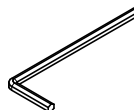
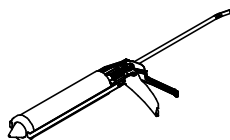
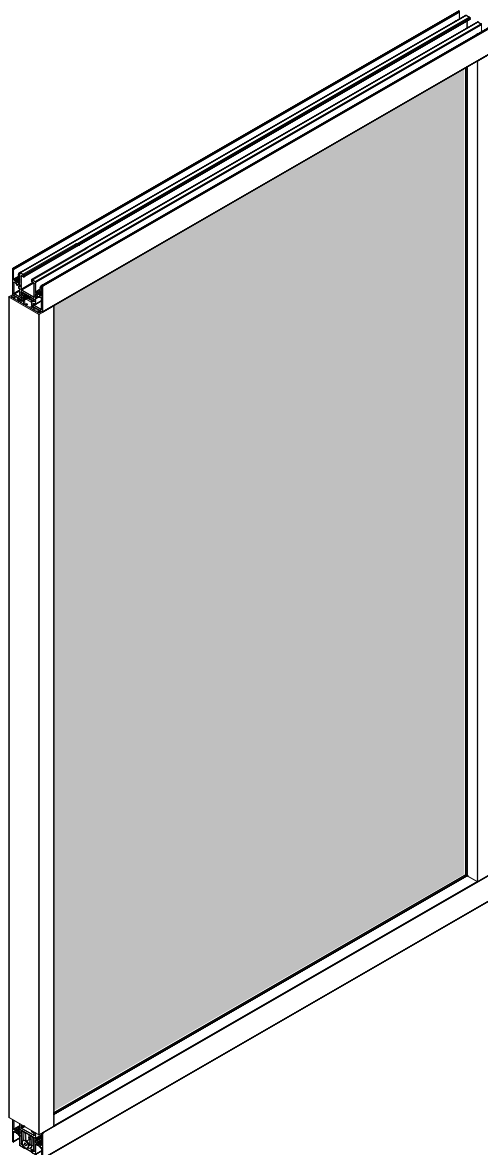
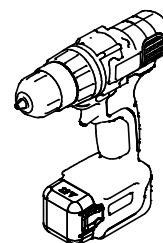
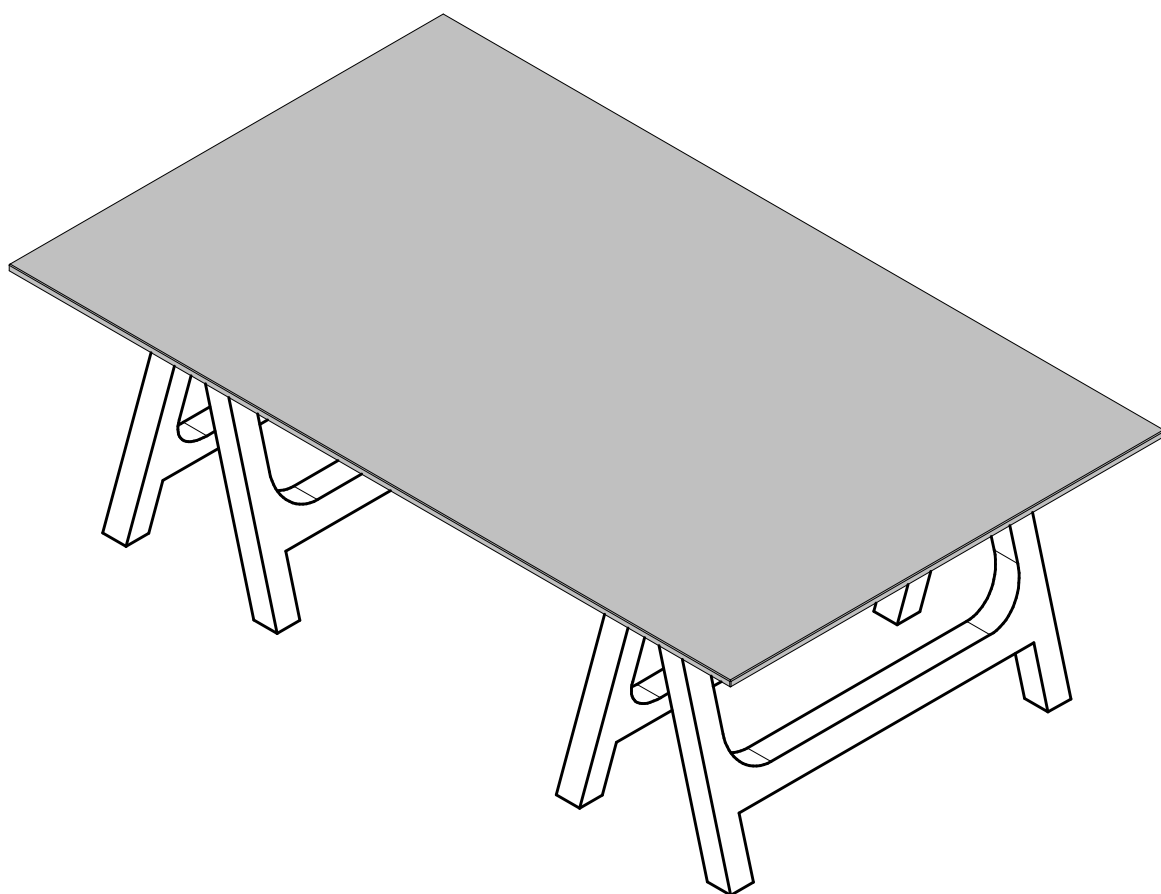


ANTA STANDAR FUSION



2 - 2.5 - 3 - 4 - 5

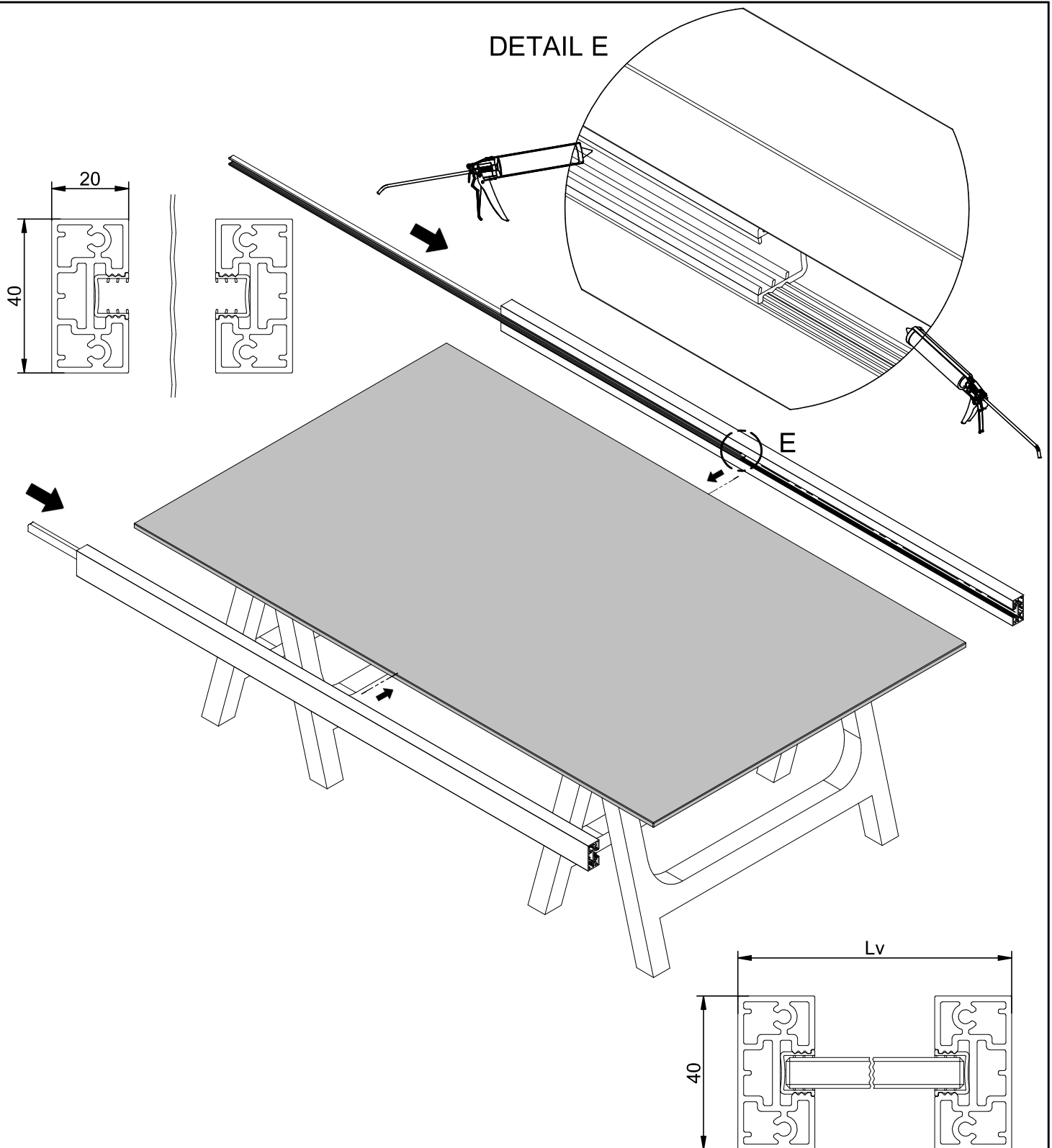




1) Appoggiare vetro su cavalletti

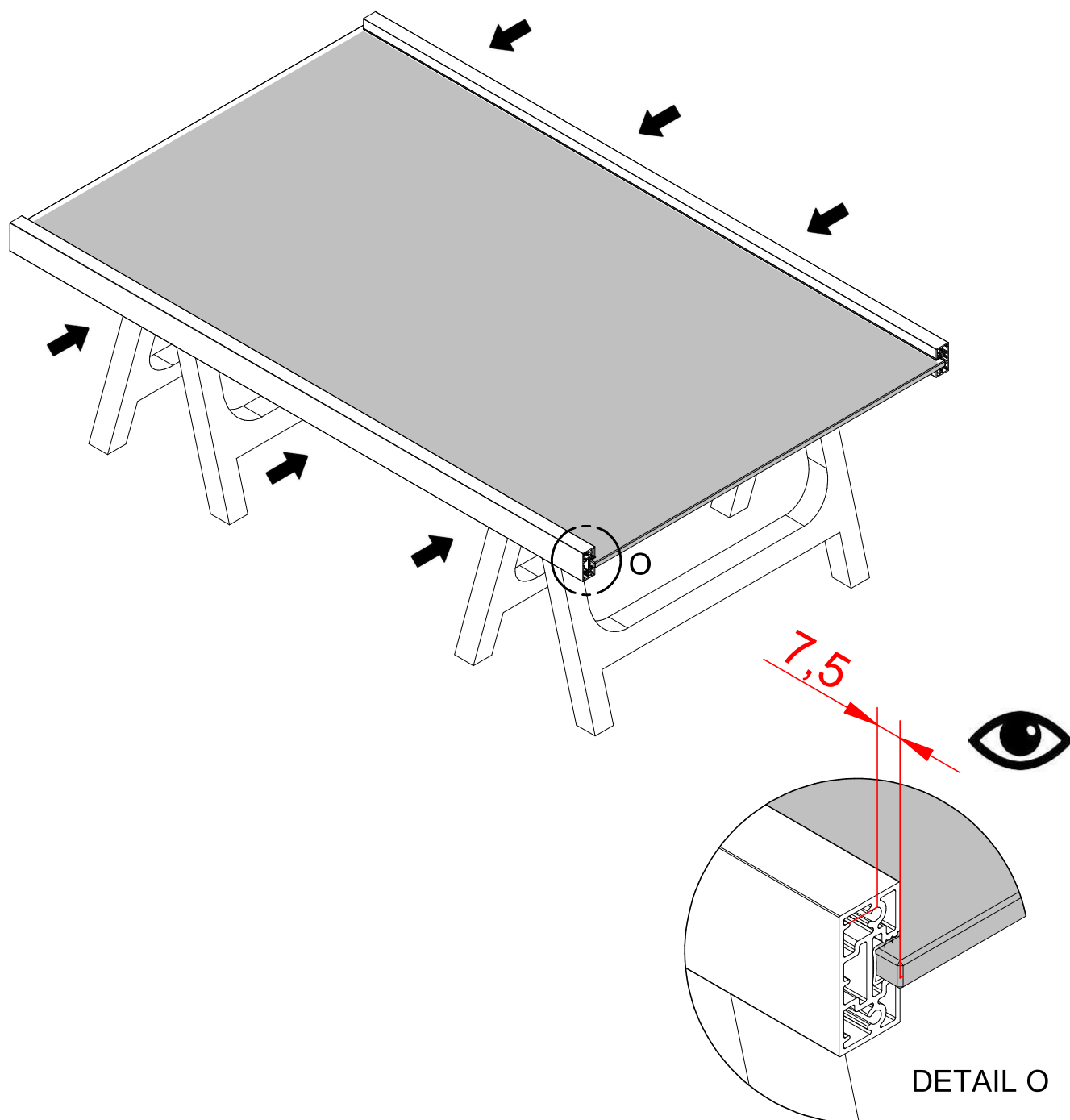


DETAIL E

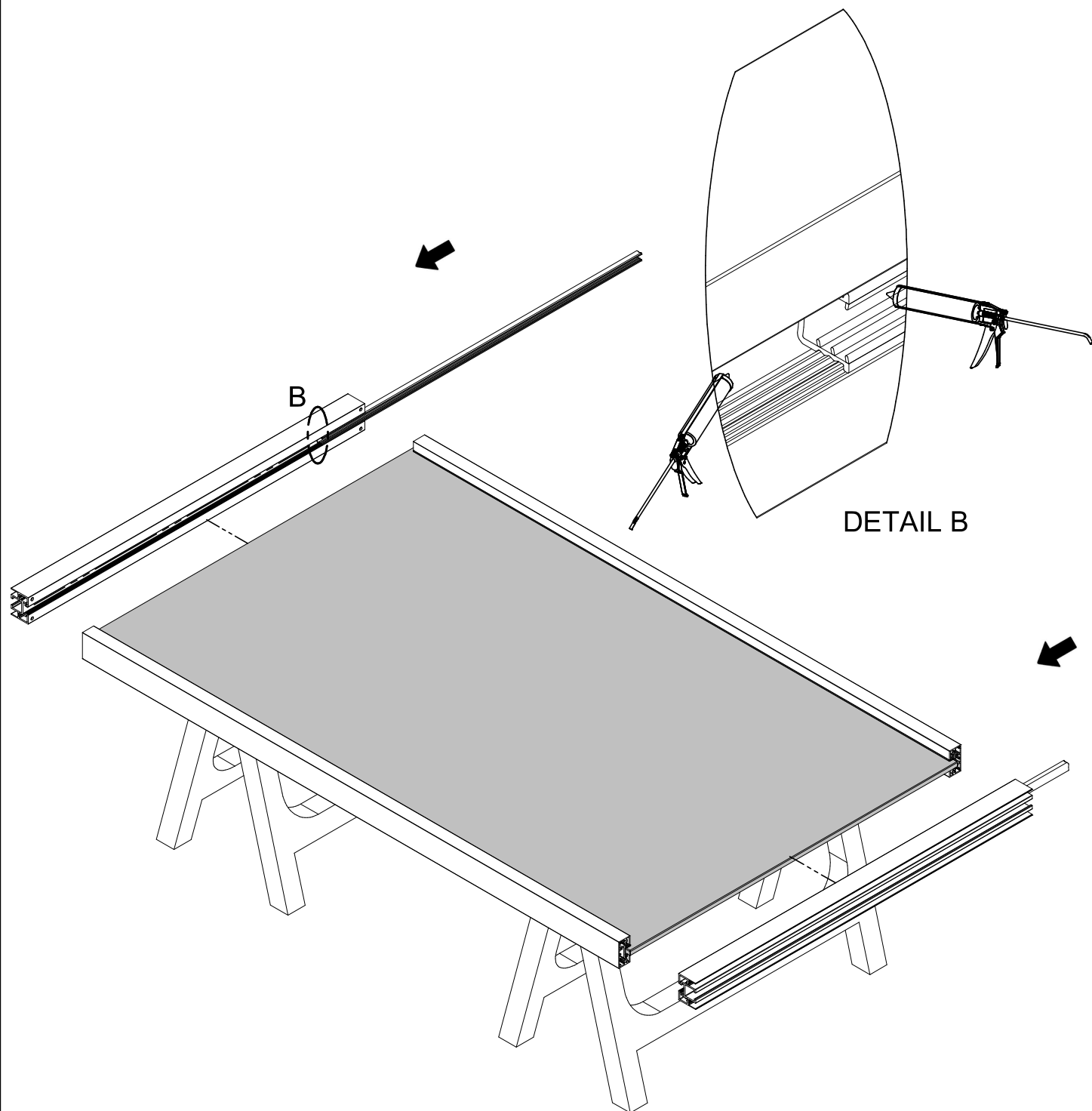


2) Prelevano i due profili verticali (montanti) e si applica un sottile cordone di silicone sul fondo della cava destinata ad accogliere la guarnizione. Si procede quindi all'inserimento della guarnizione nella cava fino a mandarlo in battuta sul lato opposto, rifilando estremità sporgente delle guarnizioni per ottenere un profilo pulito e regolare; completata tale operazione, si applica un ulteriore cordone di silicone sul fondo della guarnizione, così da assicurare la sigillatura e la stabilità complessiva del montaggio.

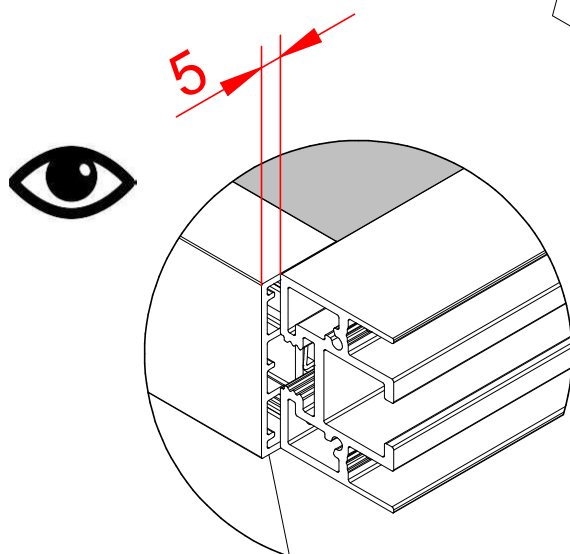
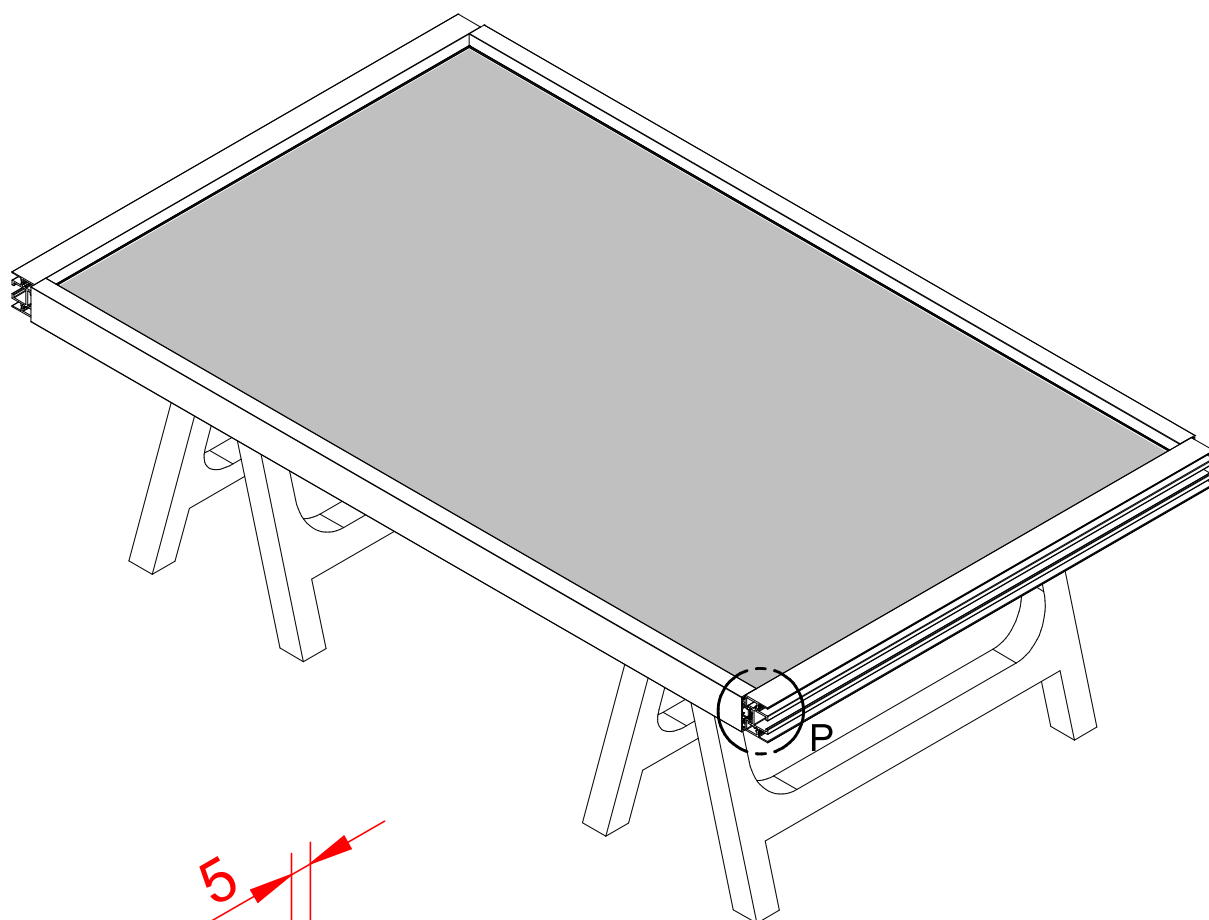




3) Spingere i profili in sede facendo attenzione a mantenere i 7.5 mm di vetro libero da ambo i lati (vedi dettaglio). Per inserire i profili in sede aiutarsi con cinghie e morsetti dalle dimensioni adeguate.

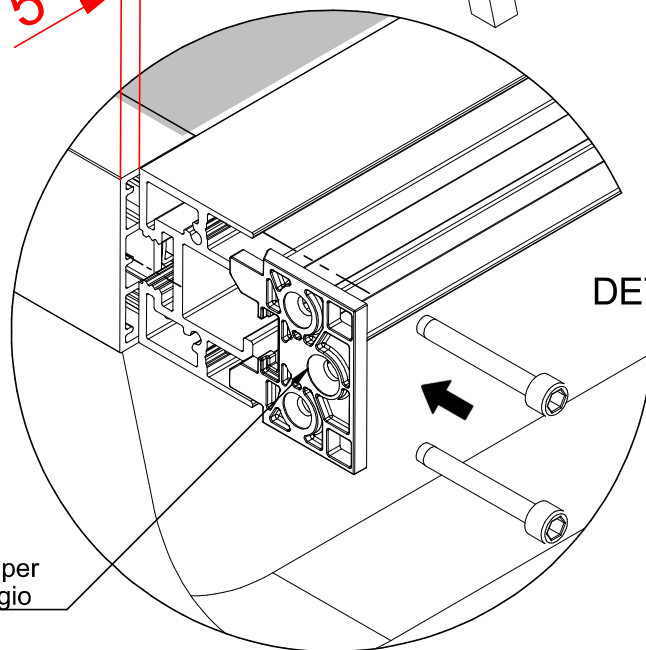
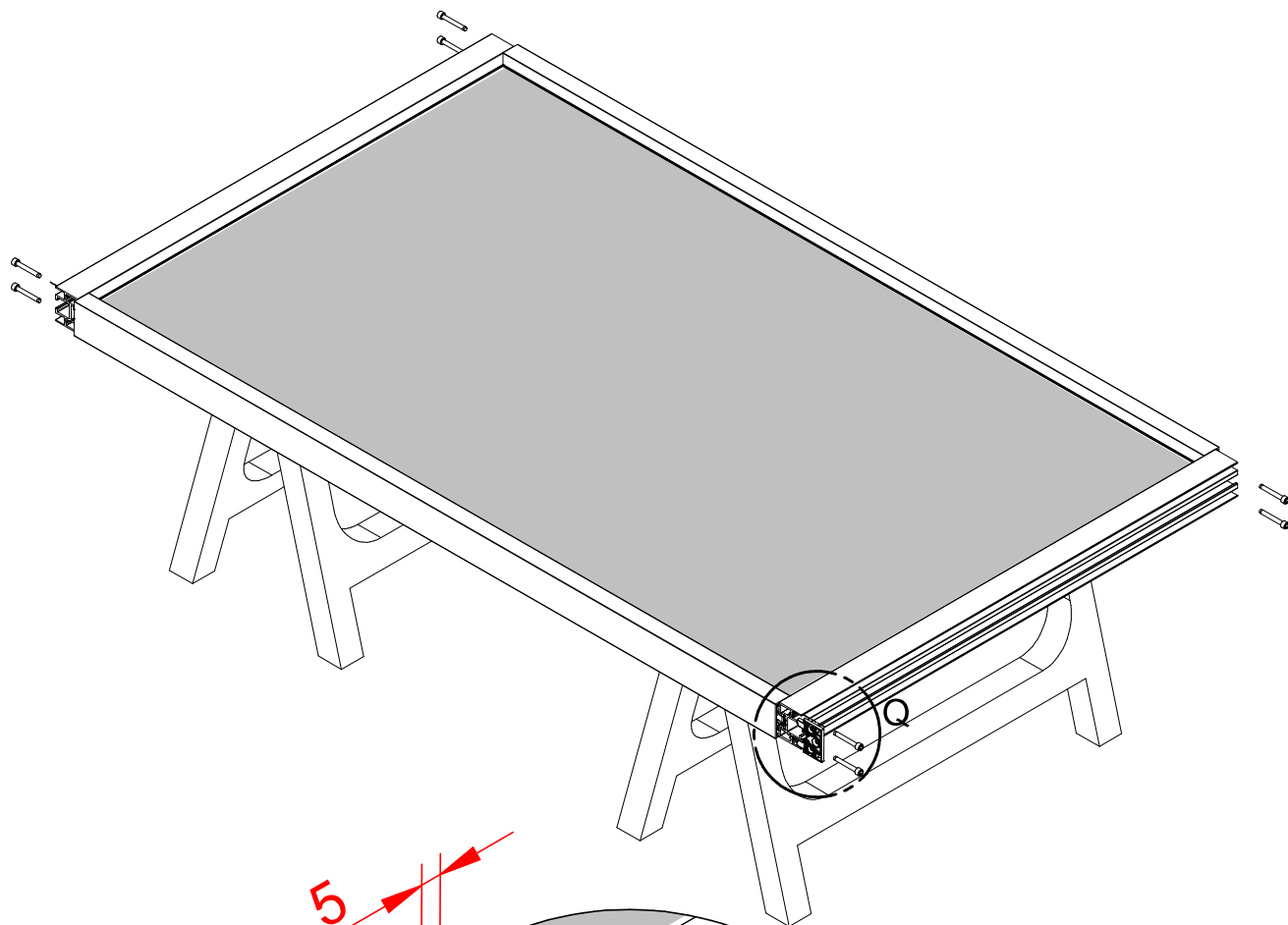


4) Prendere i due profili orizzontali (traversi) e si applica un sottile cordone di silicone sul fondo della cava destinata ad accogliere la guarnizione. Si procede quindi all'inserimento della guarnizione nella cava fino a mandarlo in battuta sul lato opposto, rifilando estremità sporgente delle guarnizioni per ottenere un profilo pulito e regolare; completata tale operazione, si applica un ulteriore cordone di silicone sul fondo della guarnizione, così da assicurare la sigillatura e la stabilità complessiva del montaggio.



DETAIL P

5) Spingere i profili in sede facendo attenzione a mantenere i 5 mm di profilo verticale libero da ambo i lati (vedi dettaglio). Per inserire i profili in sede aiutarsi con cinghie e morsetti dalle dimensioni adeguate.



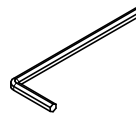
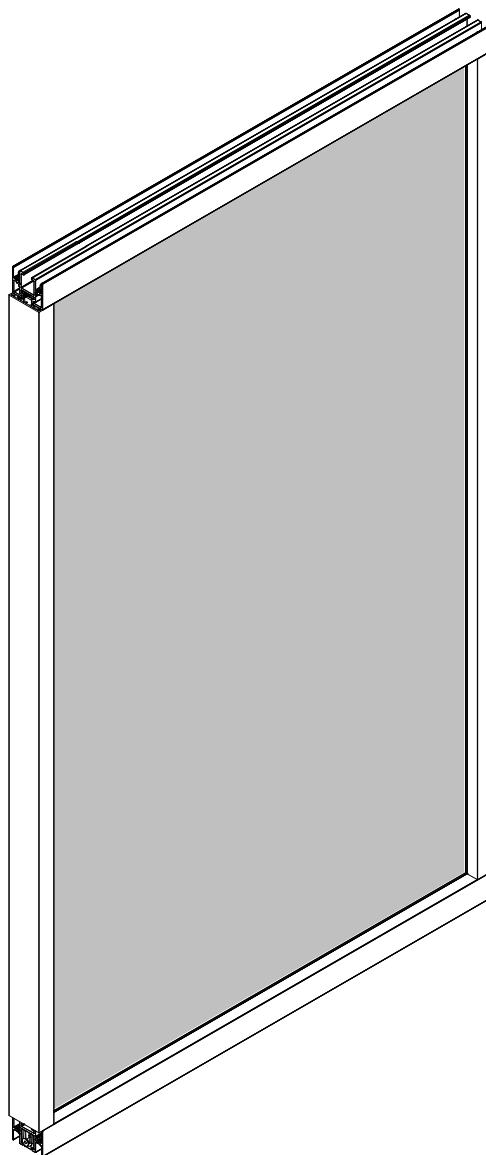
DETAIL Q

Tappo tecnico come dima per
verificare corretto montaggio

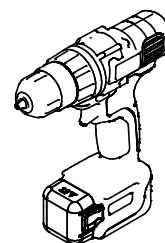
6) Inserire le viti autoformanti M4 x 30 per bloccare i profili.

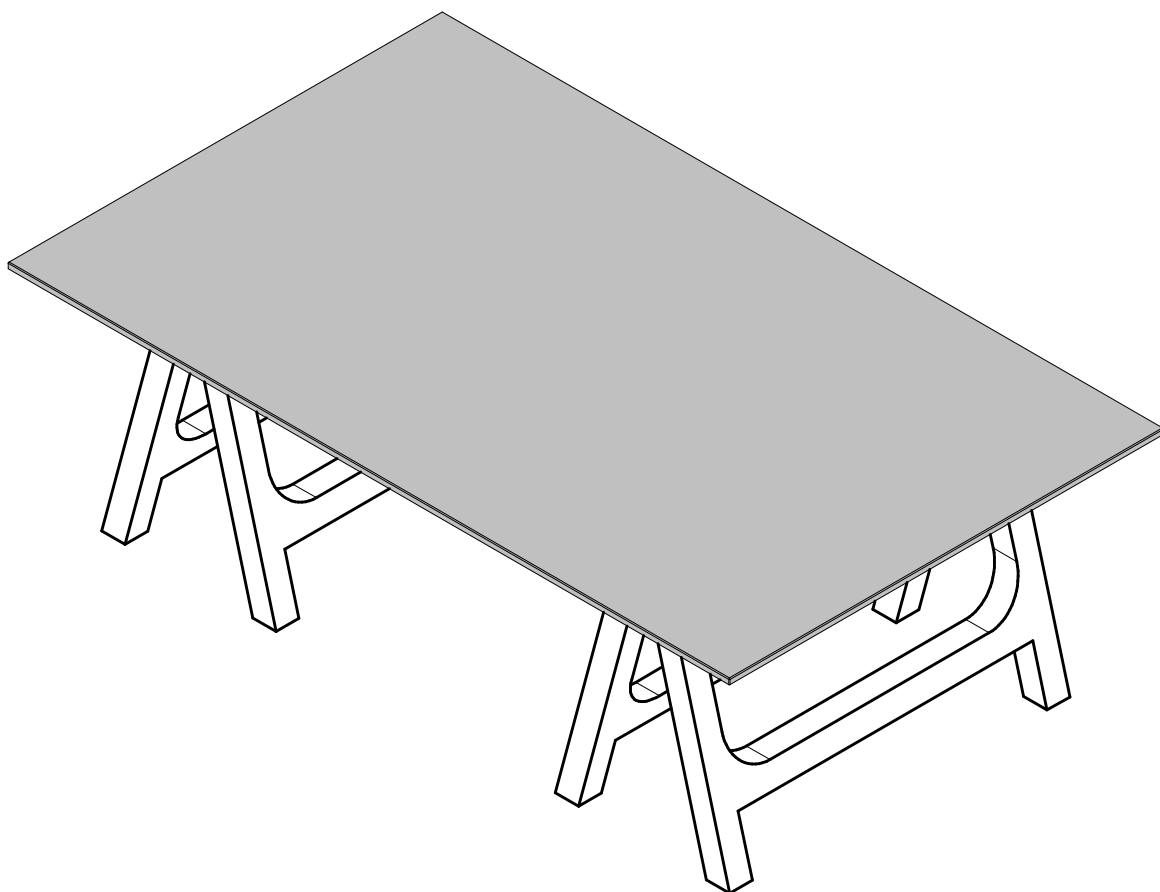
Per verificare che tale operazione sia eseguita correttamente e venga rispettata la quota di 5mm utilizzare il tappo tecnico come dima di prova per controllare che le luci di passaggio rispettino le giuste dimensioni per un corretto montaggio del sistema. Tale operazione da ripetere sui 4 angoli

ANTA TRS FUSION



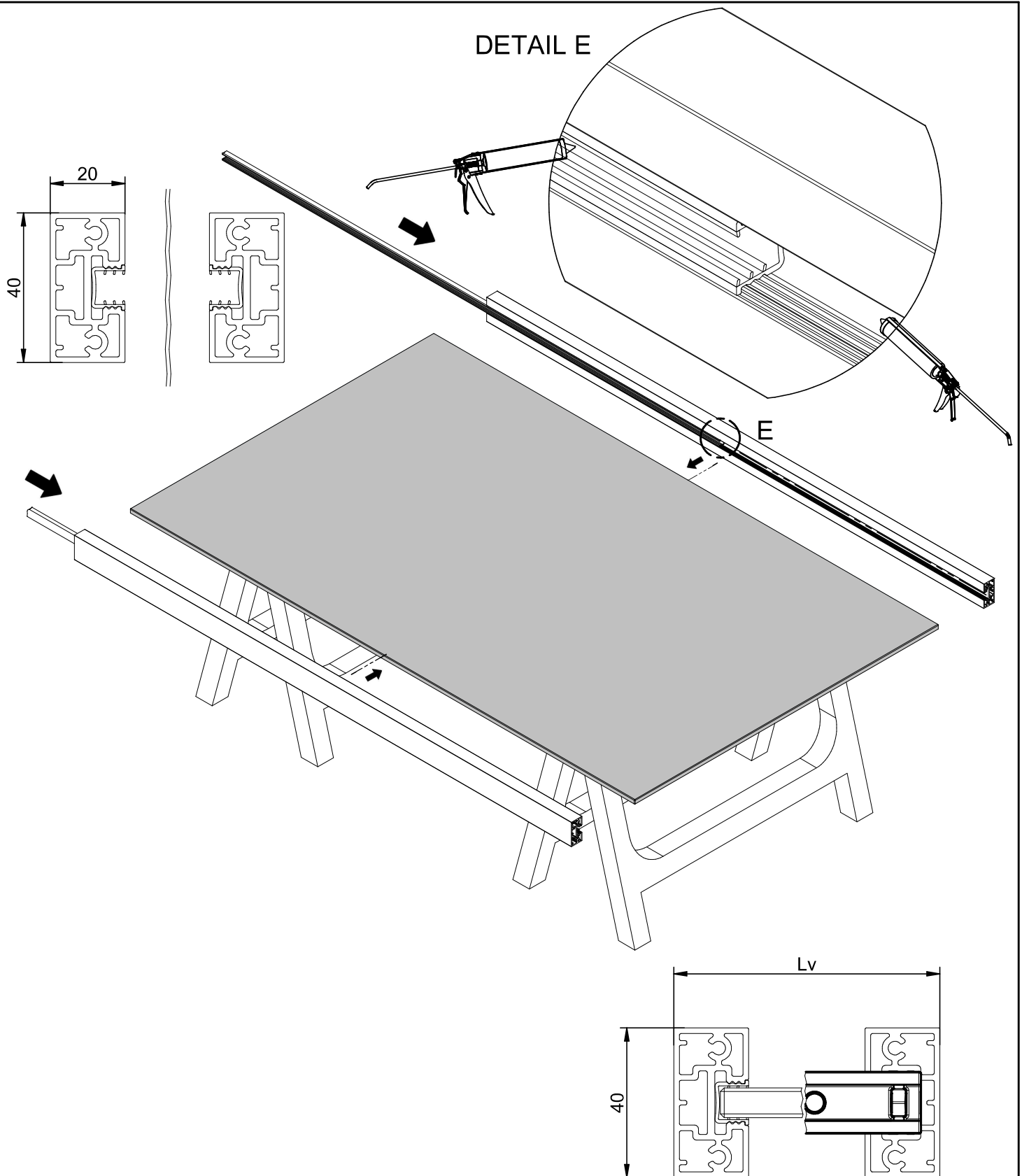
2 - 2.5 - 3 - 4 - 5



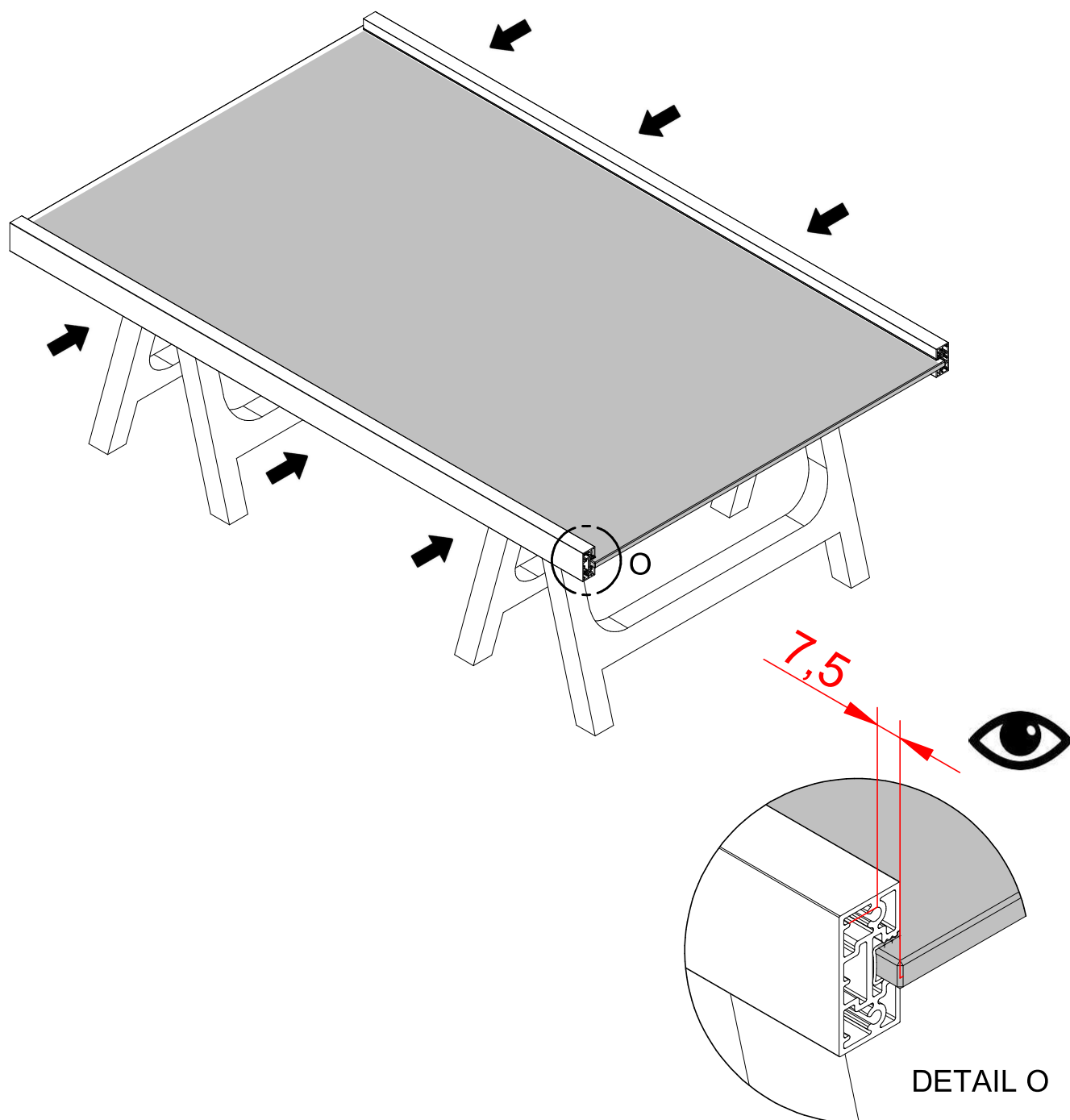


1) Appoggiare vetro su cavalletti

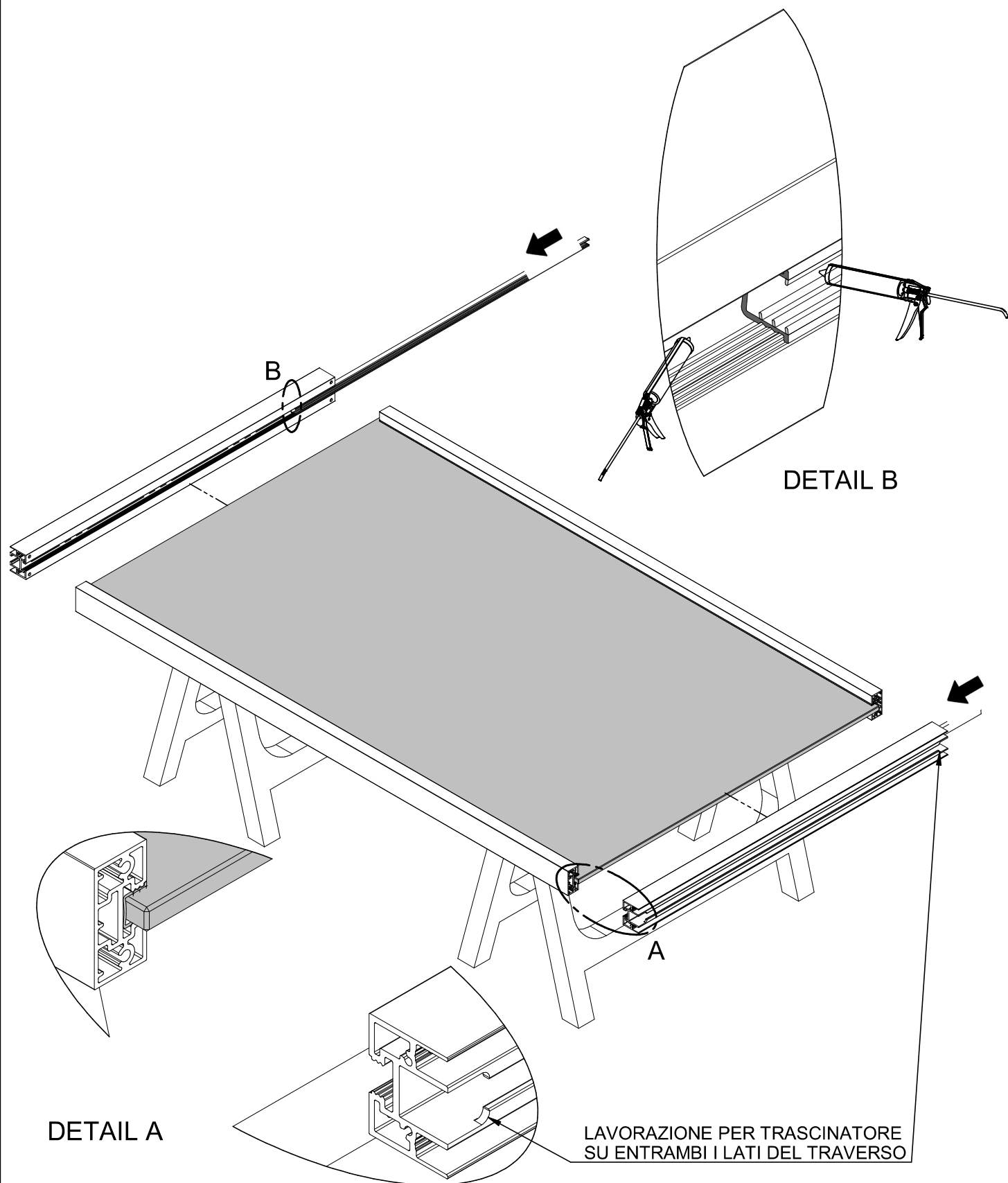
DETAIL E



2) Prelevano i due profili verticali (montanti) e si applica un sottile cordone di silicone sul fondo della cava destinata ad accogliere la guarnizione. Si procede quindi all'inserimento della guarnizione nella cava fino a mandarlo in battuta sul lato opposto, rifilando estremità sporgente delle guarnizioni per ottenere un profilo pulito e regolare; completata tale operazione, si applica un ulteriore cordone di silicone sul fondo della guarnizione, così da assicurare la sigillatura e la stabilità complessiva del montaggio. Per inserire i profili in sede aiutarsi con cinghie e morsetti dalle dimensioni adeguate.

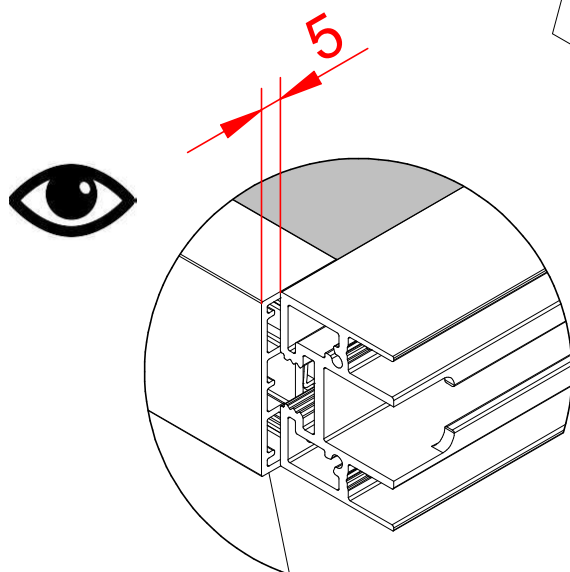
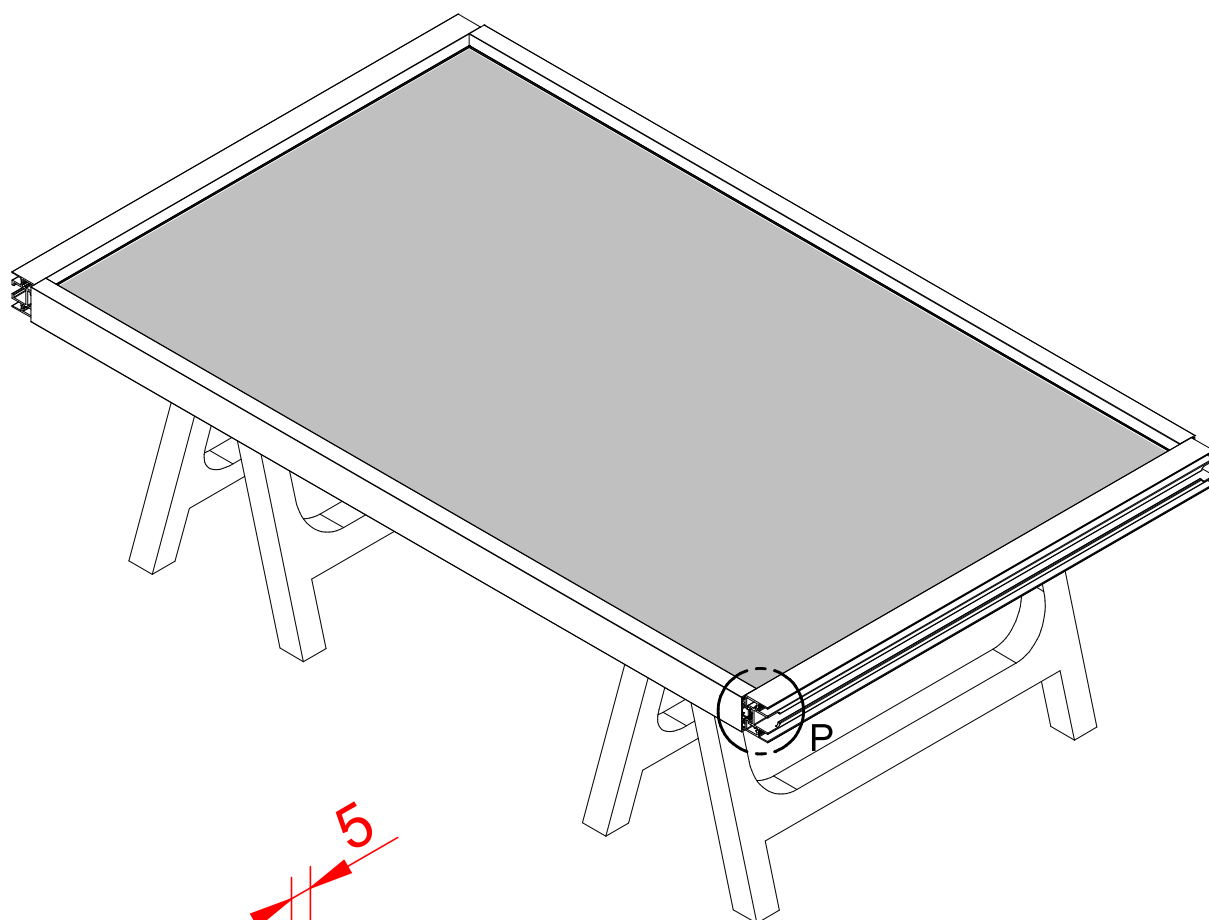


3) Spingere i profili in sede facendo attenzione a mantenere i 7.5 mm di vetro libero da ambo i lati (vedi dettaglio). Per inserire i profili in sede aiutarsi con cinghie e morsetti dalle dimensioni adeguate.



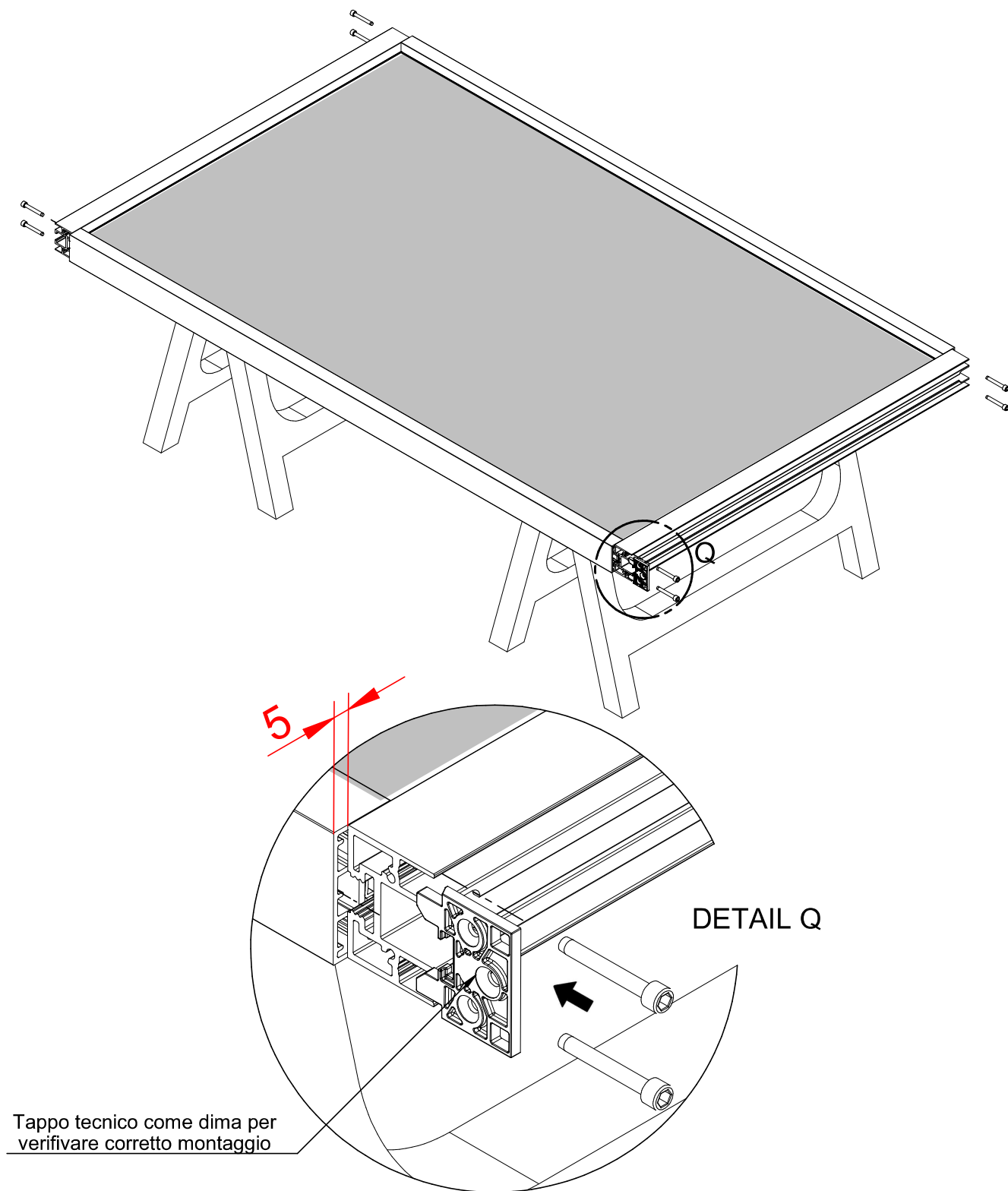
4) Prendere i due profili orizzontali (traversi), uno dei due deve avere le lavorazioni per alloggiare il trascinatori, si applica un sottile cordone di silicone sul fondo della cava destinata ad accogliere la guarnizione. Si procede quindi all'inserimento della guarnizione nella cava fino a mandarlo in battuta sul lato opposto, rifilando estremità sporgente delle guarnizioni per ottenere un profilo pulito e regolare; completata tale operazione, si applica un ulteriore cordone di silicone sul fondo della guarnizione, così da assicurare la sigillatura e la stabilità complessiva del montaggio.





DETAIL P

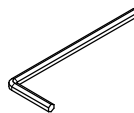
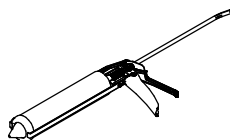
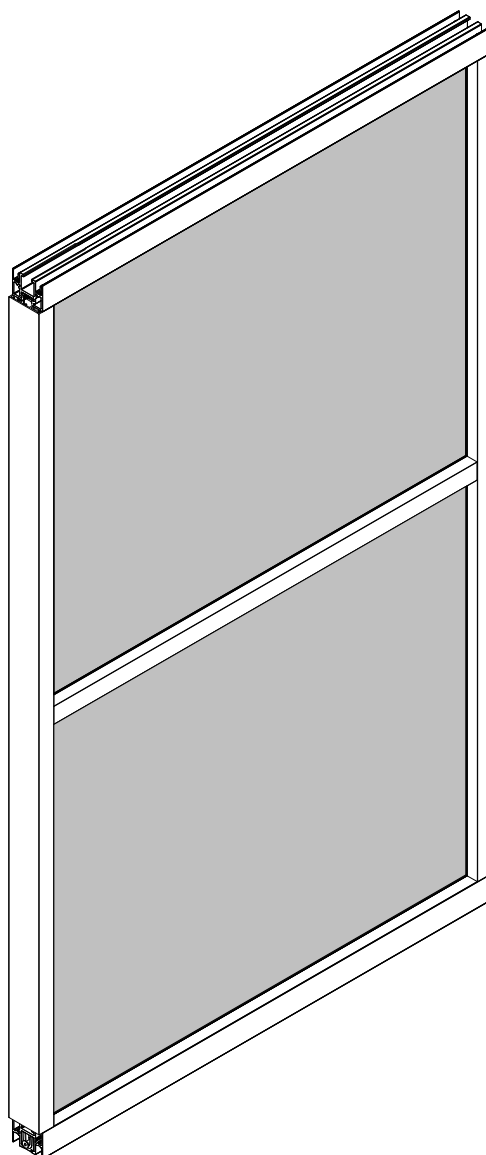
5) Spingere i profili in sede facendo attenzione a mantenere i 5 mm di profilo verticale libero da ambo i lati (vedi dettaglio). Per inserire i profili in sede aiutarsi con cinghie e morsetti dalle dimensioni adeguate.



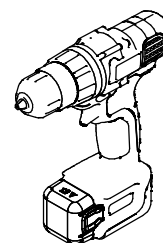
6) Inserire le viti autoformanti M4 x 30 per bloccare i profili.

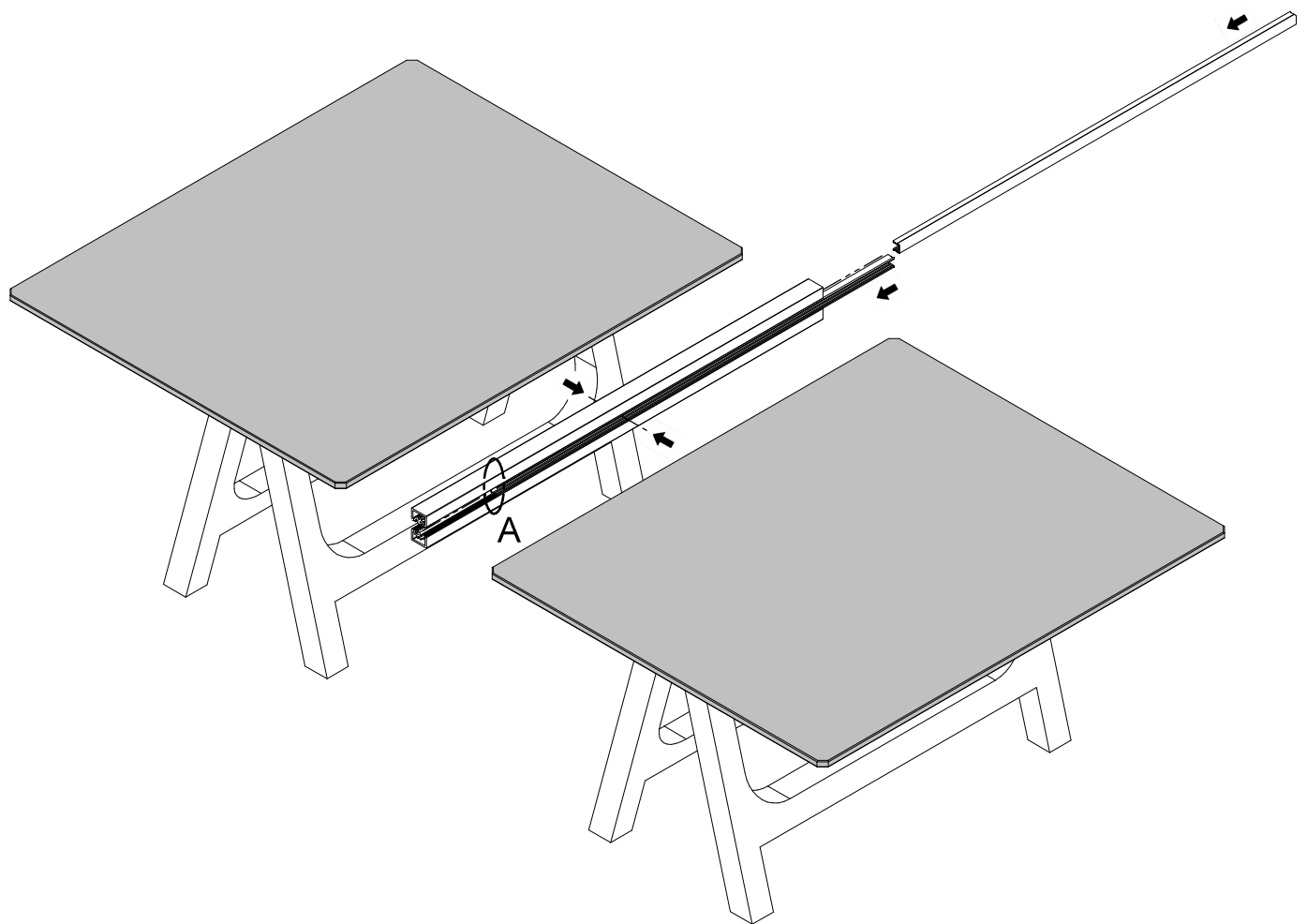
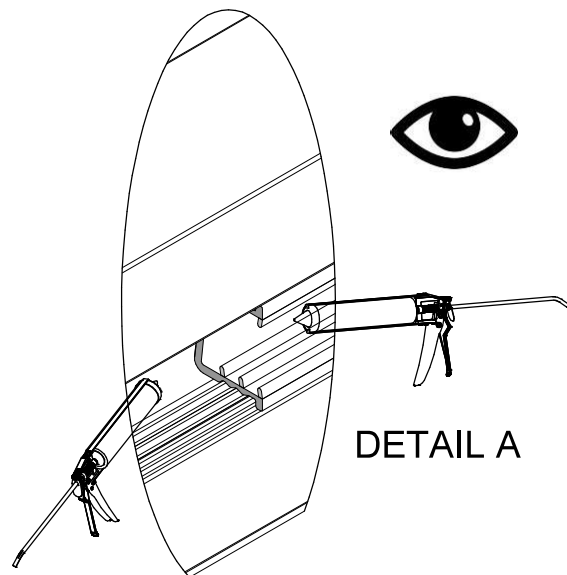
Per verificare che tale operazione sia eseguita correttamente e venga rispettata la quota di 5mm utilizzare il tappo tecnico come dima di prova per controllare che le luci di passaggio rispettino le giuste dimensioni per un corretto montaggio del sistema. Tale operazione da ripetere sui 4 angoli

ANTA DIVISA FUSION



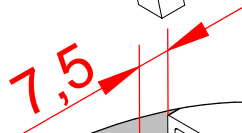
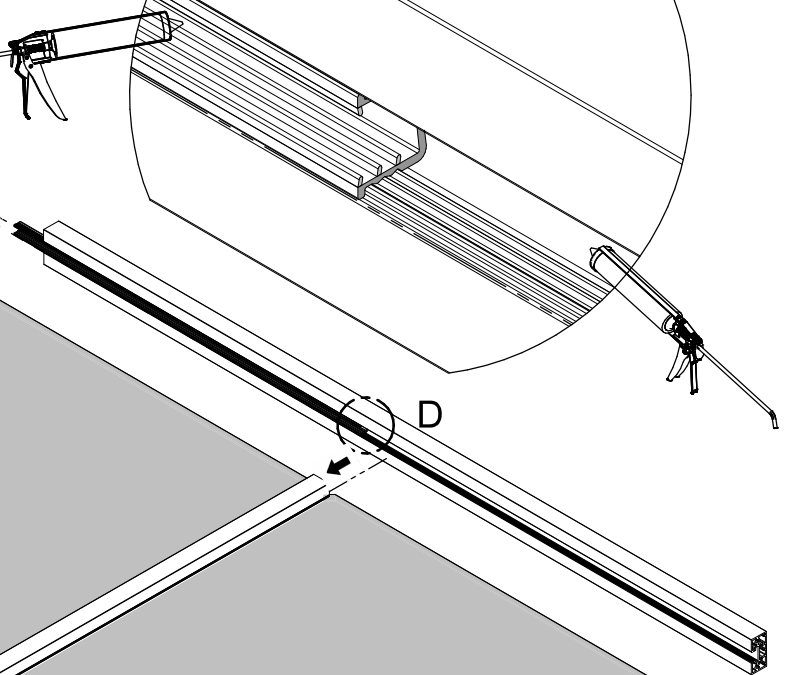
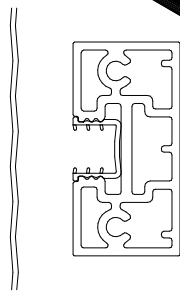
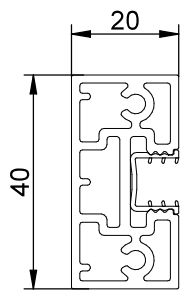
2 - 2.5 - 3 - 4 - 5





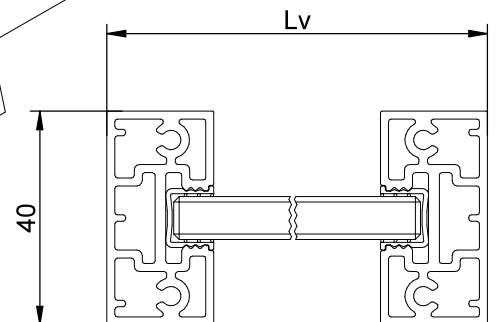
1) Appoggiare i vetri sui cavalletti e posizionare il profilo divisorio al centro. Applica un sottile cordone di silicone sul fondo della cava destinata ad accogliere la guarnizione. Si procede quindi all'inserimento della guarnizione nella cava fino a mandarlo in battuta sul lato opposto, rifilando estremità sporgente delle guarnizioni per ottenere un profilo pulito e regolare; completata tale operazione, si applica un ulteriore cordone di silicone sul fondo della guarnizione, così da assicurare la sigillatura e la stabilità complessiva del montaggio.

DETAIL D



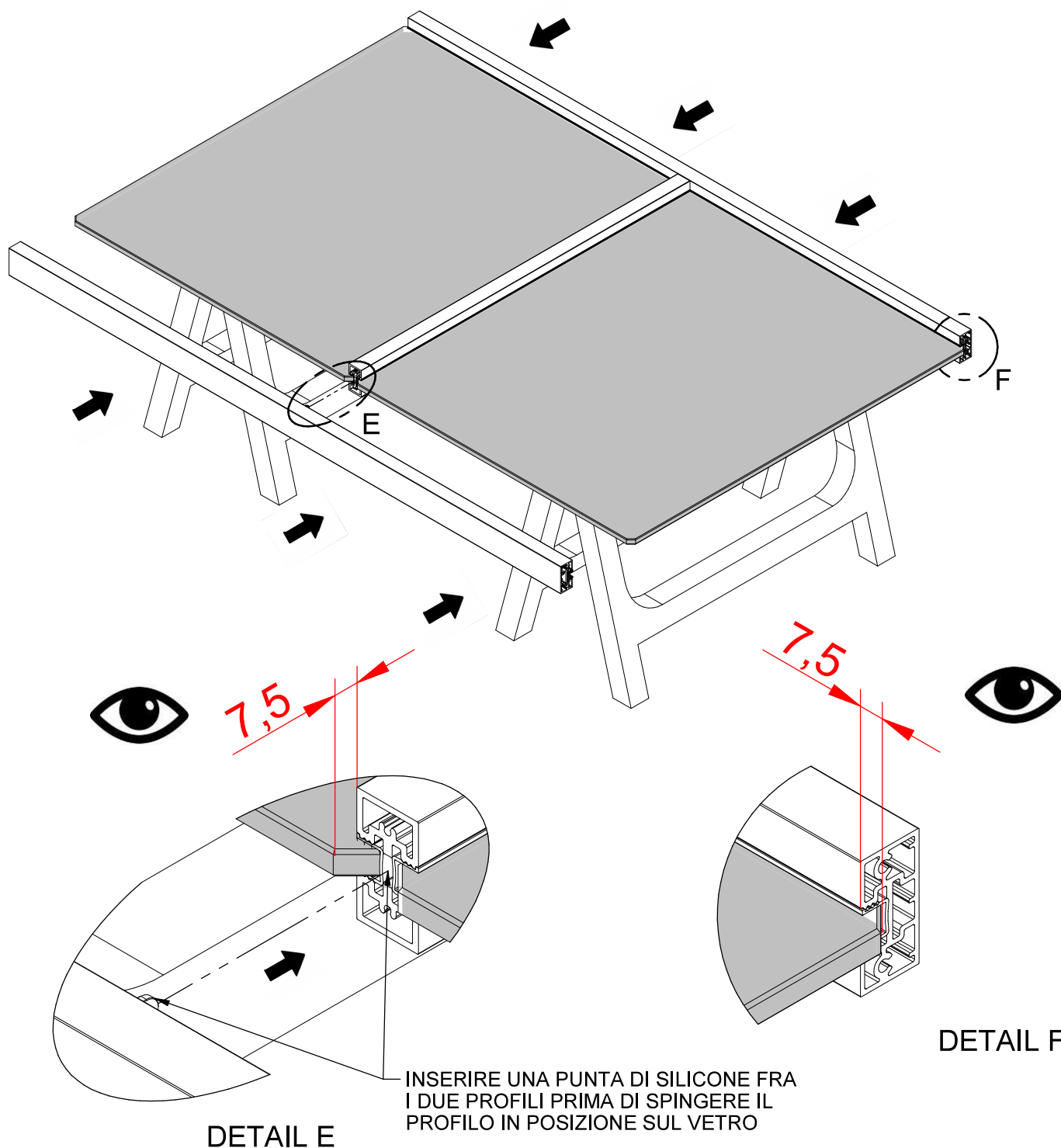
PORTARE I GANCI AL
CENTRO DEL MONTANTE TRA
I DUE PROFILI GUARNIZIONE

DETAIL C



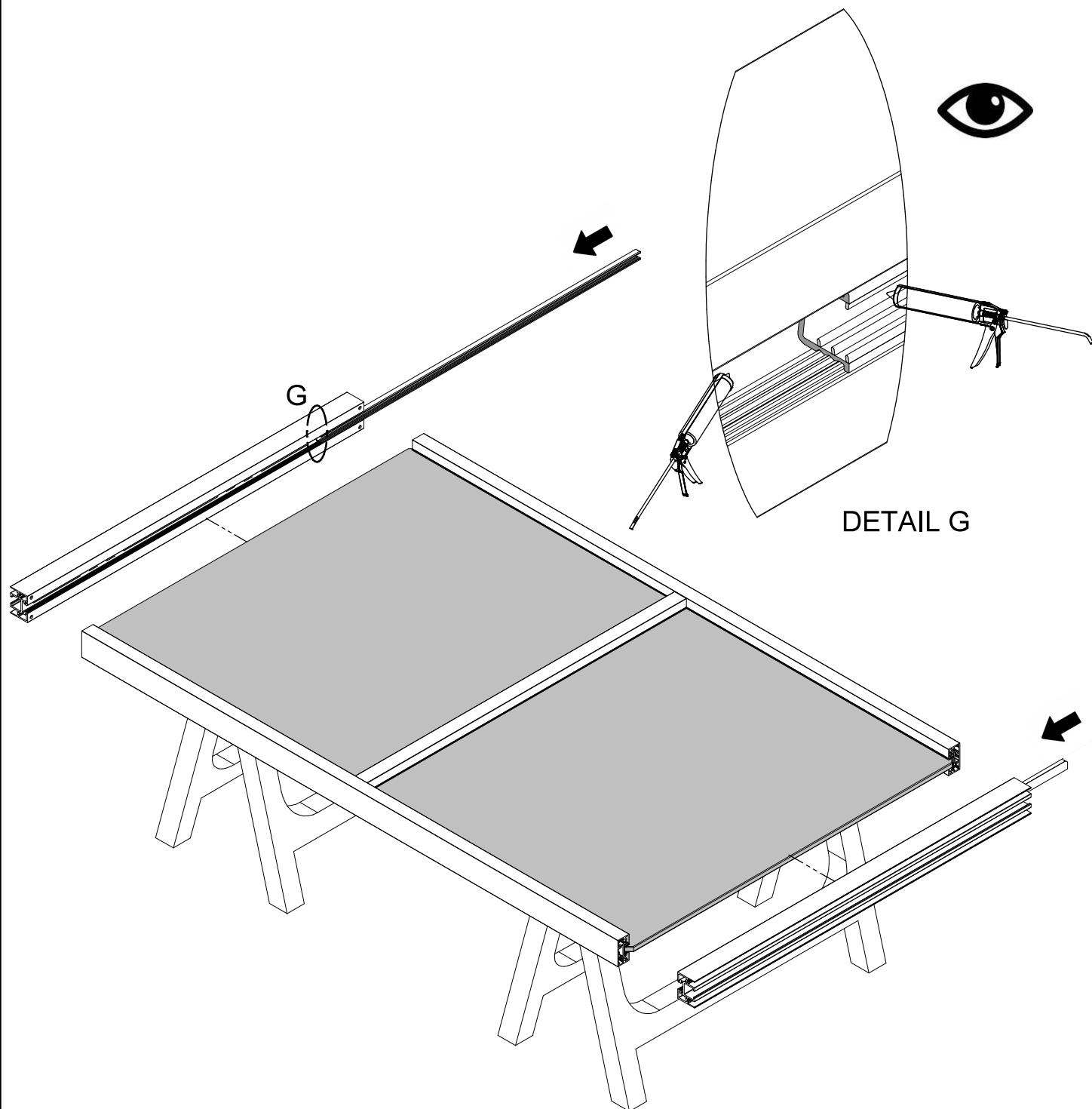
2) Nel procedere all'inserimento dei vetri nel profilo divisorio, è necessario verificare che ciascun vetro presenti una sporgenza di 7,5 mm per lato, come indicato nel dettaglio C. Una volta effettuato questo controllo, si prelevano i due profili verticali (montanti) e si applica un sottile cordone di silicone sul fondo della cava destinata ad accogliere la guarnizione. Si procede quindi all'inserimento della guarnizione nella cava, avendo cura di mantenere il gancio per il profilo divisorio vetro centrato tra i due spezzoni e posizionandolo esattamente nella mezzzeria del montante, condizione necessaria per garantire il corretto allineamento del sistema. Dopo aver verificato la posizione del gancio, si rifilano le estremità delle guarnizioni per ottenere un profilo pulito e regolare; completata tale operazione, si applica un ulteriore cordone di silicone sul fondo della guarnizione, così da assicurare la sigillatura e la stabilità complessiva del montaggio. Per inserire i profili in sede aiutarsi con cinghie e morsetti dalle dimensioni adeguate.



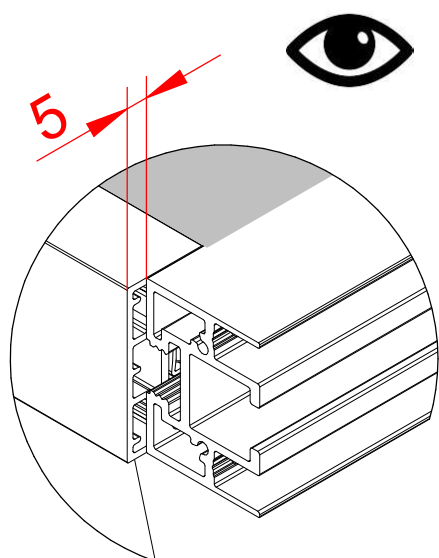
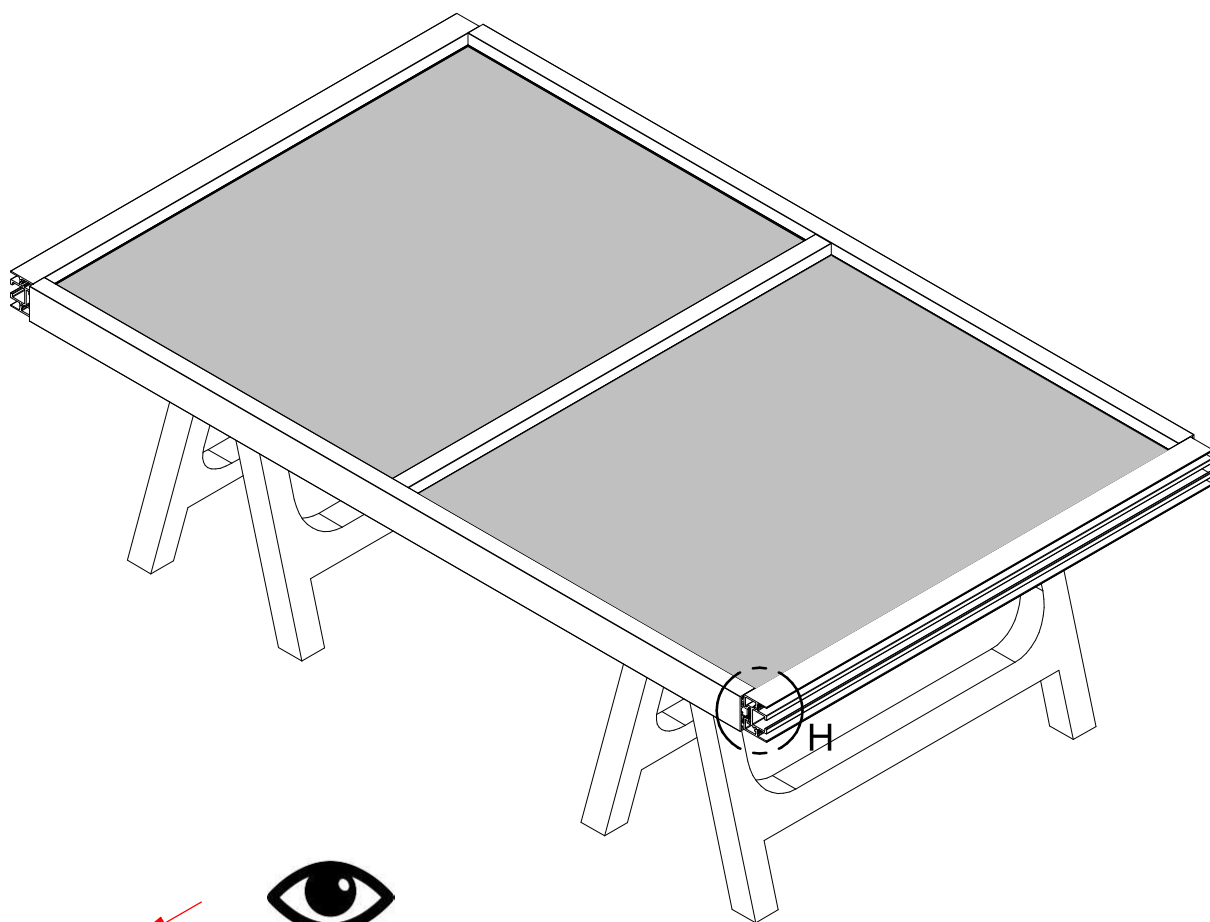


3) Applicare un leggero cordone di silicone tra le guarnizioni vetro del profilo divisorio, come illustrato nel dettaglio E. Una volta completata questa operazione, procedere al posizionamento dei profili nella loro sede, prestando particolare attenzione a mantenere una distanza libera di 7,5 mm di vetro su entrambi i lati, in conformità a quanto indicato nel dettaglio F. Questo accorgimento garantisce il corretto allineamento per poter completare il montaggio.

Per inserire i profili in sede aiutarsi con cinghie e morsetti dalle dimensioni adeguate.



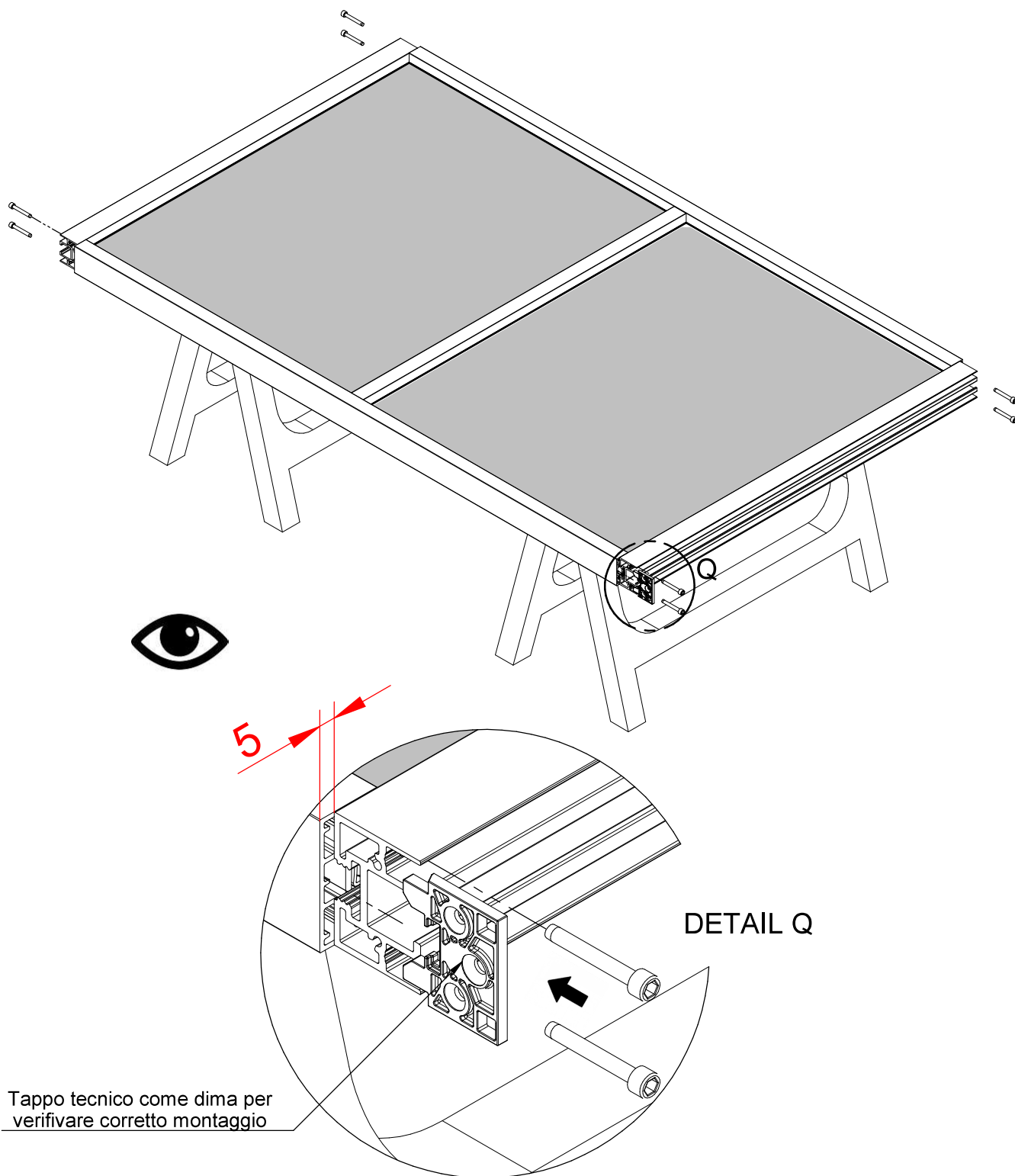
4) Prendere i due profili orizzontali (traversi) e applicare un sottile cordone di silicone sul fondo della cava. Procedere quindi all'inserimento della guarnizione vetro facendola scorrere lungo la cava fino a portarla in battuta da un lato, per poi rifilarla a misura sul lato opposto. Una volta posizionata la guarnizione, applicare un ulteriore cordone di silicone sul fondo, come illustrato nel dettaglio G, così da garantire una corretta sigillatura e stabilità del profilo



DETAIL H

5) Spingere i profili trasverso in sede avendo cura di mantenere una distanza libera di 5 mm da ambo i lati rispetto il profilo verticale, come indicato nel dettaglio H, così da garantire il corretto allineamento e la funzionalità del sistema.

Per inserire i profili in sede aiutarsi con cinghie e morsetti dalle dimensioni adeguate.



6) Inserire le viti autoformanti M4 x 30 per bloccare i profili.

Per verificare che tale operazione sia eseguita correttamente e venga rispettata la quota di 5mm utilizzare il tappo tecnico come dima di prova per controllare che le luci di passaggio rispettino le giuste dimensioni per un corretto montaggio del sistema. Tale operazione da ripetere sui 4 angoli

ANTA FUSION DIVISA

136FUSF02 FUSION TAPPO TECNICO ANTA SINGOLA (X4)

136FUSF01 FUSION AGGANCIO ANTA

FUSTAPBL FUSION KIT COVER DI FINITURA ANTA
FUSTAPBI
FUSTAPAG



Codice

Foglio

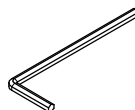
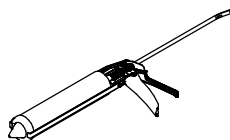
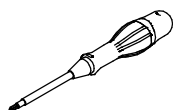
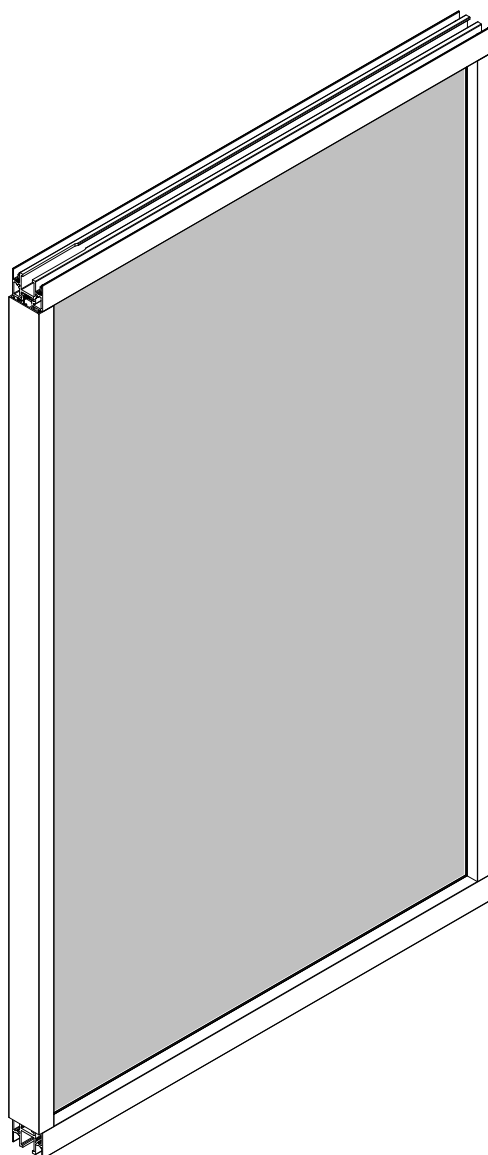
Rev.

8 di 8

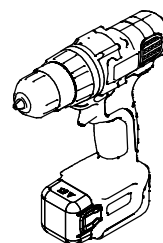
Il presente disegno è di proprietà di Mc-Slide ed è tutelato dalle vigenti leggi - Riproduzione Vietata.
This drawing is property of Mc-Slide and it is protected by applicable laws - Any reproduction is forbidden

File : 1_ASSEMBLAGGIO ANTA DIVISA.dft

ANTA BILICO FUSION



2 - 2.5 - 3 - 4 - 5



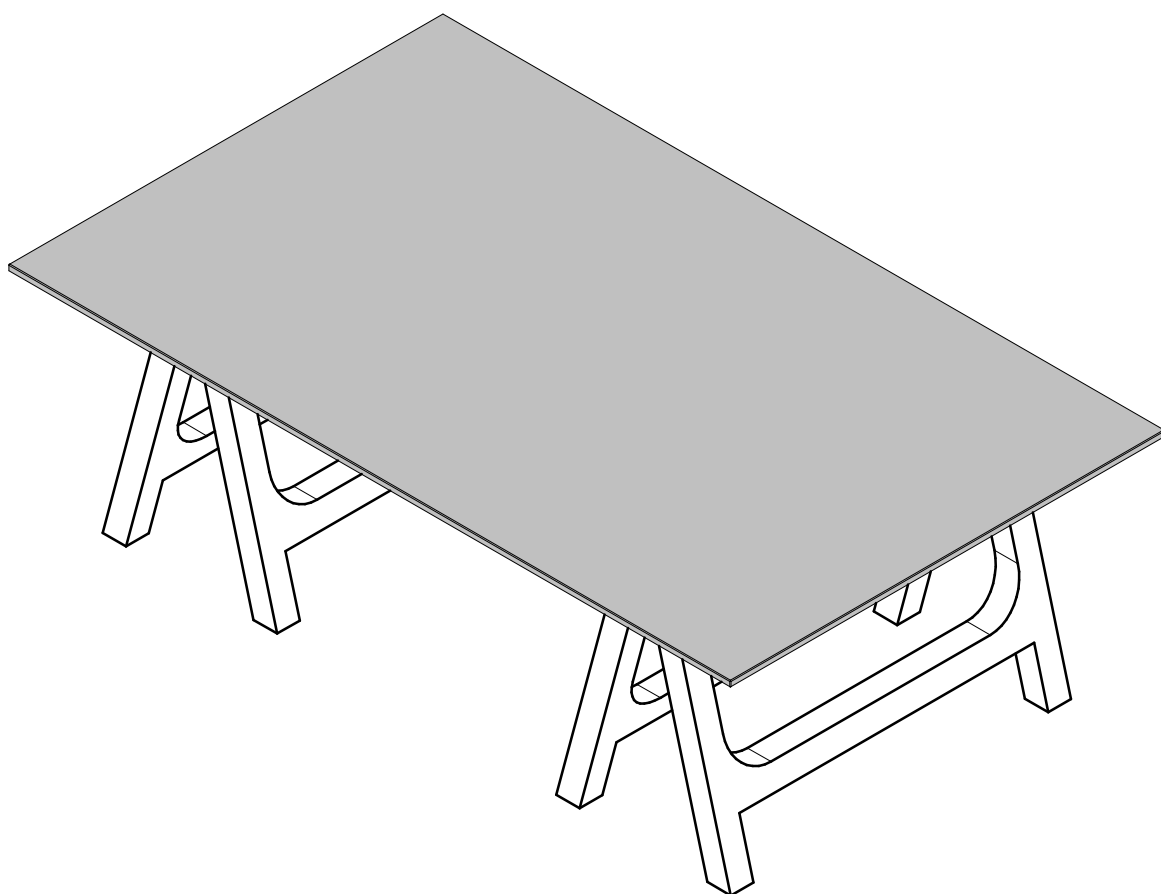
Il presente disegno é di proprietà di Mc-Slide ed è tutelato dalle vigenti leggi - Riproduzione Vietata.
This drawing is property of Mc-Slide and it is protected by applicable laws - Any reproduction is forbidden

Codice

Foglio
1 di 9

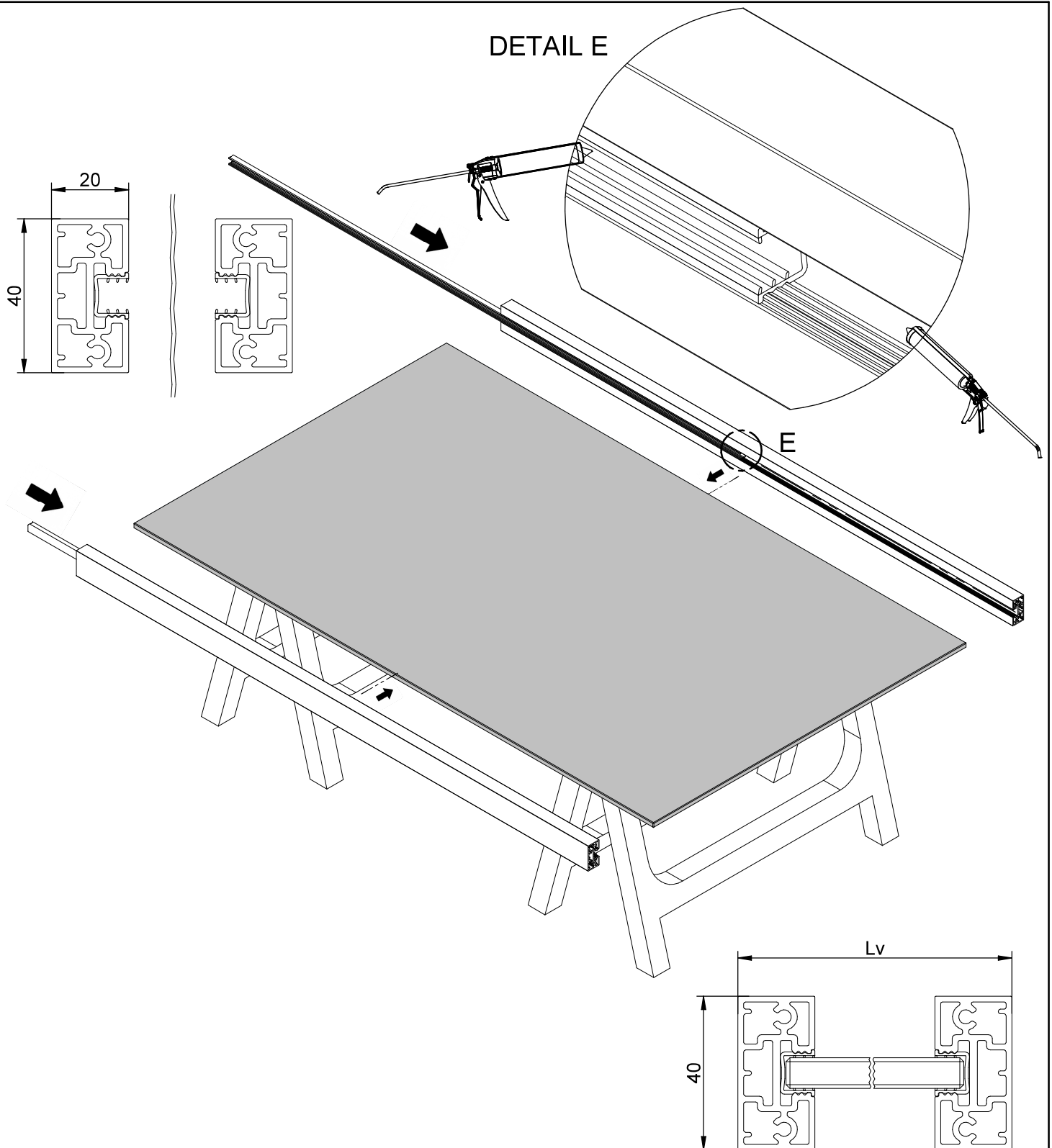
Rev.



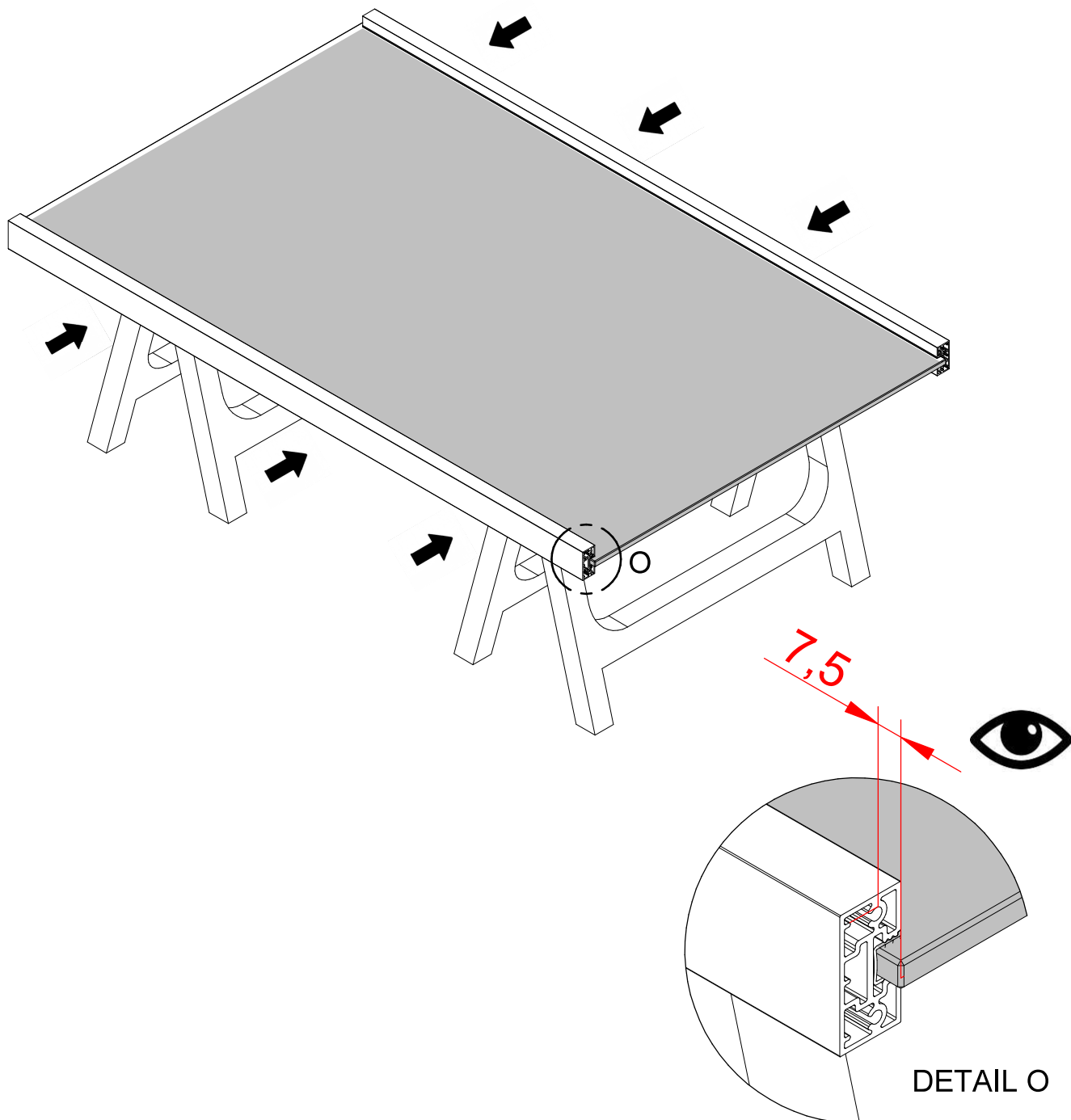


1) Appoggiare vetro su cavalletti

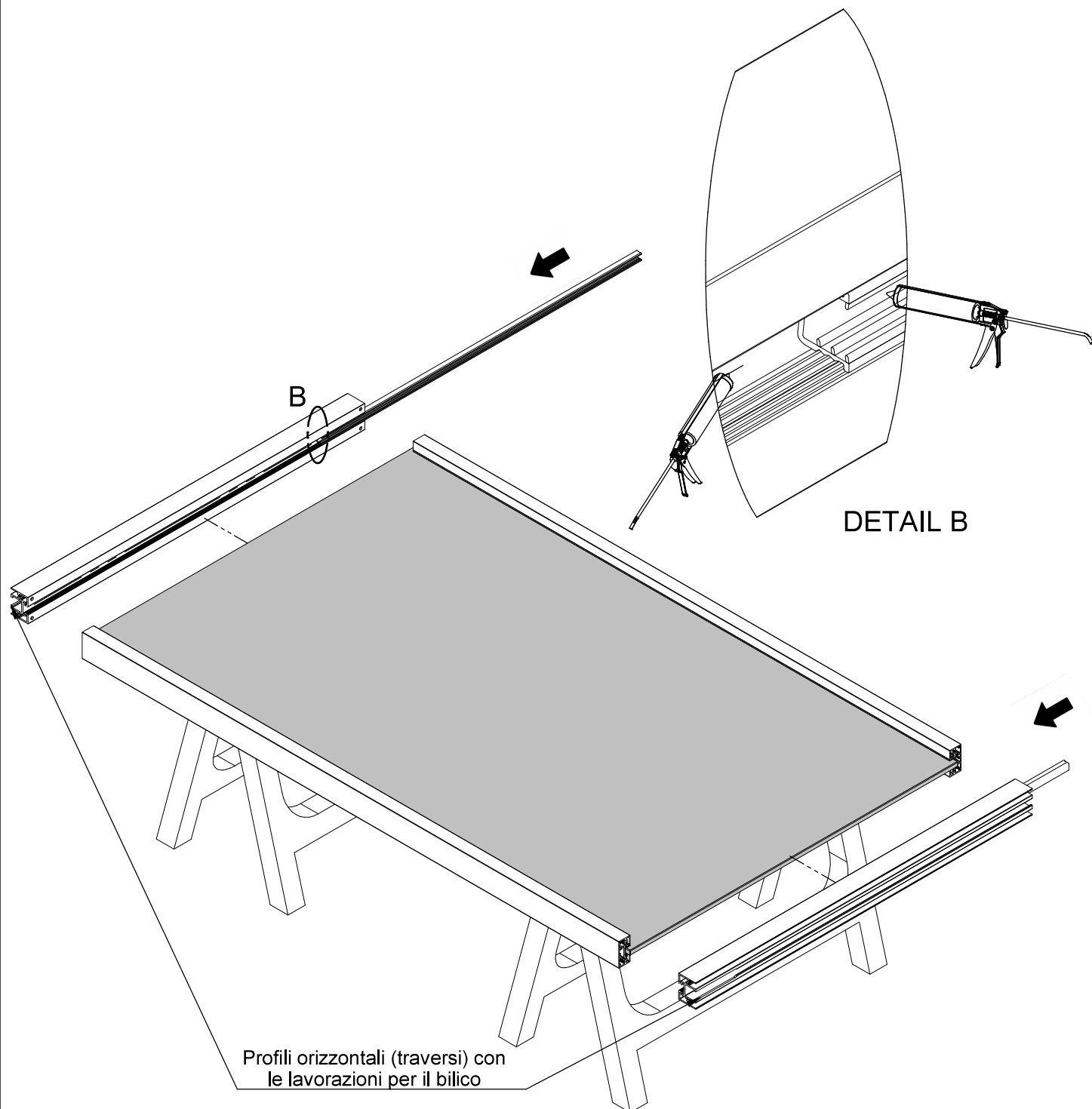
DETAIL E



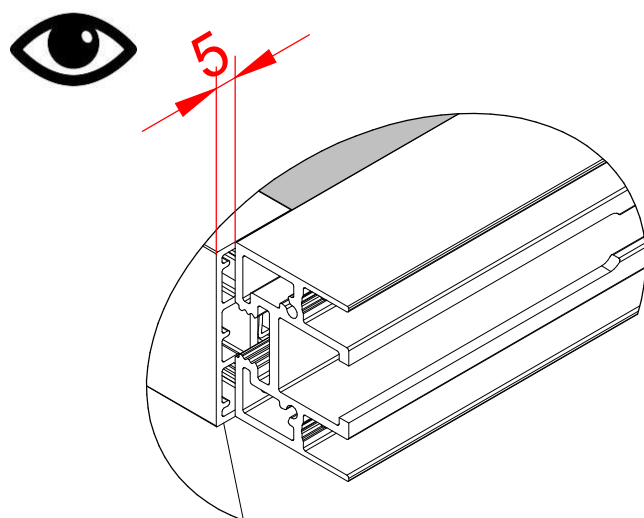
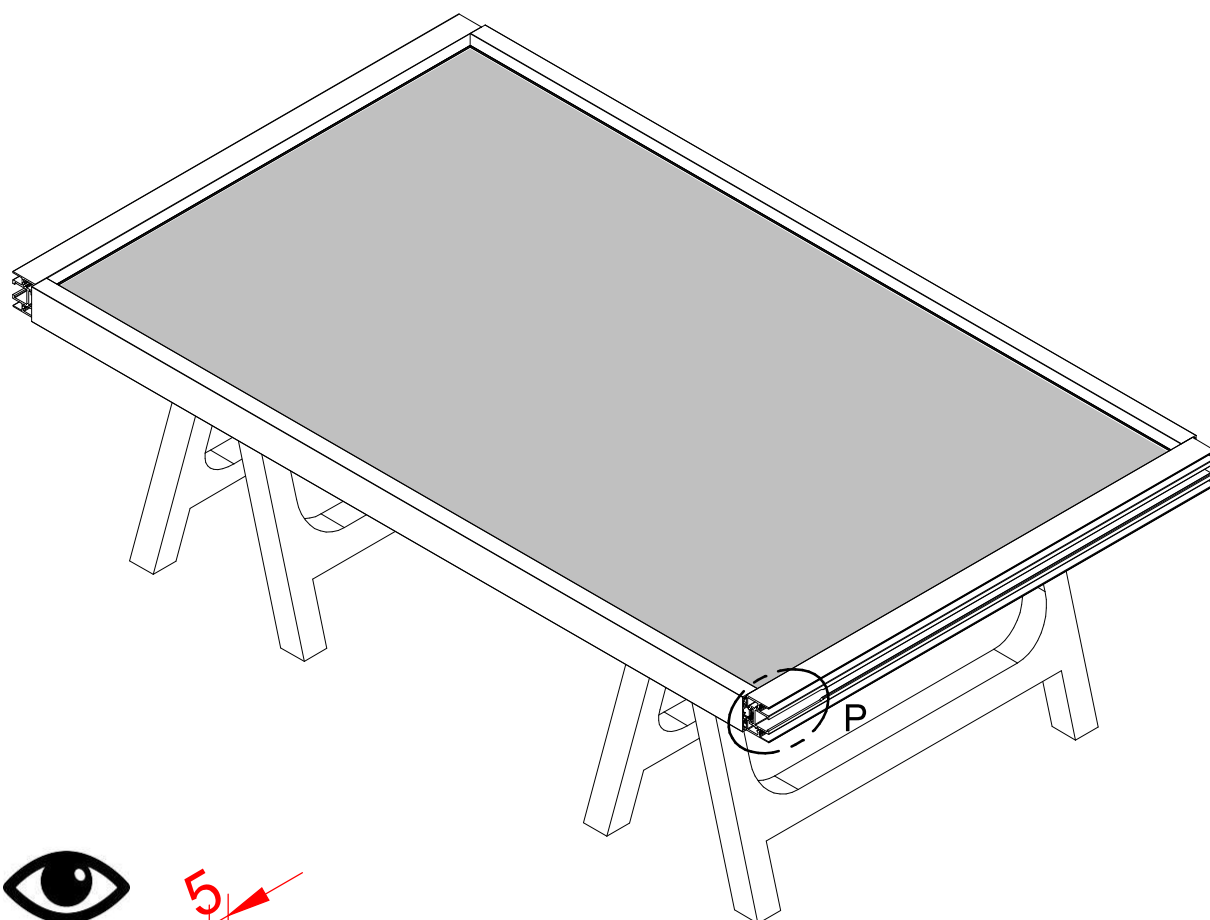
2) Prelevano i due profili verticali (montanti) e si applica un sottile cordone di silicone sul fondo della cava destinata ad accogliere la guarnizione. Si procede quindi all'inserimento della guarnizione nella cava fino a mandarlo in battuta sul lato opposto, rifilando estremità sporgente delle guarnizioni per ottenere un profilo pulito e regolare; completata tale operazione, si applica un ulteriore cordone di silicone sul fondo della guarnizione, così da assicurare la sigillatura e la stabilità complessiva del montaggio.



3) Spingere i profili in sede facendo attenzione a mantenere i 7.5 mm di vetro libero da ambo i lati (vedi dettaglio). Per inserire i profili in sede aiutarsi con cinghie e morsetti dalle dimensioni adeguate.



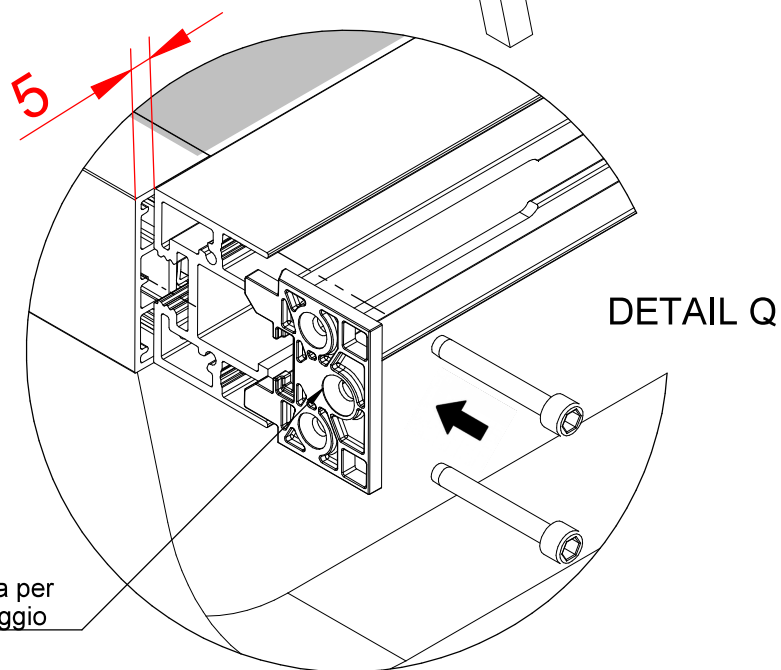
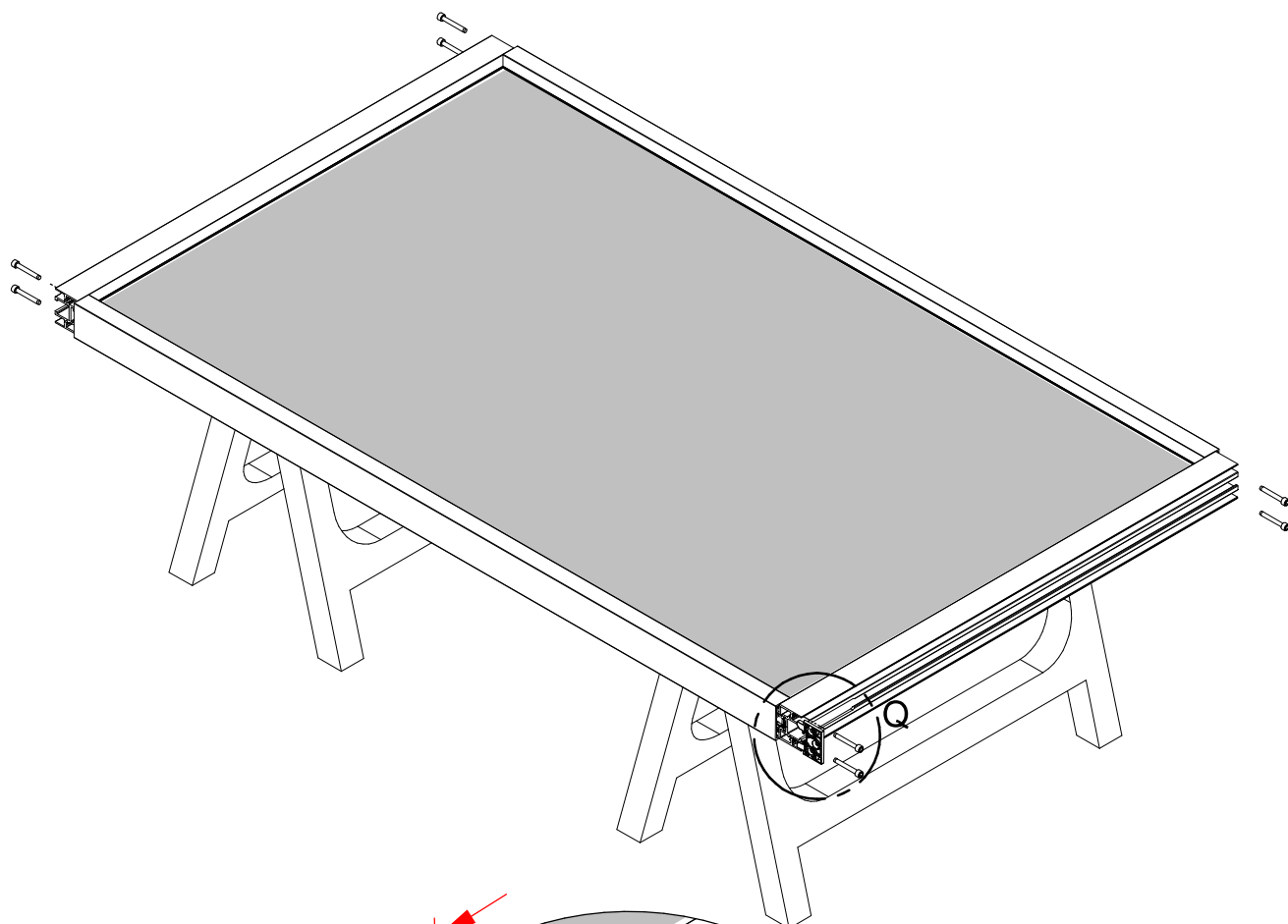
4) Prendere i due profili orizzontali (traversi) con le lavorazioni per il bilico e applicare un sottile cordone di silicone sul fondo della cava destinata ad accogliere la guarnizione. Si procede quindi all'inserimento della guarnizione nella cava fino a mandarlo in battuta sul lato opposto, rifilando estremità sporgente delle guarnizioni per ottenere un profilo pulito e regolare; completata tale operazione, si applica un ulteriore cordone di silicone sul fondo della guarnizione, così da assicurare la sigillatura e la stabilità complessiva del montaggio.



DETAIL P

5) Spingere i profili in sede facendo attenzione a mantenere i 5 mm di profilo verticale libero da ambo i lati (vedi dettaglio). Per inserire i profili in sede aiutarsi con cinghie e morsetti dalle dimensioni adeguate.





Tappo tecnico come dima per
verificare corretto montaggio

6) Inserire le viti autoformanti M4 x 30 per bloccare i profili.

Per verificare che tale operazione sia eseguita correttamente e venga rispettata la quota di 5mm utilizzare il tappo tecnico come dima di prova per controllare che le luci di passaggio rispettino le giuste dimensioni per un corretto montaggio del sistema. Tale operazione da ripetere sui 4 angoli

ANTA BILICO FUSION

136FUSF02_FUSION TAPPO TECNICO ANTA SINGOLA (X4)

136FUSF07_FUSION FISSAGGIO SUPERIORE ANTA BILICO

140000354_GRANO 45H UNI 5923 DIN 913 ISO 4026 M8X30 ZINCATO

140000502_BOCCOLA IGUS-G GSM 1416_15

3001310100011_FUSION CONTRO
BLOCCO CERNIERA SUP. ANTA BILICO

140000276_RANELLA INOX 8X5 X 1.5

140000323_VITE TCEI M4X10 8.8 UNI5931 ZB

136FUSF01_FUSION AGGANCIAMENTO ANTA

140TET299_ASSIEME PILETTA A MURARE E PERNO
RETTANGOLARE TEDESCO BILICO (X2)

FUSTAPBL FUSION KIT COVER DI FINITURA ANTA
FUSTAPBI
FUSTAPAG



Codice

Foglio

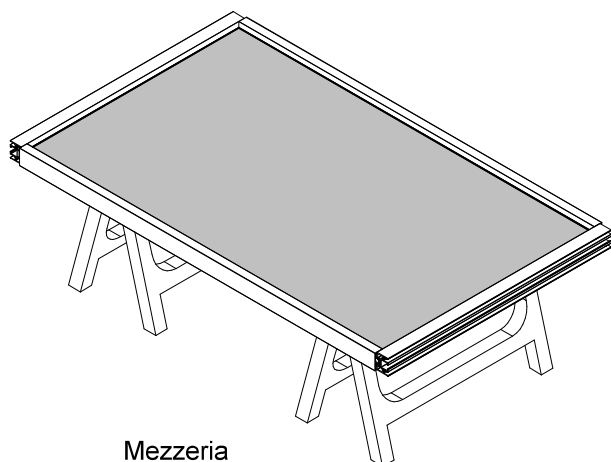
Rev.

8 di 9

Il presente disegno è di proprietà di Mc-Slide ed è tutelato dalle vigenti leggi - Riproduzione Vietata.
This drawing is property of Mc-Slide and it is protected by applicable laws - Any reproduction is forbidden

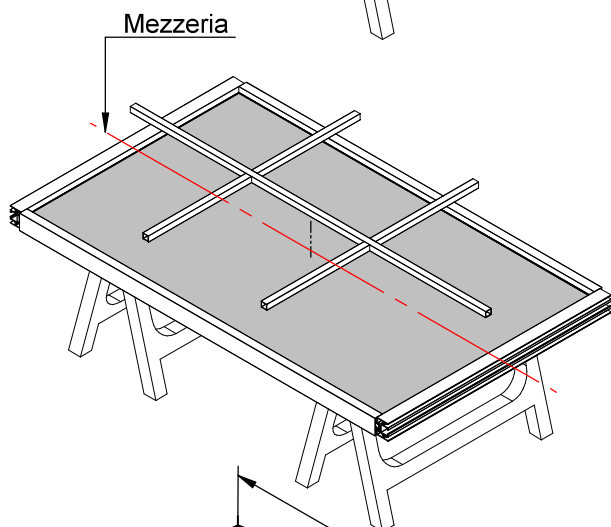
File : 1_ASSEMBLAGGIO ANTA BILICO.dft

POSA CROSSBAR ANTA FUSION



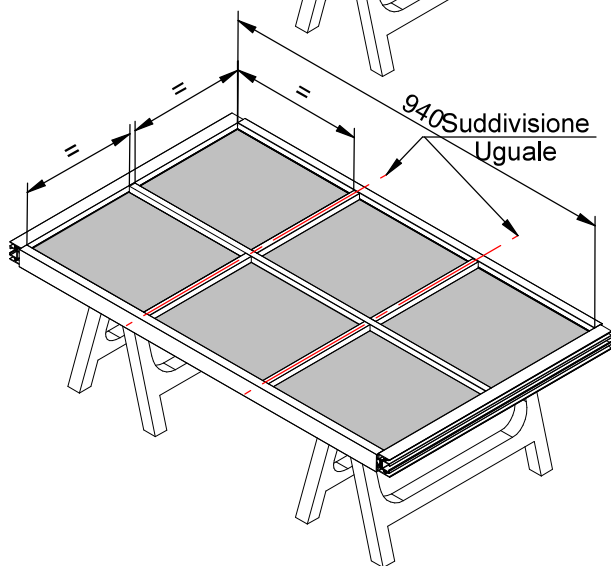
FASE 1 – Anta vetrata senza crossbar (Immagine 1 – quella in alto)

Anta vetrata posizionata su cavalletti in condizioni stabili, procedere alla pulizia accurata del vetro con alcol isopropilico e carta, fatto ciò l'anta sarà pronta per la posa delle crossbar.



FASE 2 – Applicazione profilo verticale centrale (Immagine 2 – quella centrale)

Applicare il profilo verticale in mezzeria del vetro, dopo aver verificato le corrette misurazioni e l'allineamento. Il profilo deve dividere l'anta in due parti uguali.



FASE 3 – Applicazione profili orizzontali (Immagine 3 – quella in basso)

Testo:

Dopo aver suddiviso l'anta in tre parti uguali in senso orizzontale, applicare i quattro profili orizzontali. Il risultato finale è una suddivisione in sei riquadri di uguale superficie.

Note tecniche / Avvertenze

Note di montaggio:

Applicare il biadesivo sul lato ribassato delle crossbar. Verificare sempre l'allineamento prima della pressione definitiva. L'incollaggio è permanente.

Dopo che il biadesivo ha fatto presa, ruotare l'anta e ripetere l'operazione anche dal lato opposto.

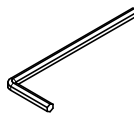
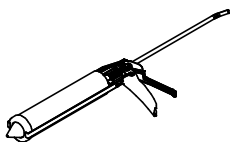
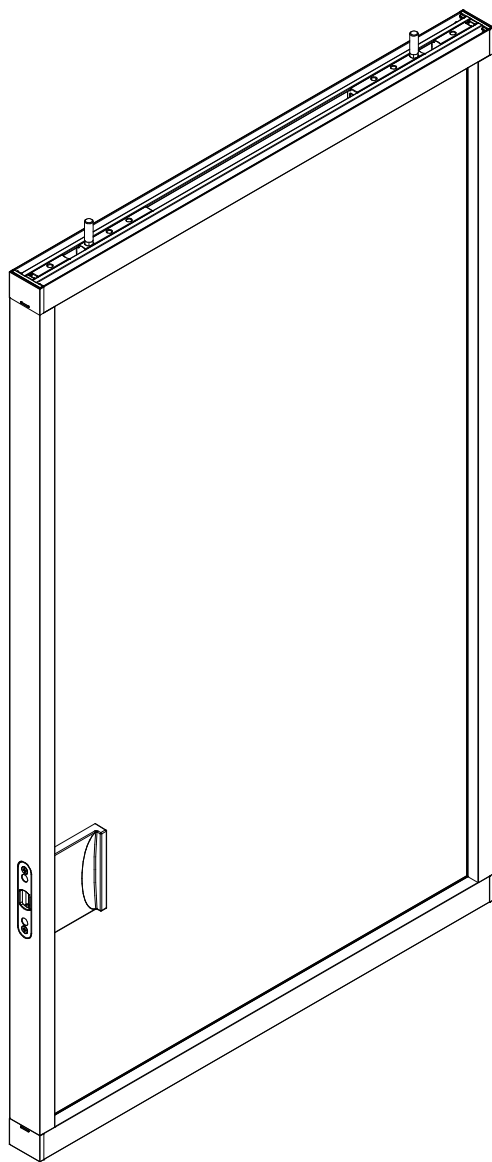
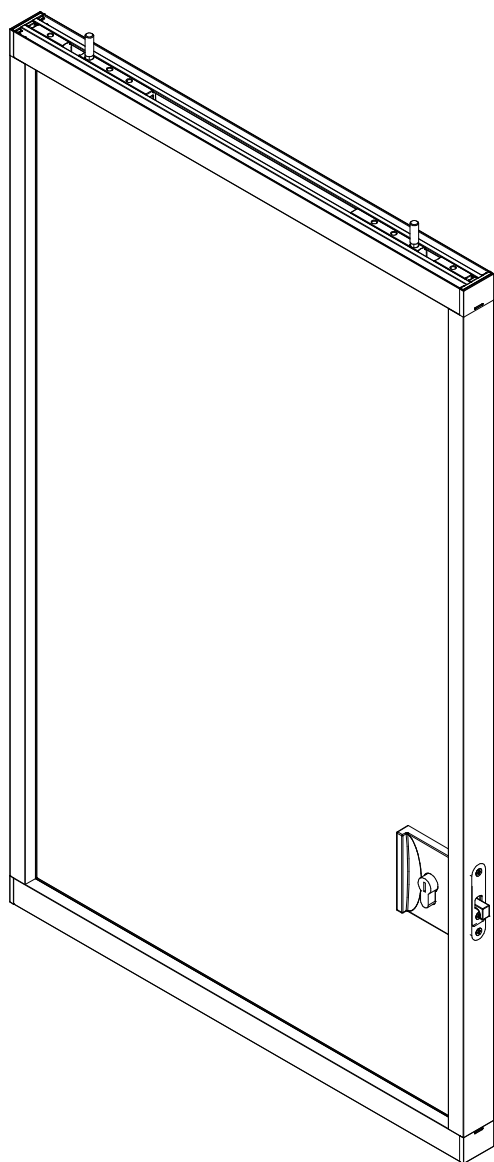
Avvertenze:

Manipolare il vetro con guanti protettivi.

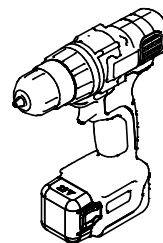
Non movimentare l'anta fino a completa presa del biadesivo.

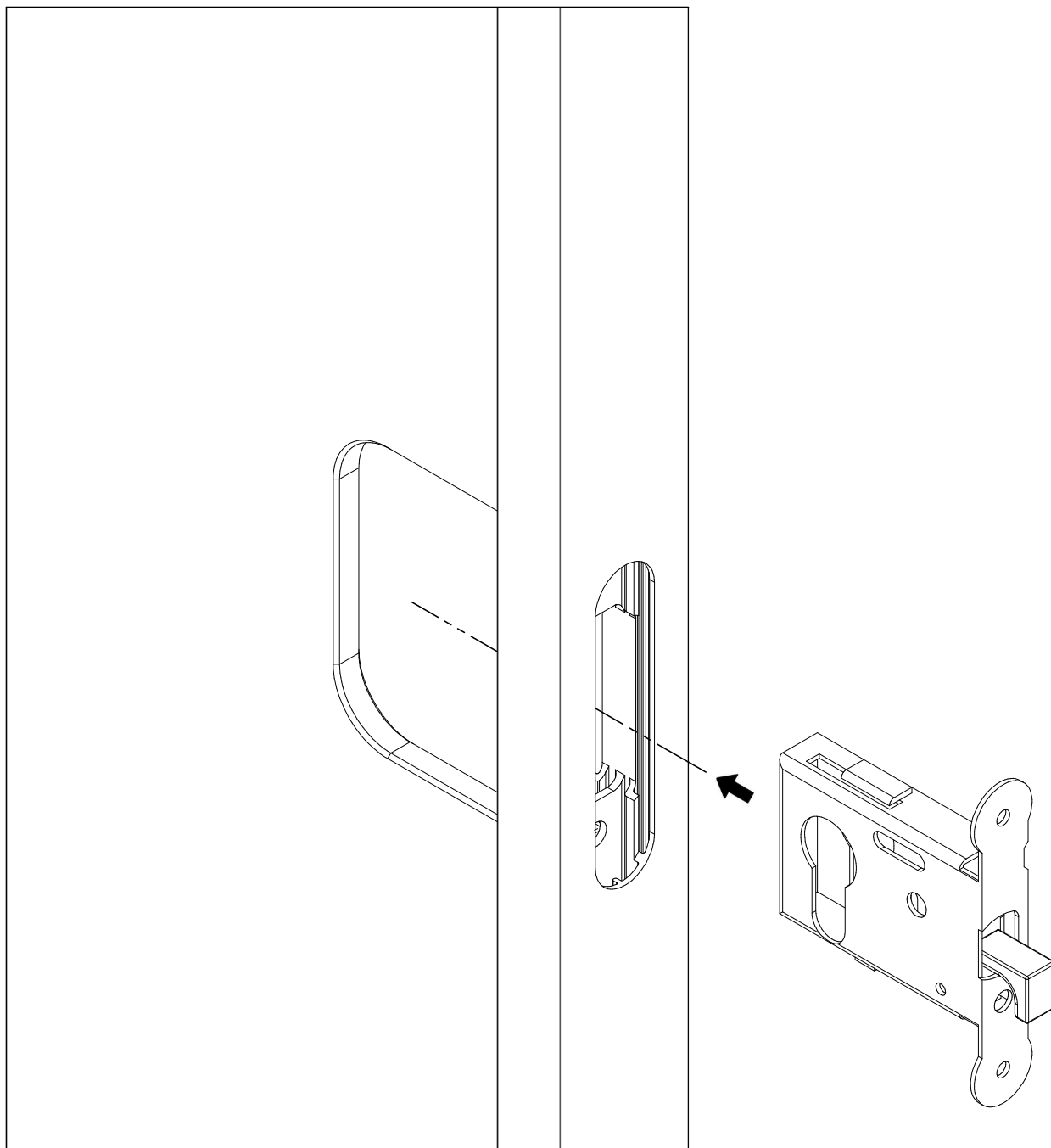


MONTAGGIO SERRATURA E CONTROSSERRATURA

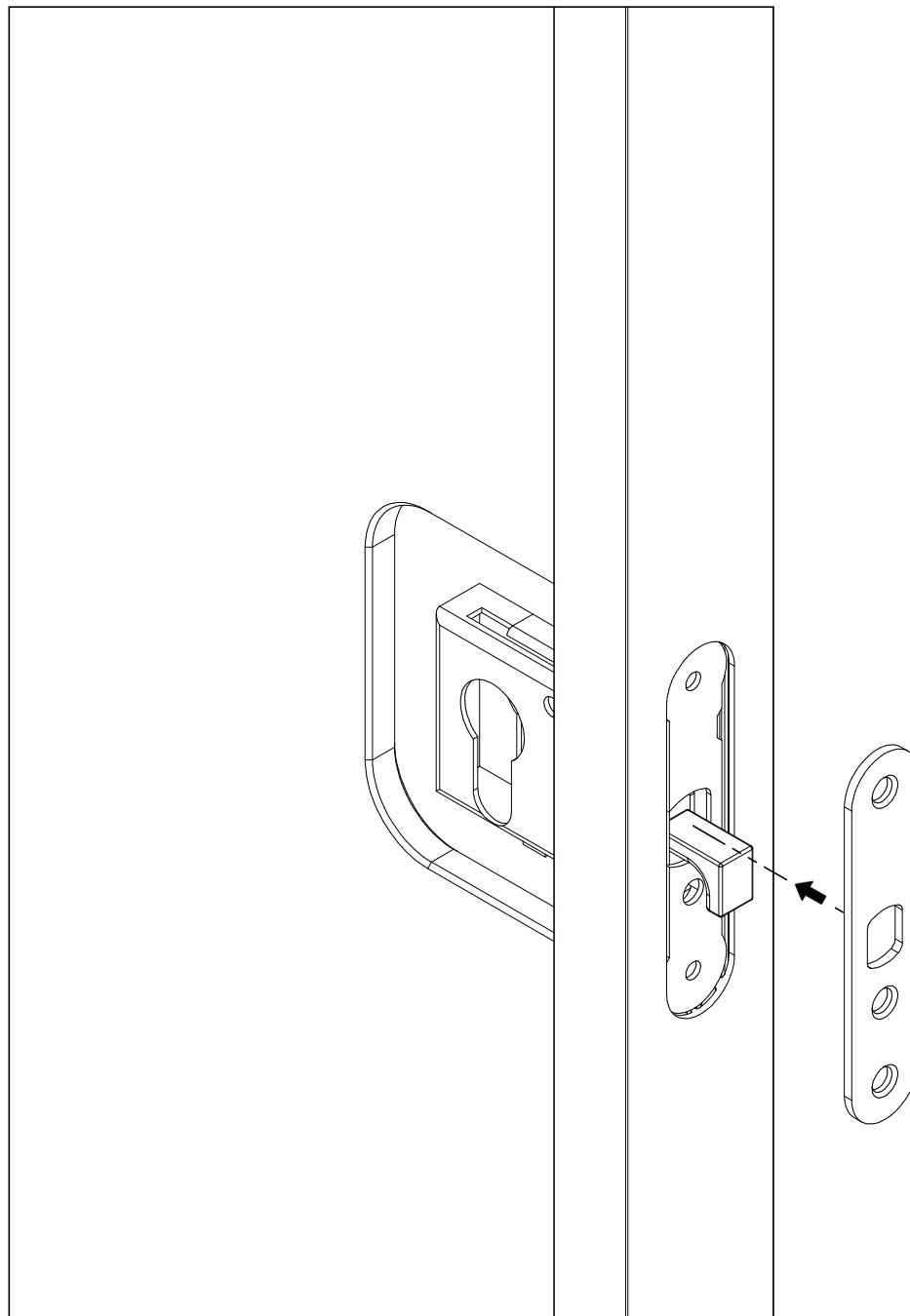


2 - 2.5 - 3 - 4 - 5

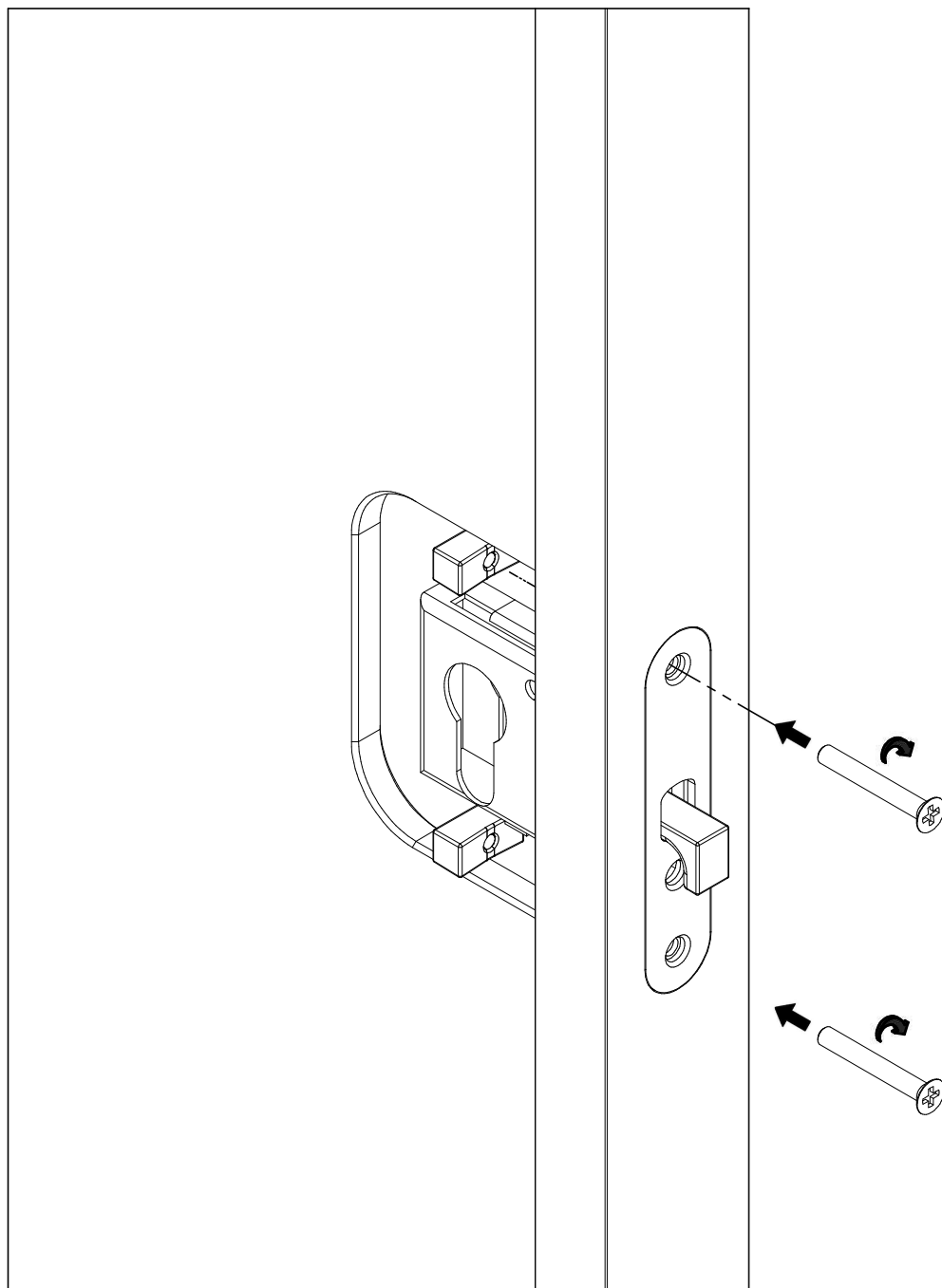




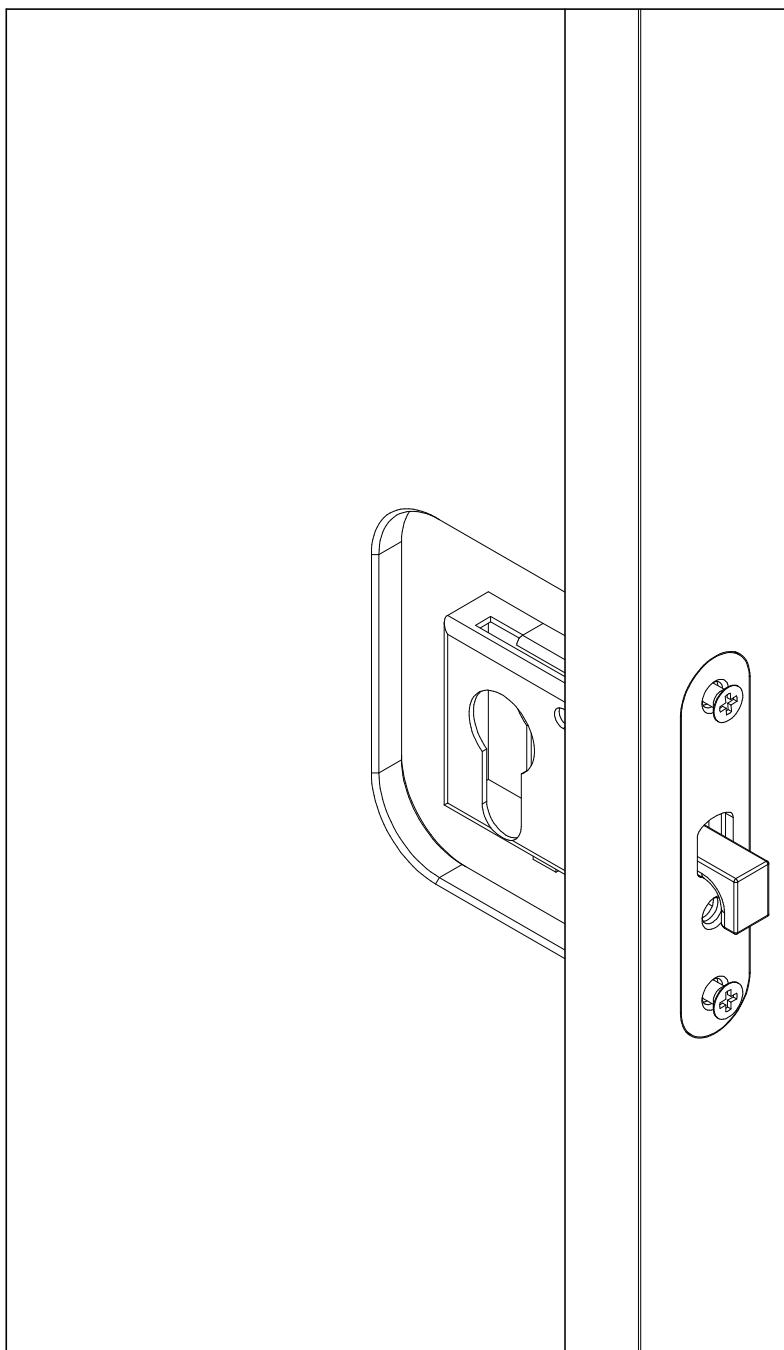
1) In corrispondenza del foro e tacca serratura sul vetro, inserire il corpo serratura appoggiandolo sul fondo della lavorazione.



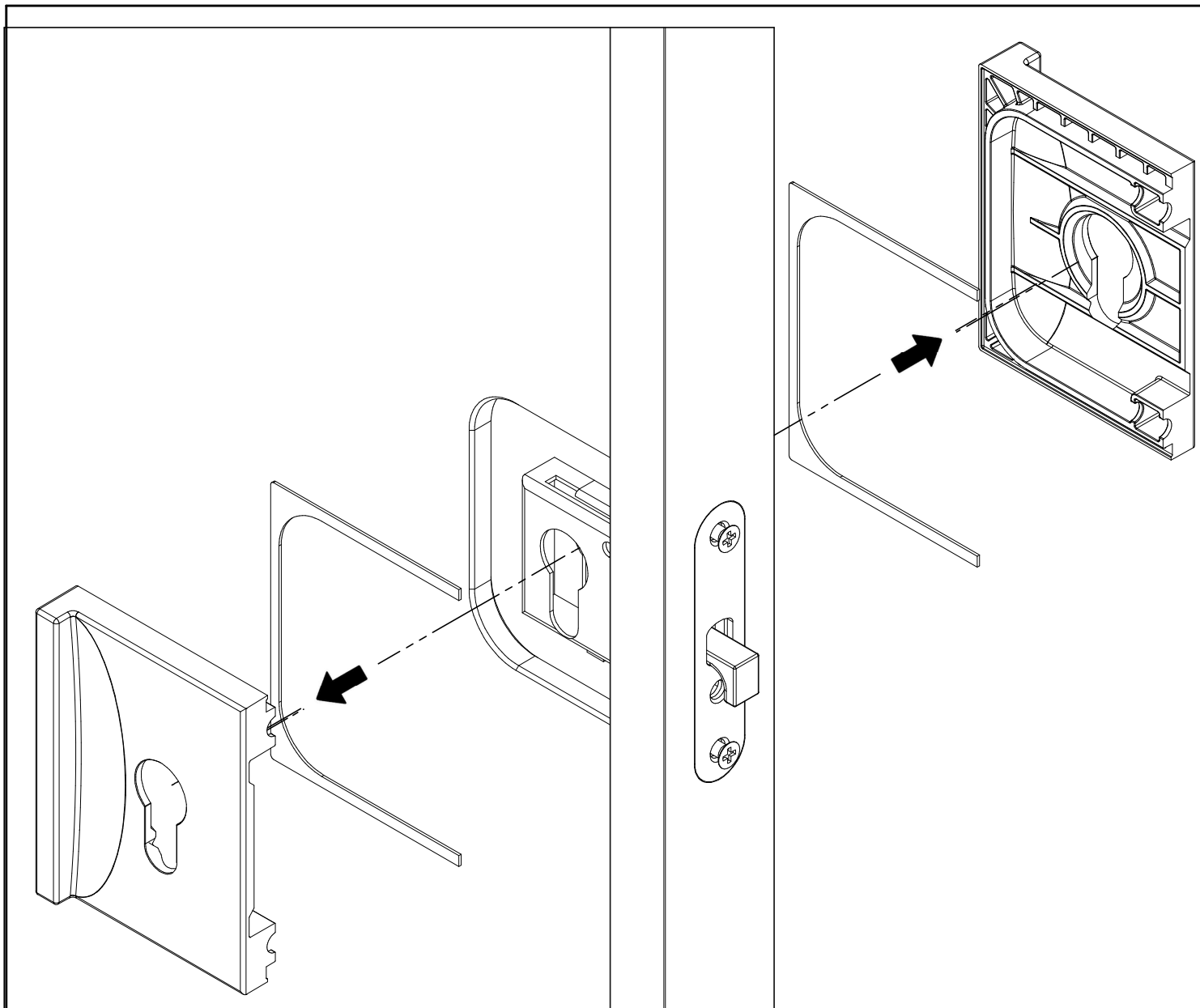
2) Procedere con appoggiare la mostrina di finitura della serratura nella sede apposita.



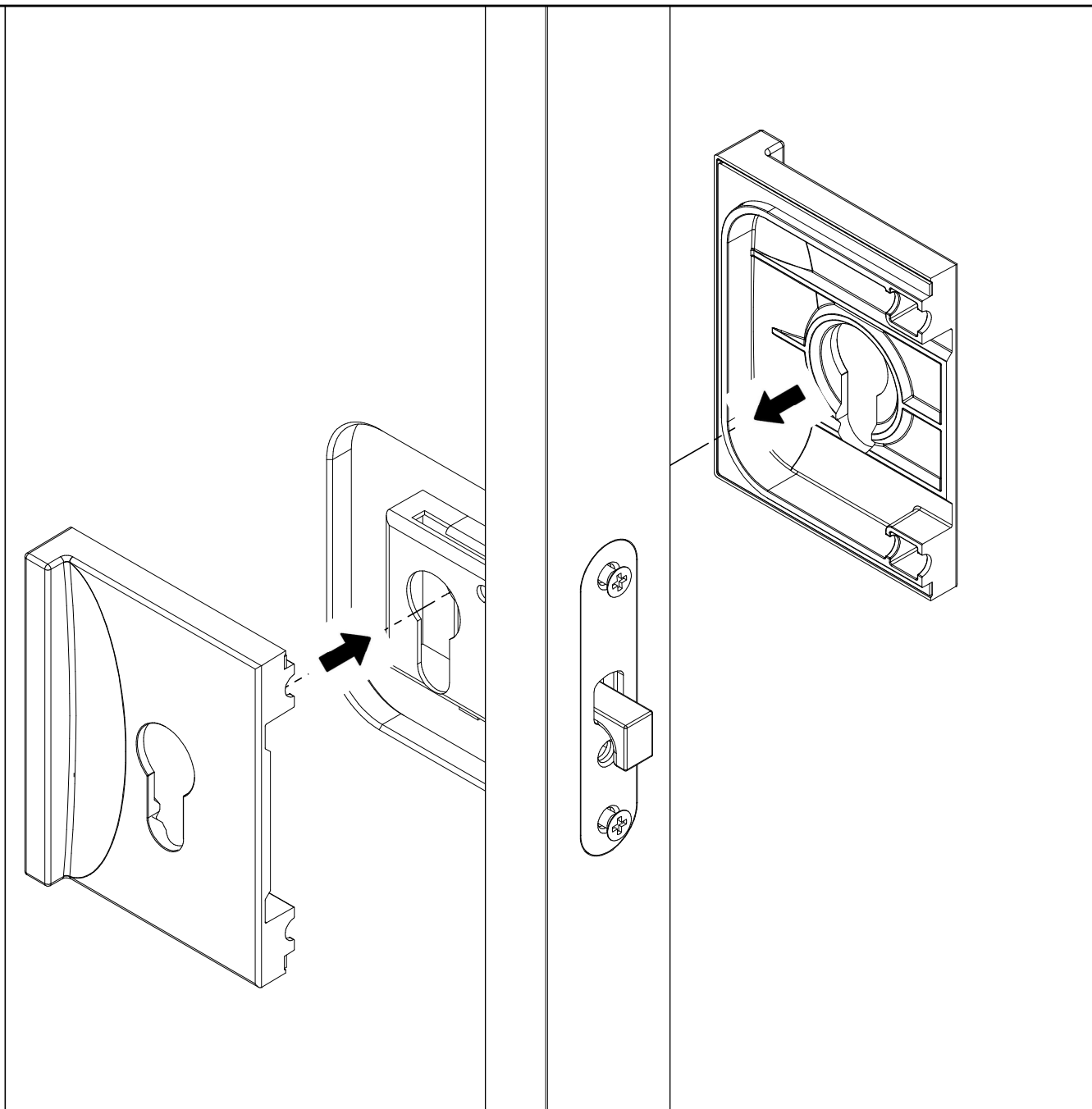
3) Per bloccare la serratura e la mostrina di finitura prendere le viti e relativi blocchettini e procere ad avvitare, prima la vite superiore poi quella inferiore.



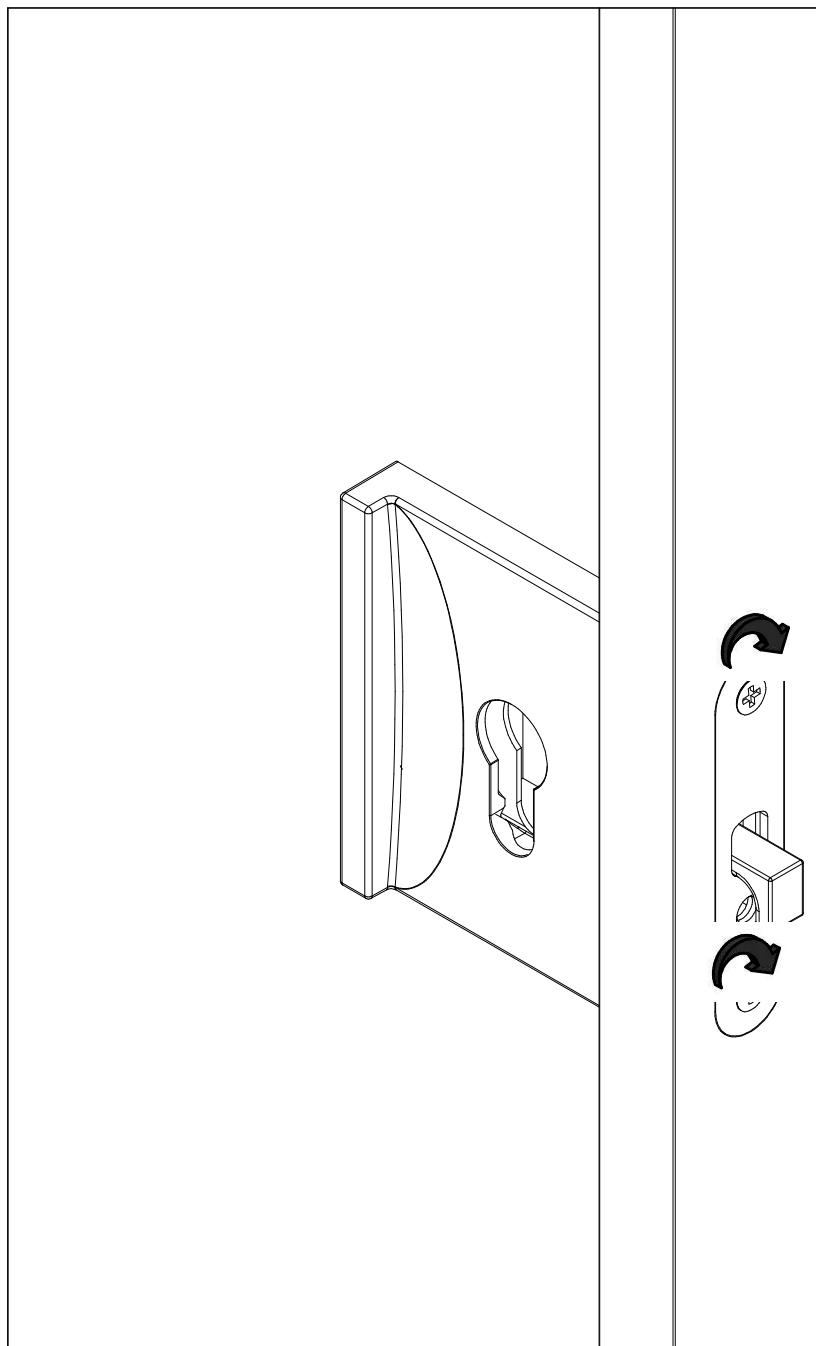
4) Per effettuare un corretto montaggio le viti dovranno rimanere leggermente allentate come da immagine, questo ci permetterà di montare le maniglie inserendo i due blocchetti nelle apposite sedi presenti sul corpo della maniglia.



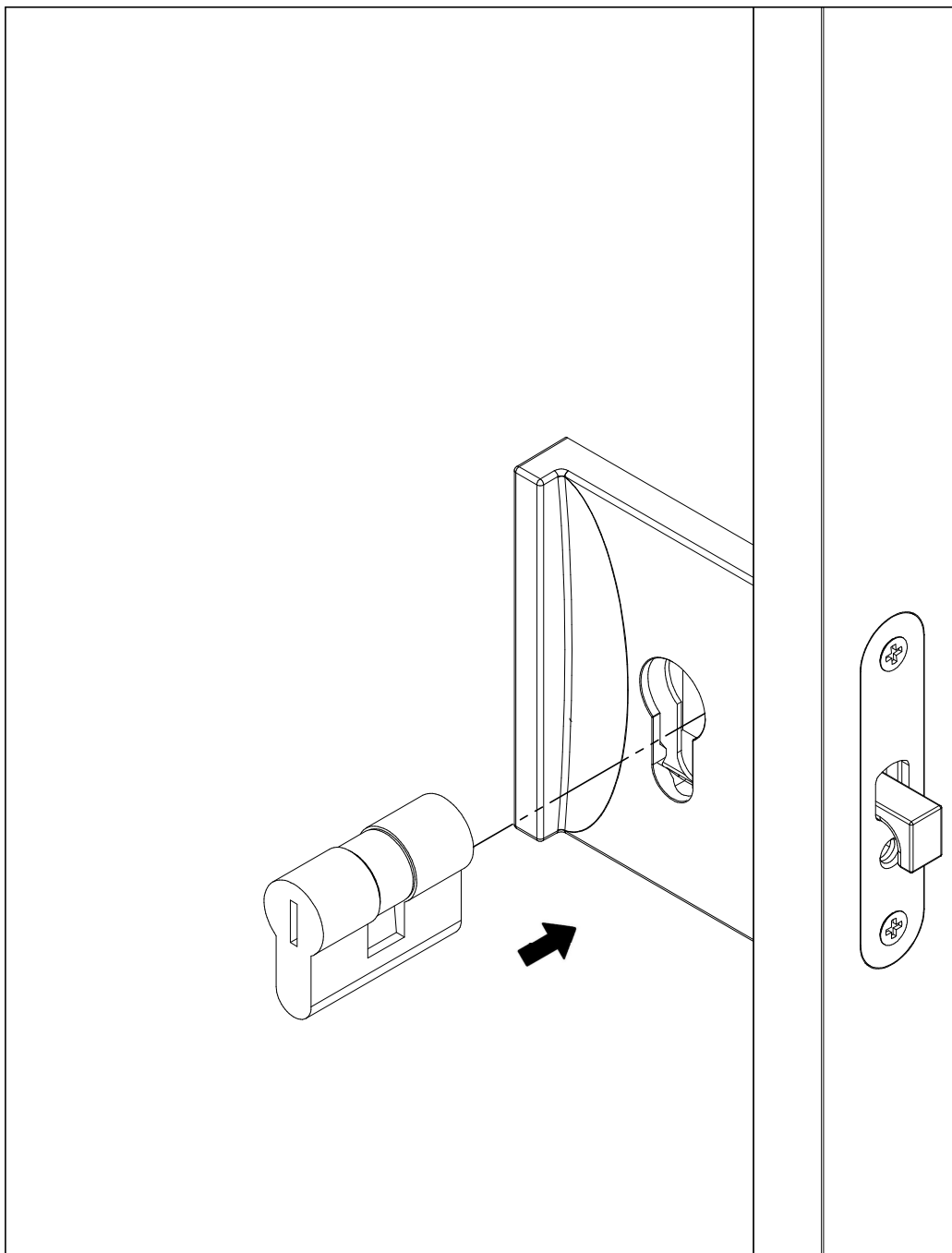
5) Ora prima di accostare le maniglie al vetro, si procede ad attacca la guarnizione adesiva, al lato interno della maniglia andando a riempire la zona leggermente ribassata.



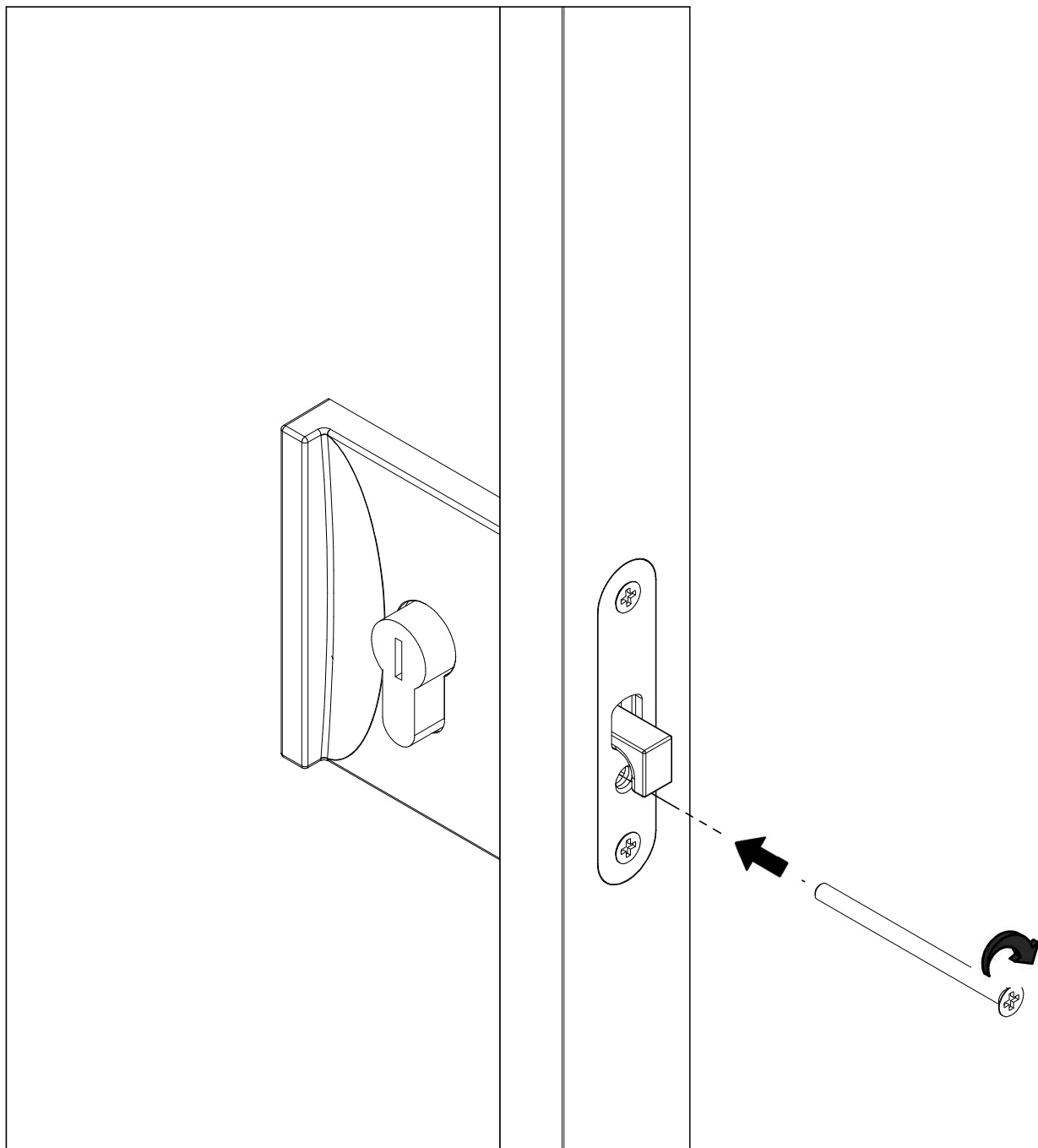
6) Ora si può procedere ad accostare le maniglie al vetro facendo attenzione ad inserire i blocchetti precedentemente avvitati, nelle apposite sedi presenti sulla maniglia.



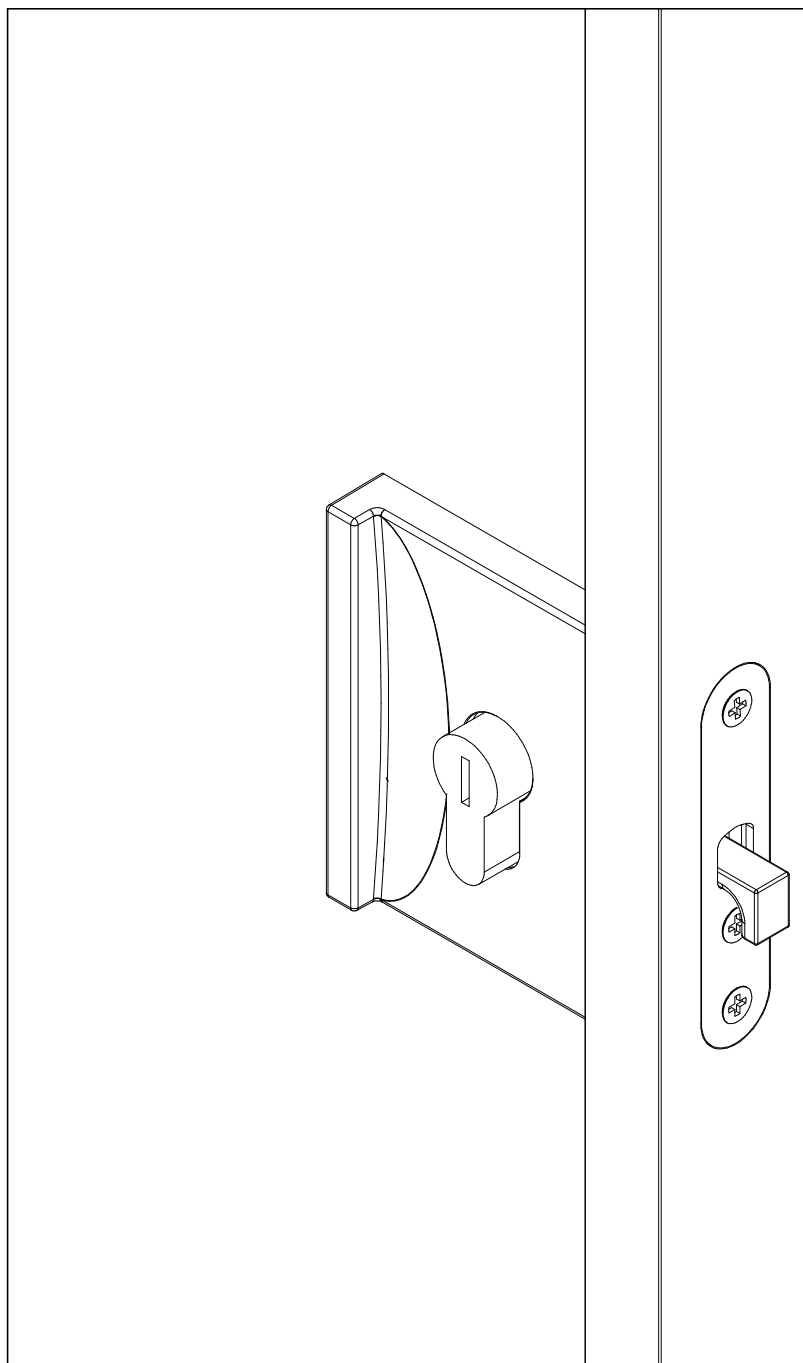
7) Posizionate le maniglie sul vetro si può procedere a serrare le viti, per permettere ai blocchetti di serrare il corpo della maniglia contro il vetro.



8) Avvicinare il cilindro al foro inserendolo con delicatezza per non rovinare la finitura della maniglia.



8) Una inserito il cilindro serratura nella sede si procede al suo bloccaggio con la vite in dotazione.



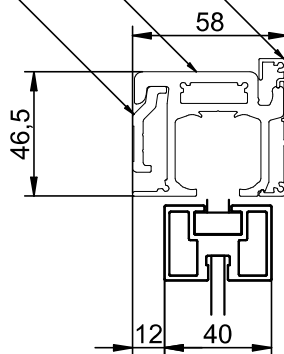
BINARIO A PARETE

FUSSUP6150GR-FUSION SUPPORTO PER BINARIO A PARETE L=6150 GREZZO

FUSTOP1P6150GR-FUSION BINARIO SCORRIMENTO 1 VIA PARETE L=6150 GREZZO

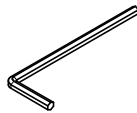
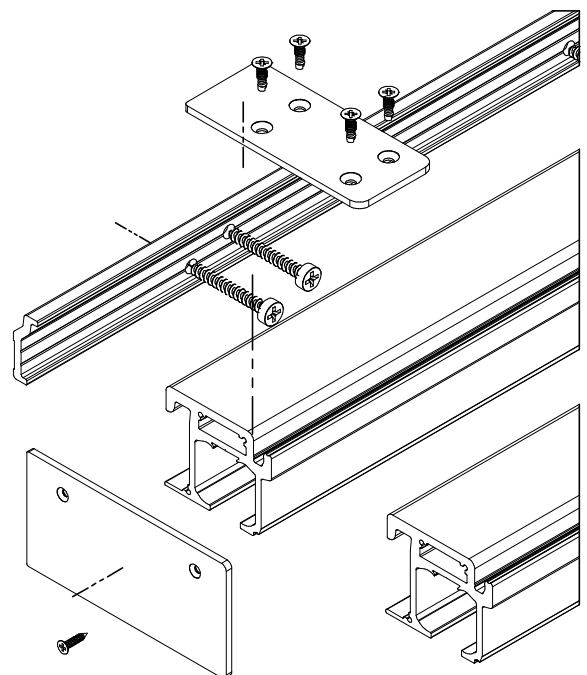
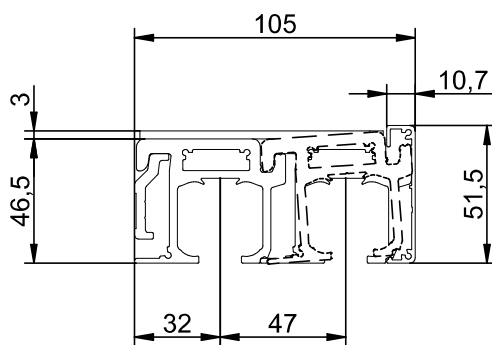
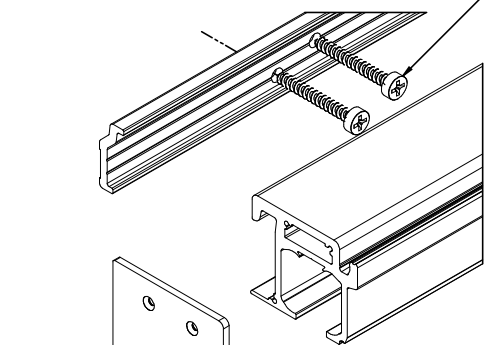
FUSCOVP6150GR-FUSION COVER BINARIO A PARETE L=6150 GREZZO

140000326
VITE TS AF PER PLASTICA 5x20 ZB

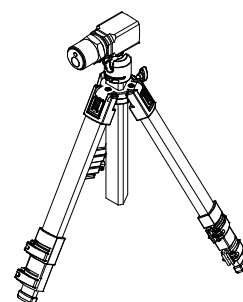
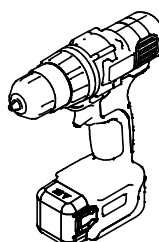


140000190-AUTOFOR.C15 TS 8119-7504 P M 2.9X16 ZB

4001330100021-FUSION TAPPO LATERALE BINARIO SINGOLO PARETE GREZZO



2 - 2.5 - 3 - 4 - 5



Il presente disegno è di proprietà di Mc-Slide ed è tutelato dalle vigenti leggi - Riproduzione Vietata.
This drawing is property of Mc-Slide and it is protected by applicable laws - Any reproduction is forbidden

Codice

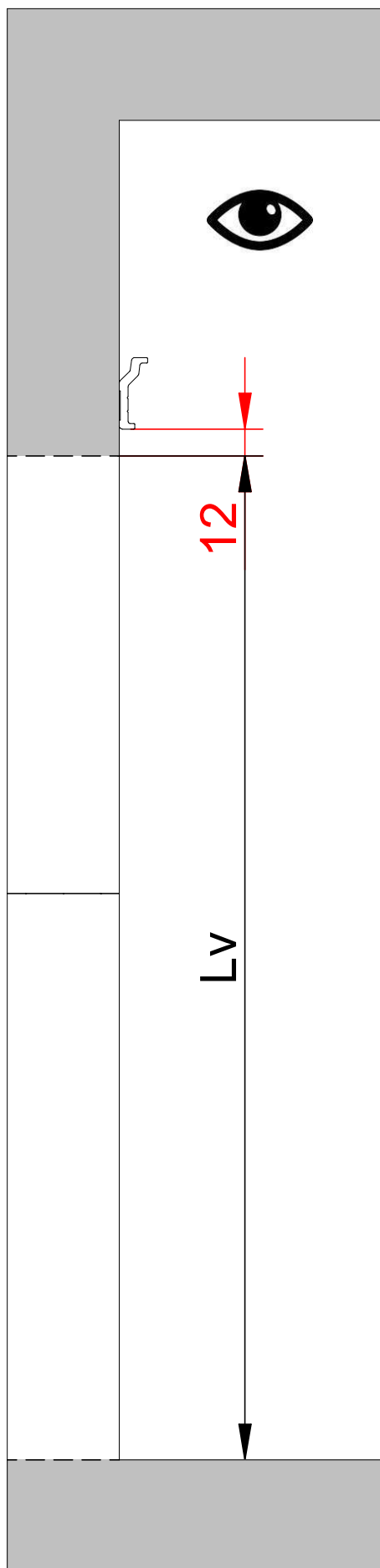
136FUSF08

Foglio

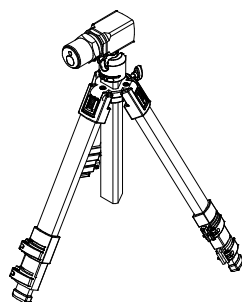
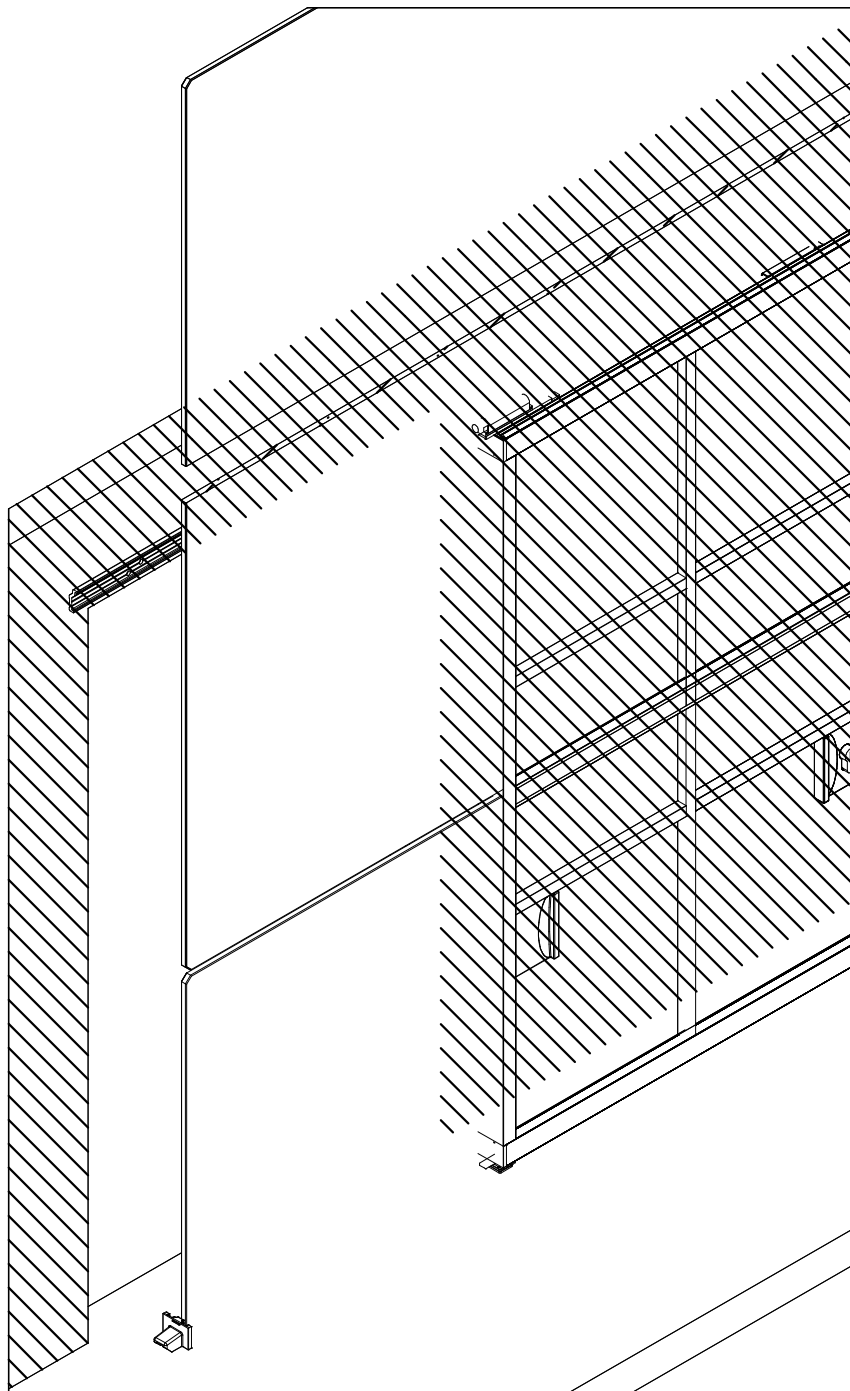
1 di 10

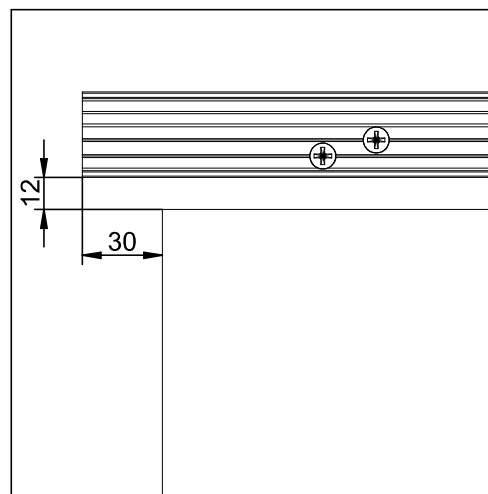
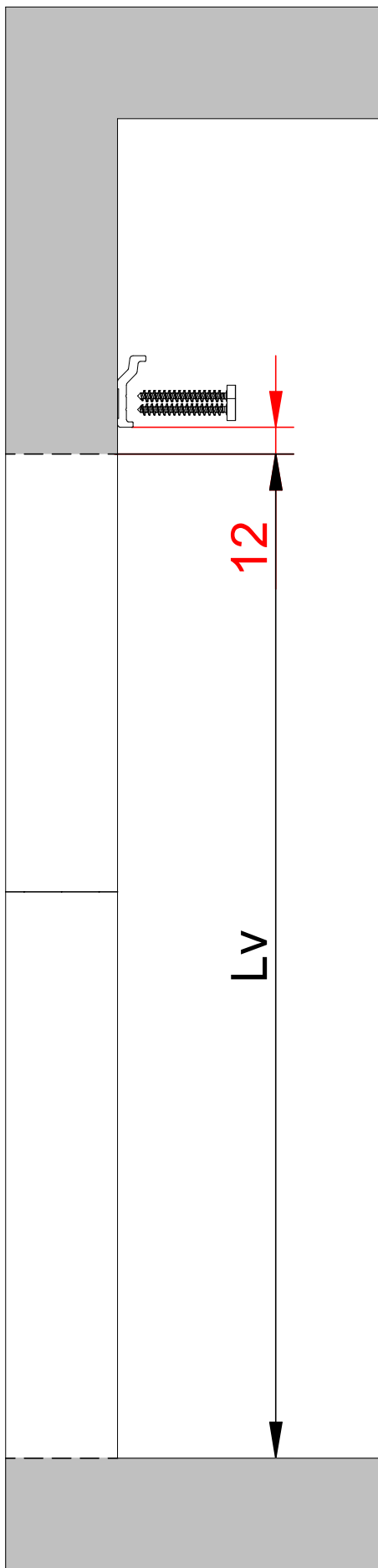
Rev.

File : 1_ASSEMBLAGGIO GUIDE A PARETE.dft

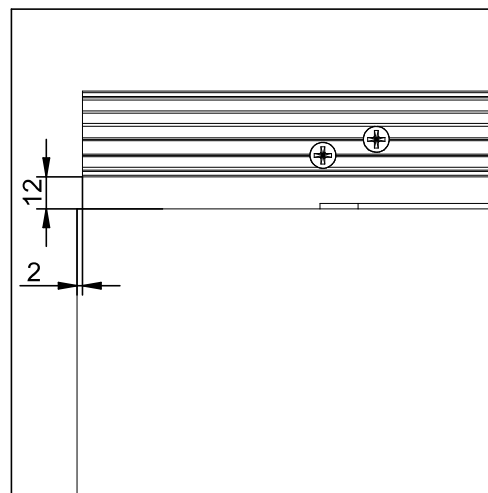


1) Posizionare la staffa sopra il vano a 12mm rispetto alla luce di passaggio, prestando attenzione a mettere in bolla il profilo tramite livella convenzionale o laser.

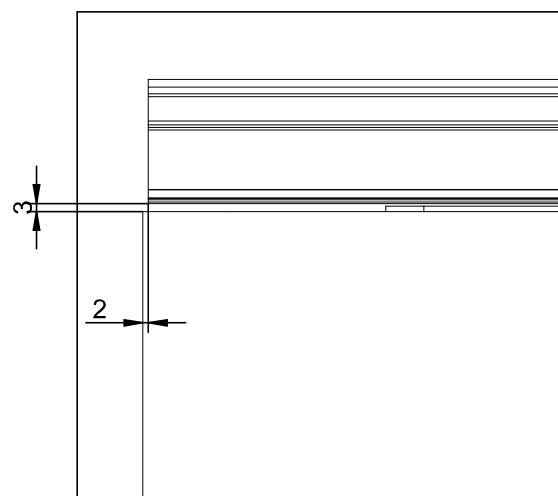
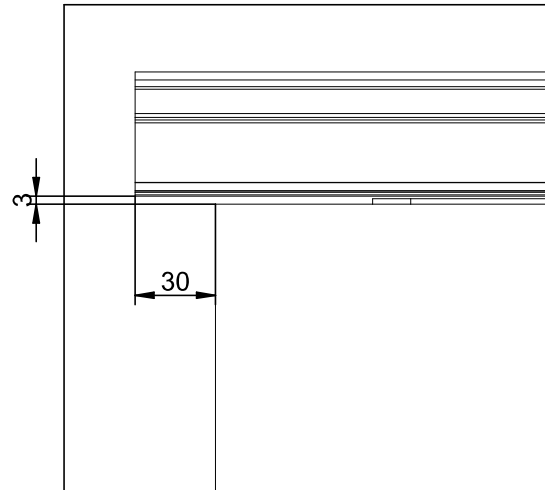
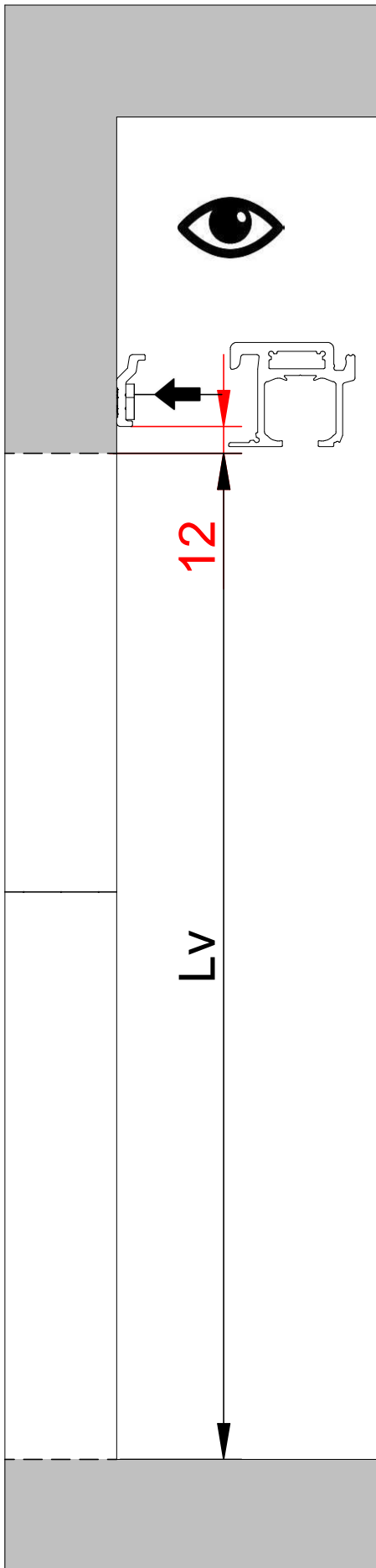




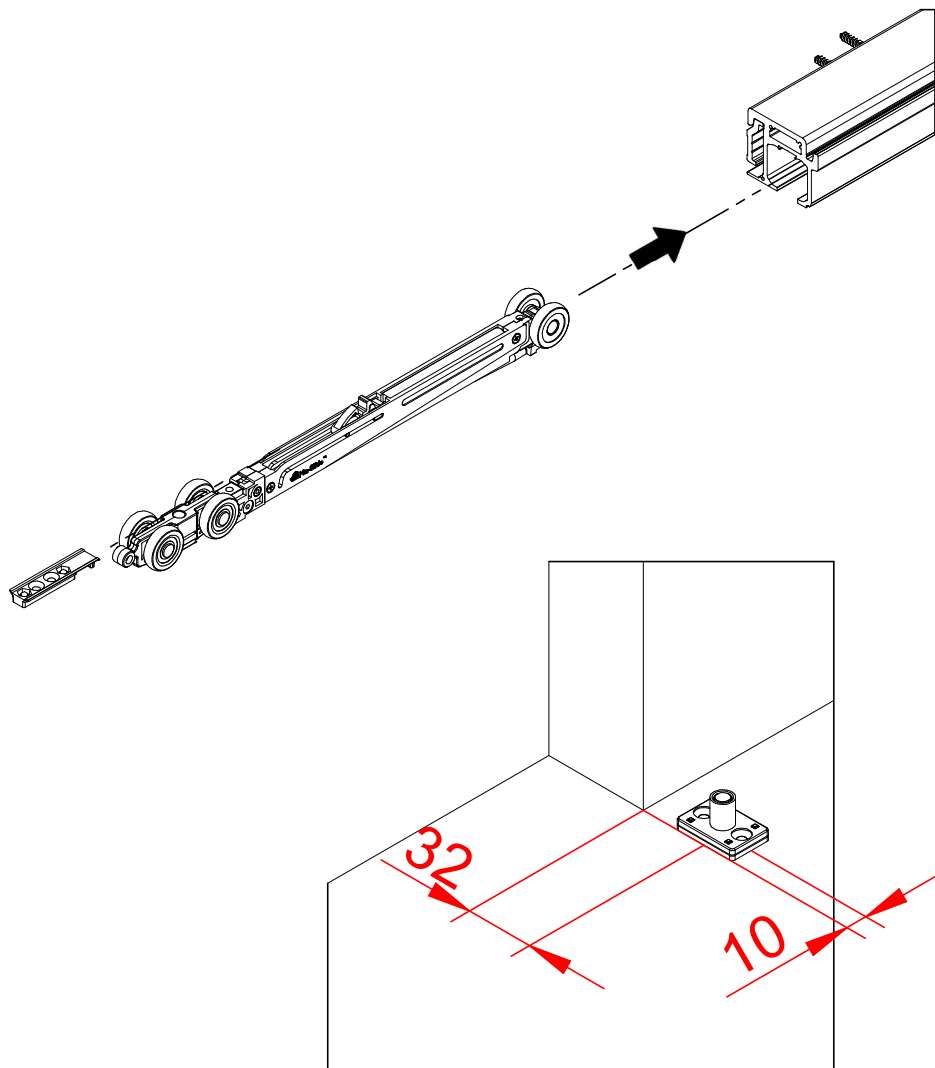
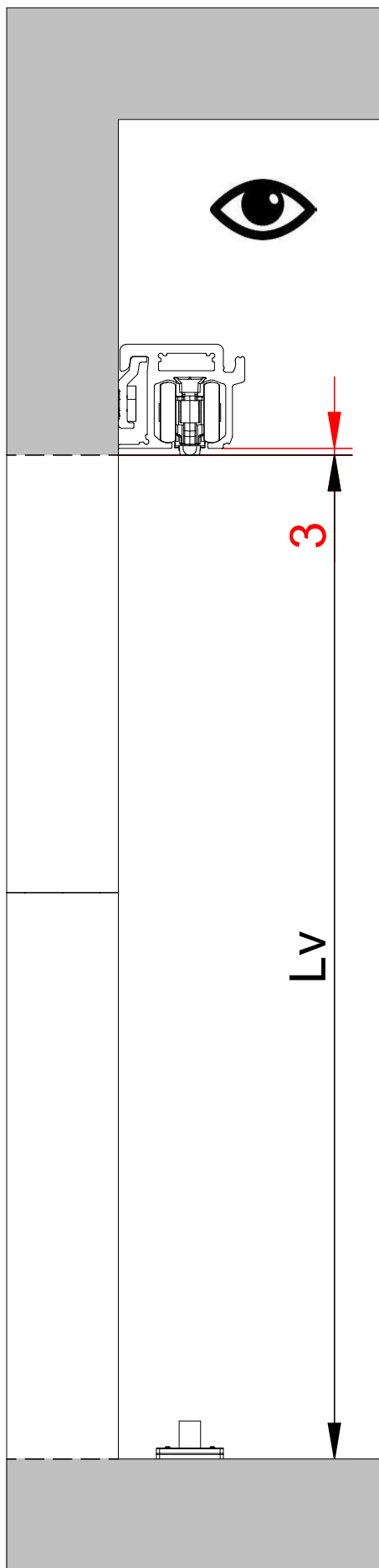
2) Prima di procedere con il fissaggio del profilo al muro, verificare che rispetto alla luce laterale del vano la staffa sia a 30mm oltre, se il montaggio è a sormonto, all' incirca 2mm all'interno se il montaggio è in luce. (vedi due immagini superiore e inferiore)



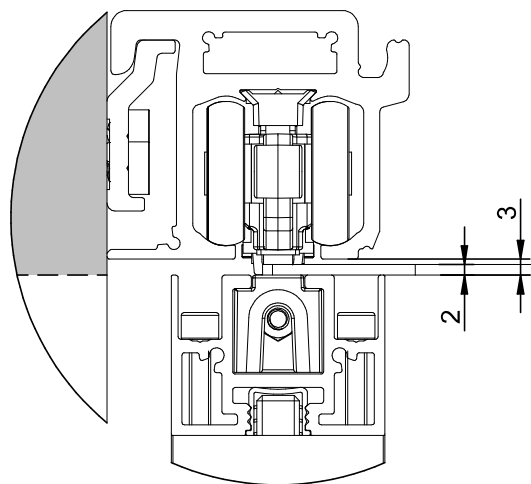
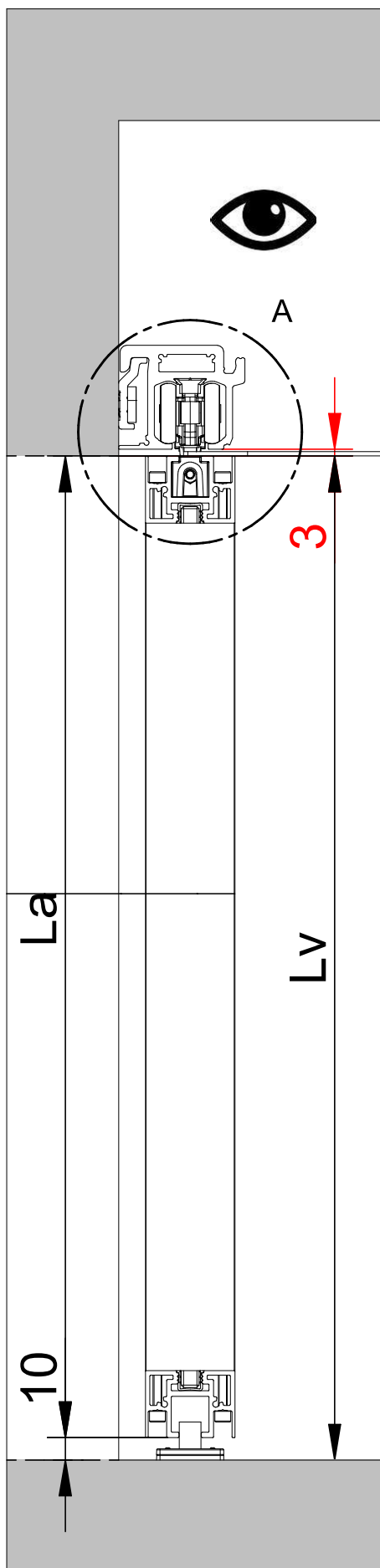
3) Una volta fissato il profilo al muro, proseguire l'installazione agganciando il profilo guida alla staffa.



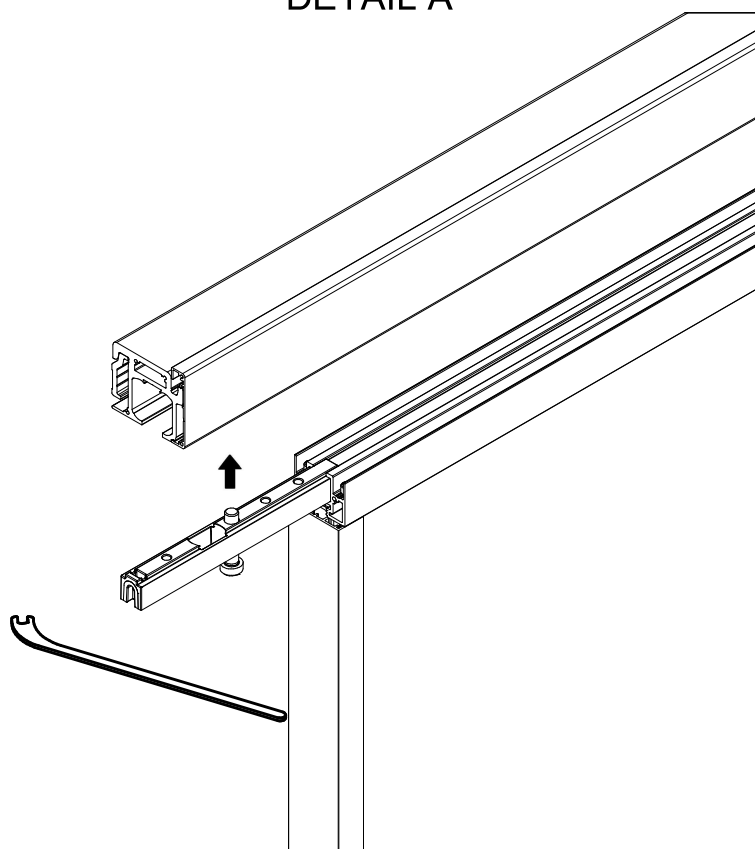
4) Subito dopo **aver** agganciando il profilo guida alla staffa, inserire in sequenza, prima da un lato poi dall' altro del profilo guida, freno con carrello e attivatore freno. Inseriti i carelli, procedere con la posa della guida anta a terra utilizzando biadesivo o viti $\varnothing 3.9 \times 16$.
come si puo vedere rappresentato nelle immagine qui sotto.



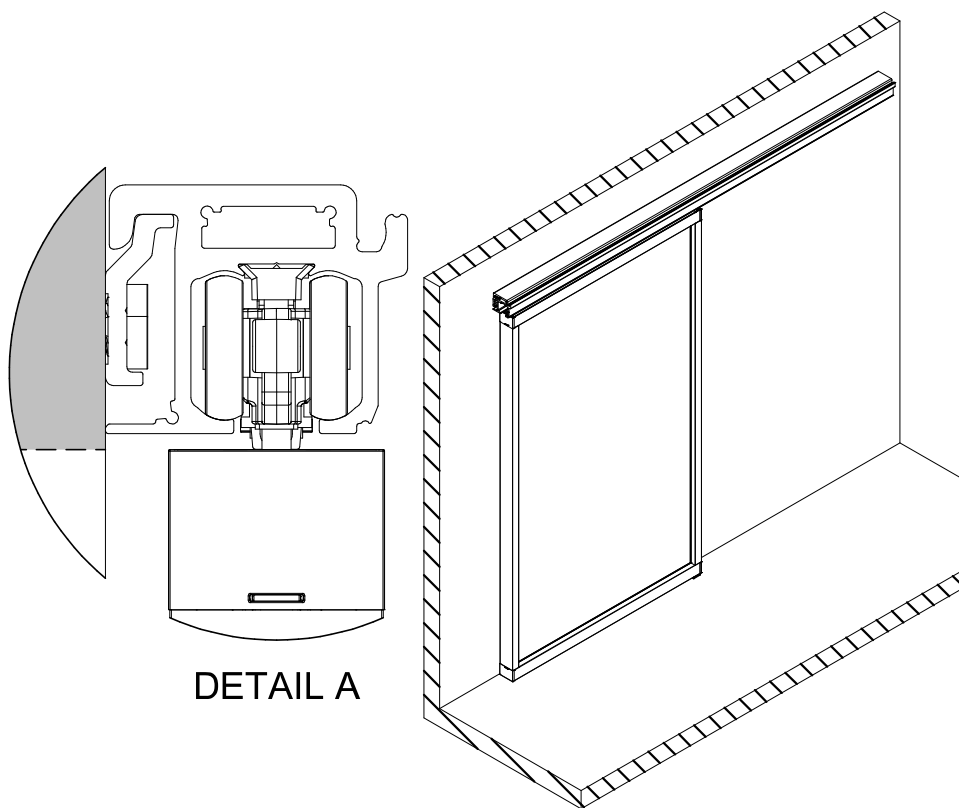
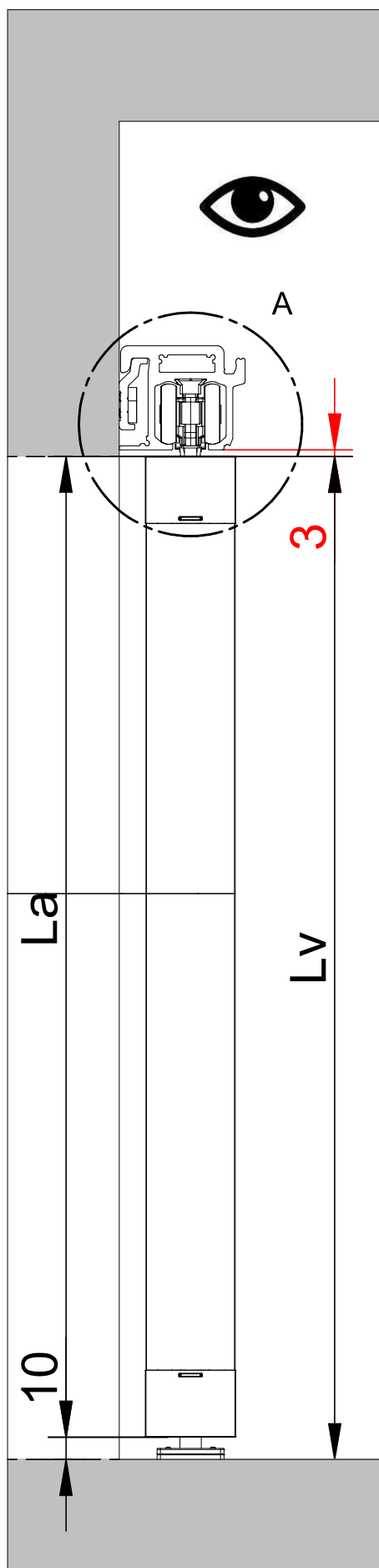
5) Successivamente all' inserimento del freno con carrello e attivatore freno, si procede all'installazione dell' anta. Utilizzando la chiave in dotazione è possibile effettuare la regolazione in maniera millimetrica dell' anta agendo direttamente sulla vite, la quale presenta una lavorazione quadra sullo stelo.



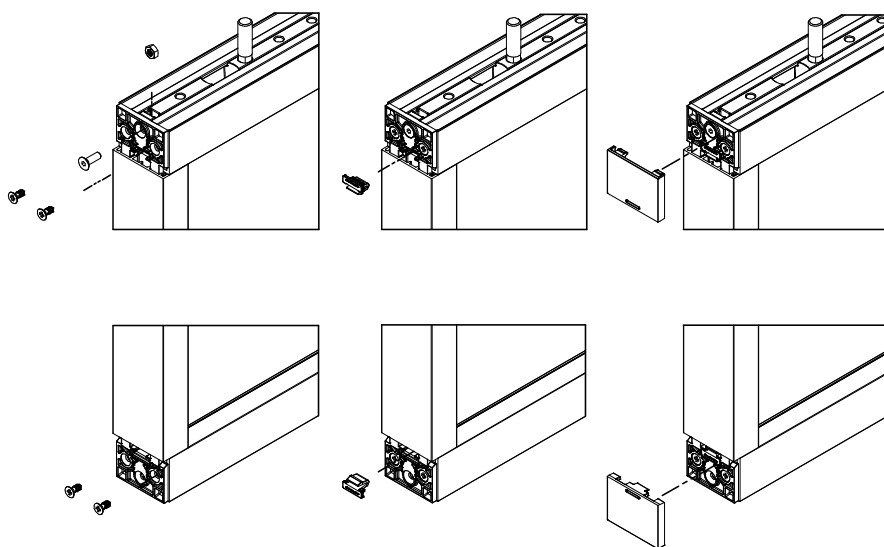
DETAIL A



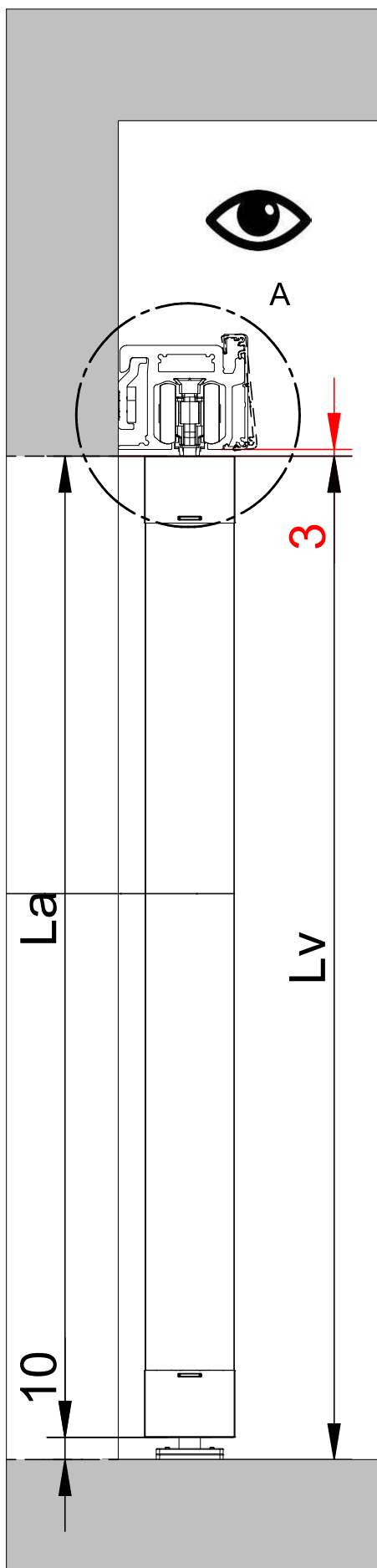
6) Completata la registrazione dell' anta tramite la chiave si procede all' istallazione dei tappi tecnici e successivamente estetici per rifinire i 4 angoli dell' anta. Vedi immagini sotto.



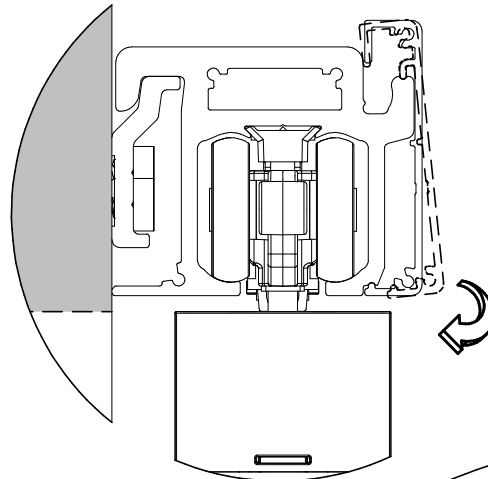
DETAIL A



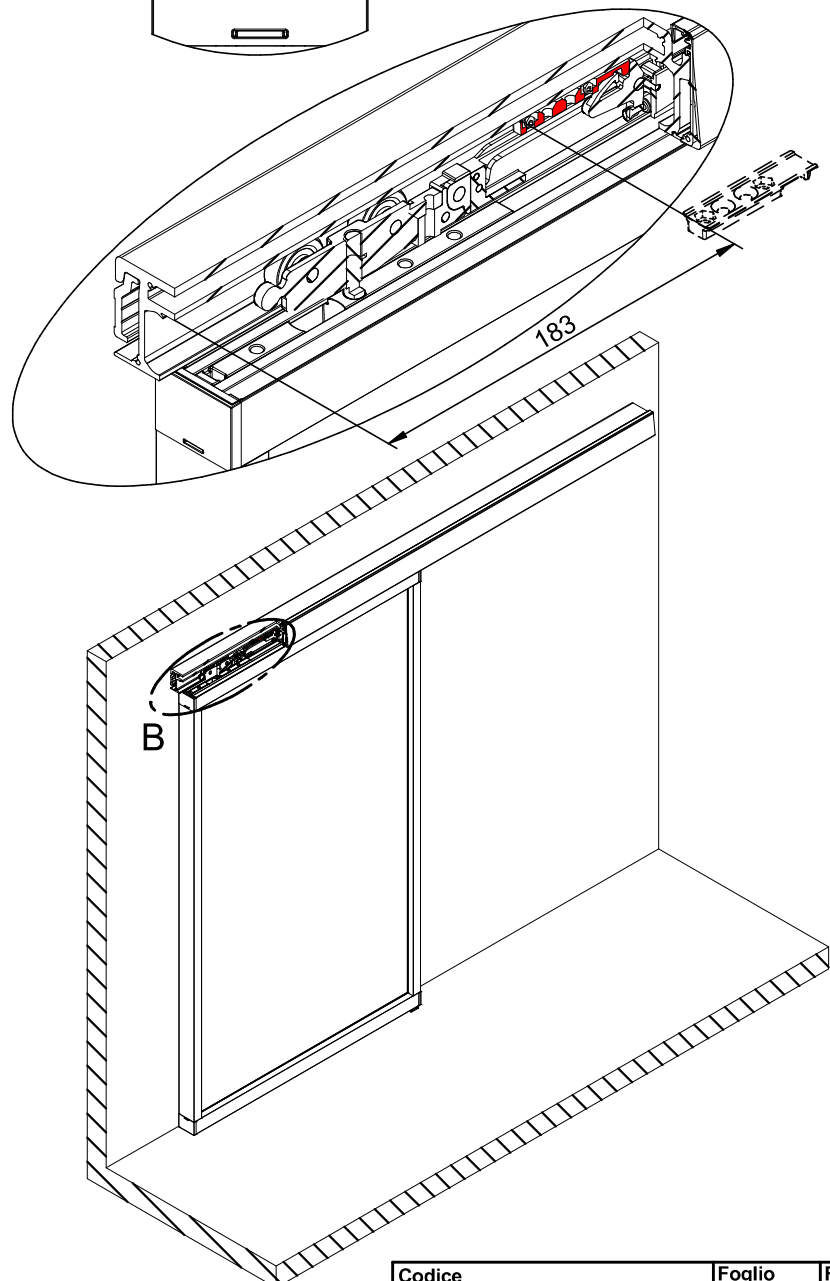
7) Completate le rifiniture sull' anta si può procedere all' installazione della cover di finitura frontale del binario e alla regolazione dell' attivatore del freno posizionandolo all' incirca alla quota indicata. Vedi immagini sotto.



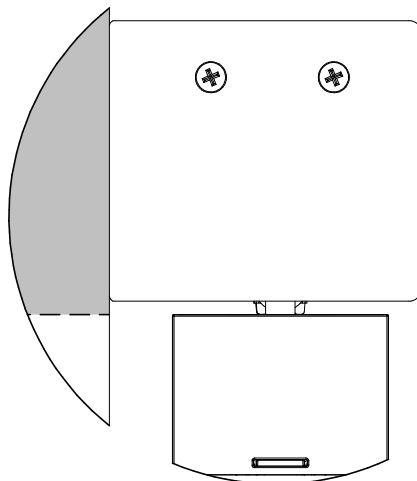
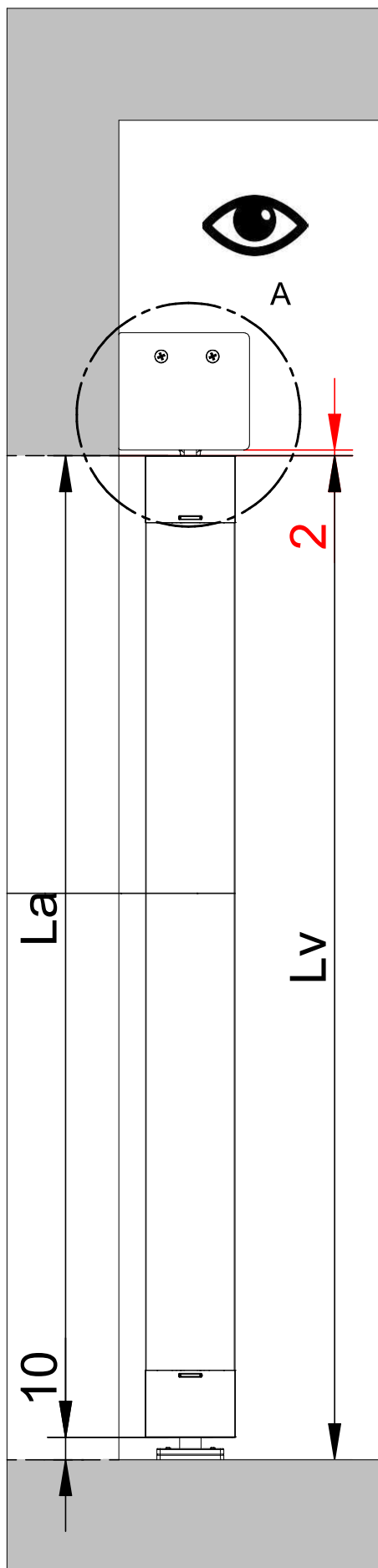
DETAIL A



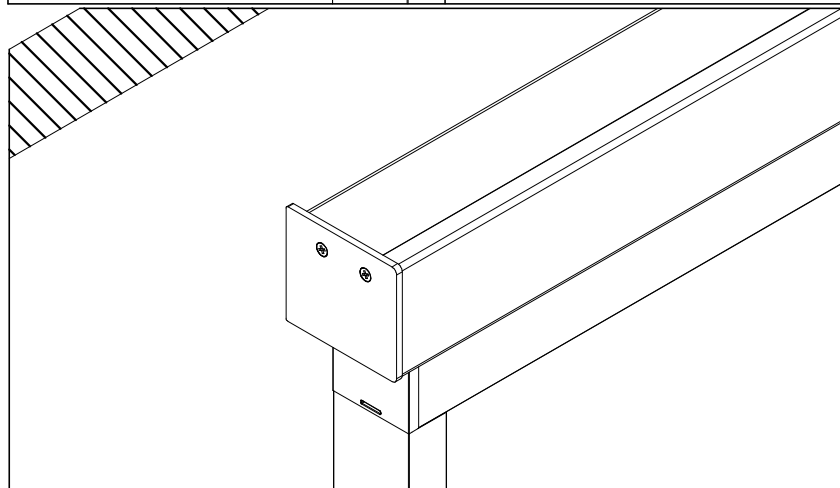
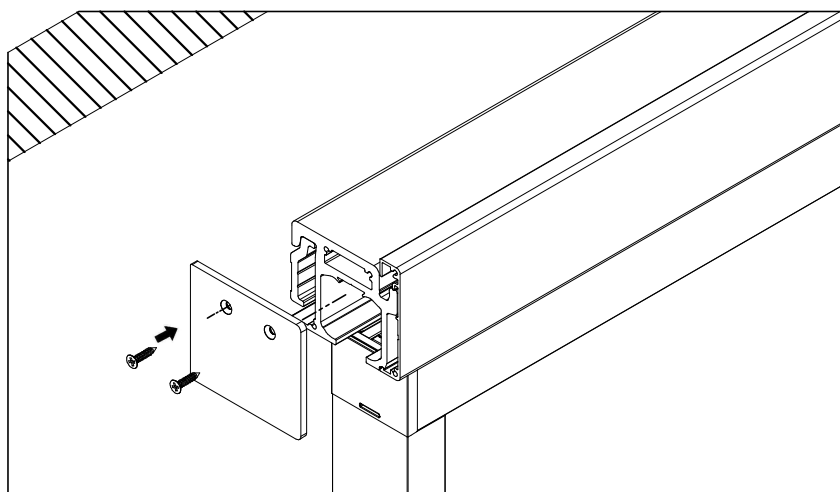
DETAIL B



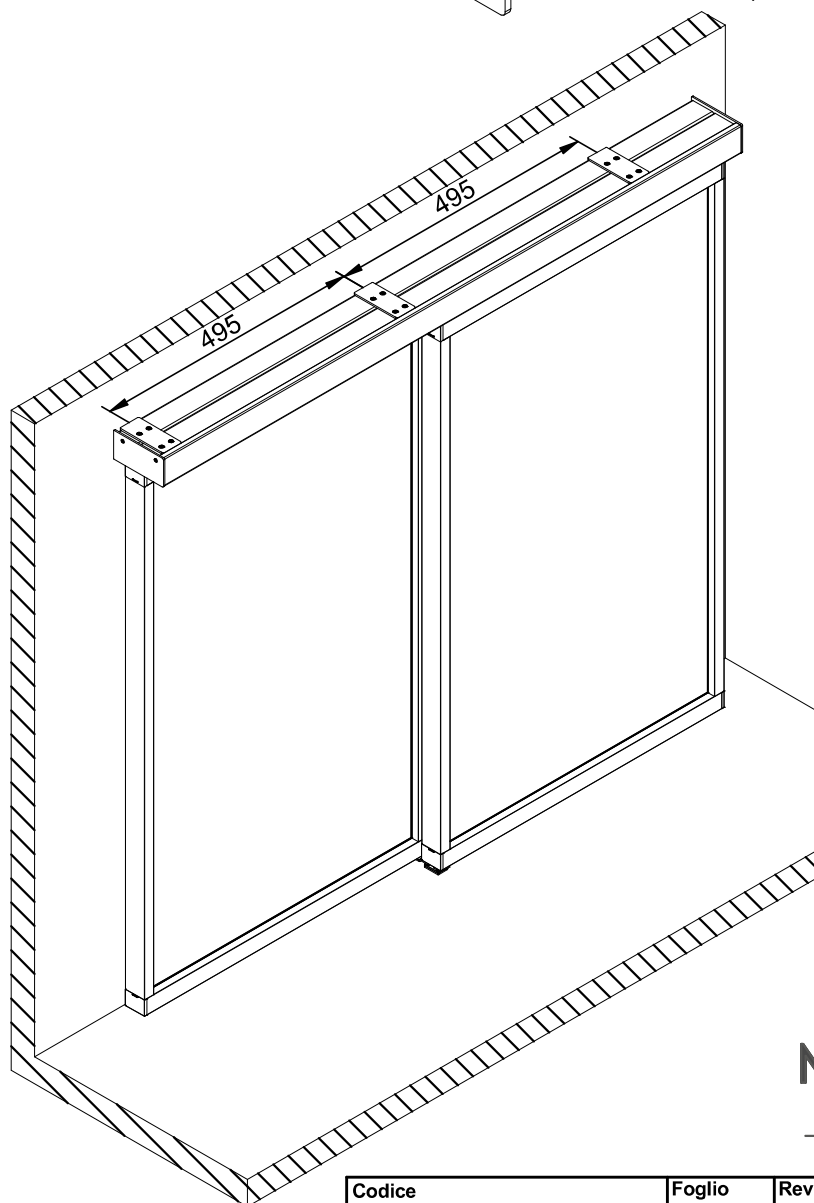
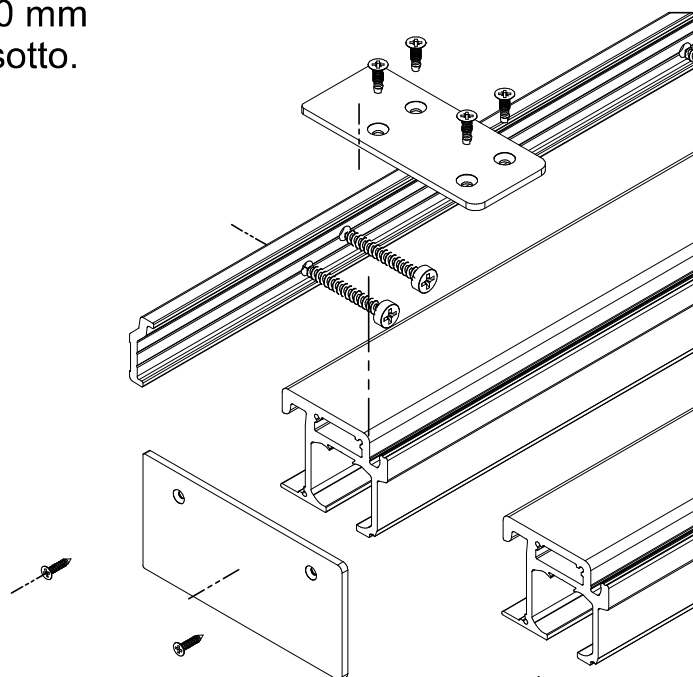
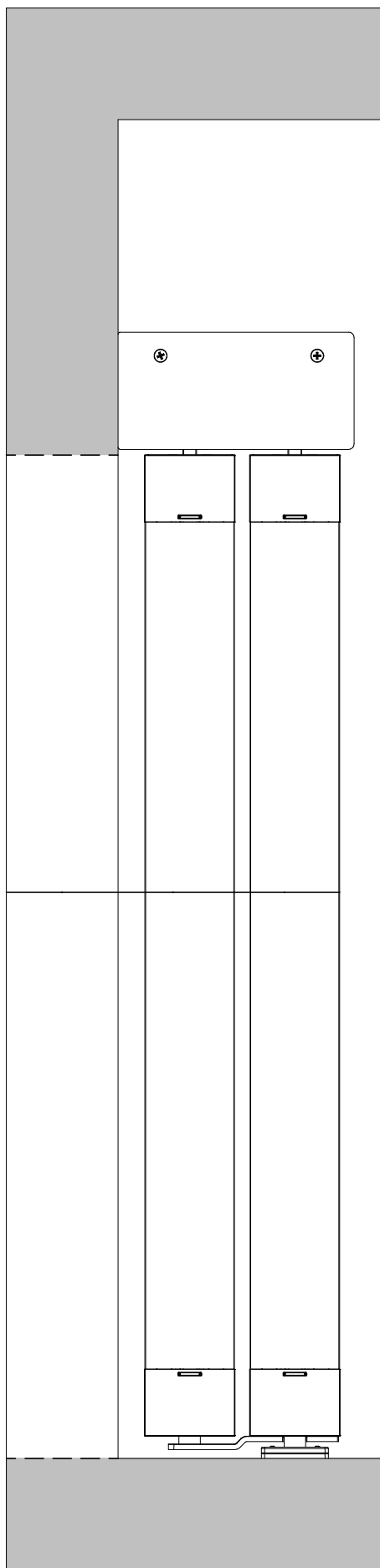
8) Completate le rifiniture sull' anta si può procedere con la regolazione del freno e posizionamento dei tappi di rifinitura profilo guida.
Vedi immagini sotto.



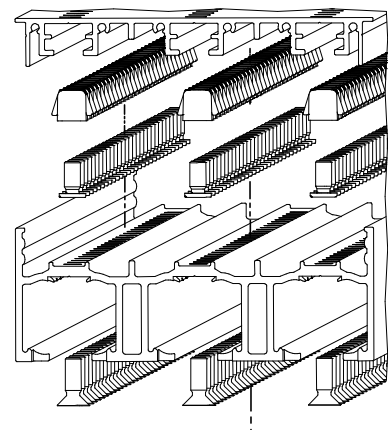
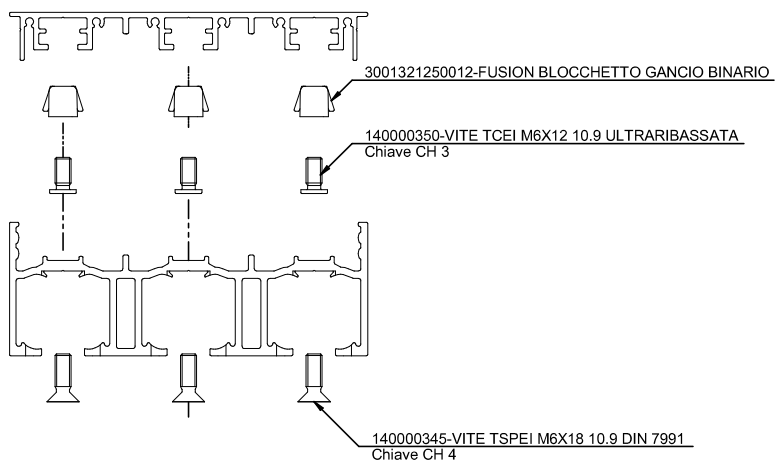
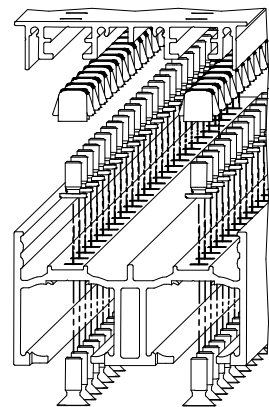
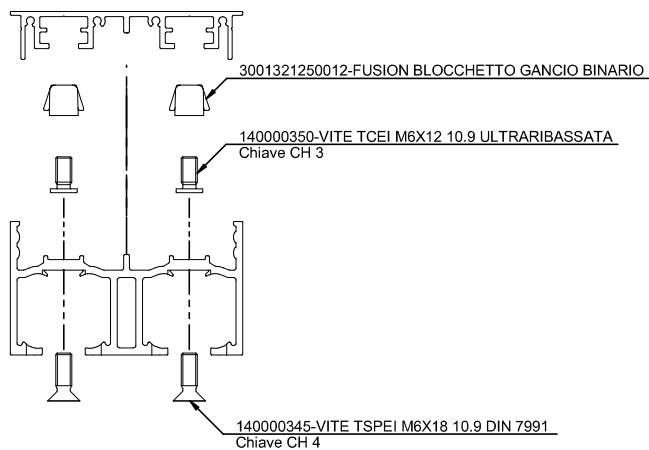
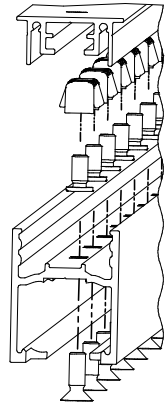
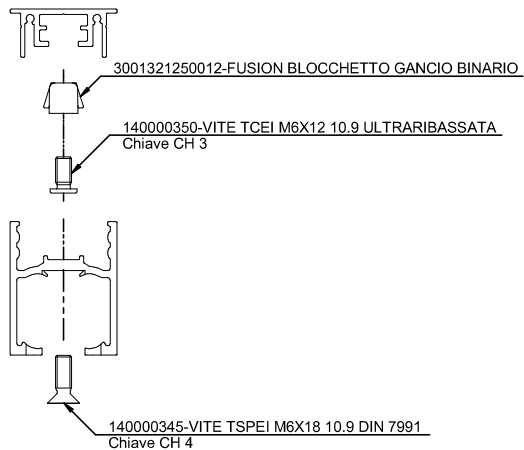
DETAIL A



10) Anche per la versione a 2binari 2ante, la procedura resta sempre la stessa, con la semplice differenza che si deve agganciare il secondo profilo binario al primo e bloccarlo attraverso delle piastre preforate con delle viti autoforanti TSPTC Ø3.9x13, ad una distanza l'una dall'altra di circa 500 mm
Vedi immagini sotto.



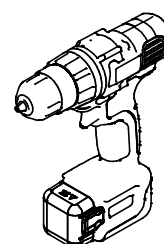
BINARIO A SOFFITTO

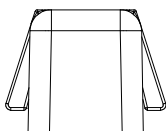
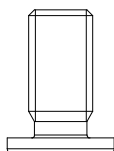
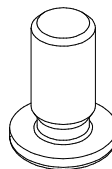
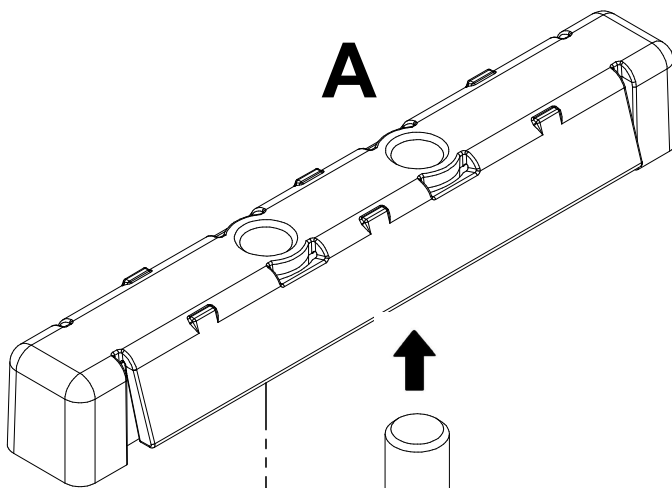


N.B.
QUESTA PROCEDURA RESTA UGUALE ANCHE PER I BINARI A 2 VIE E 3 VIE

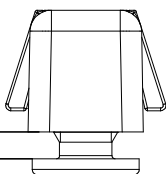
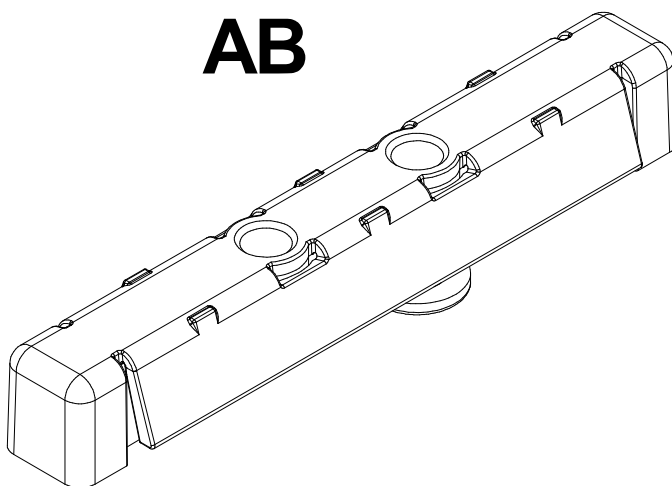


2 - 2.5 - 3 - 4 - 5

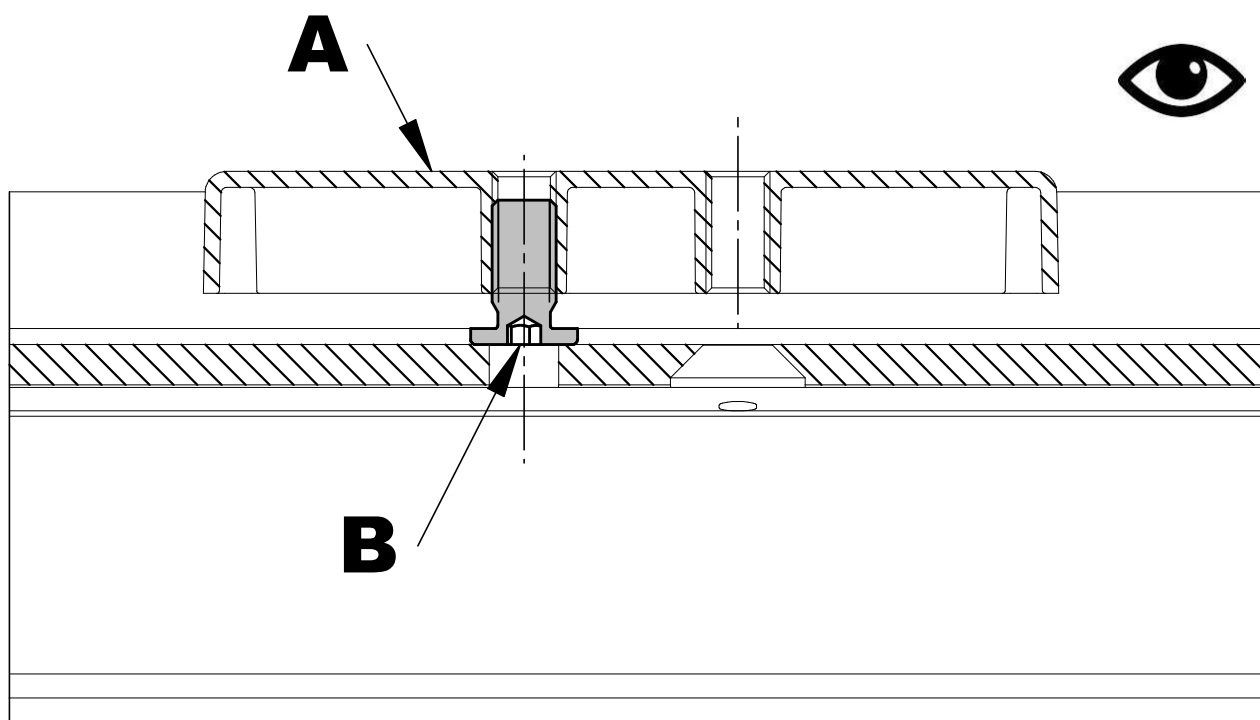
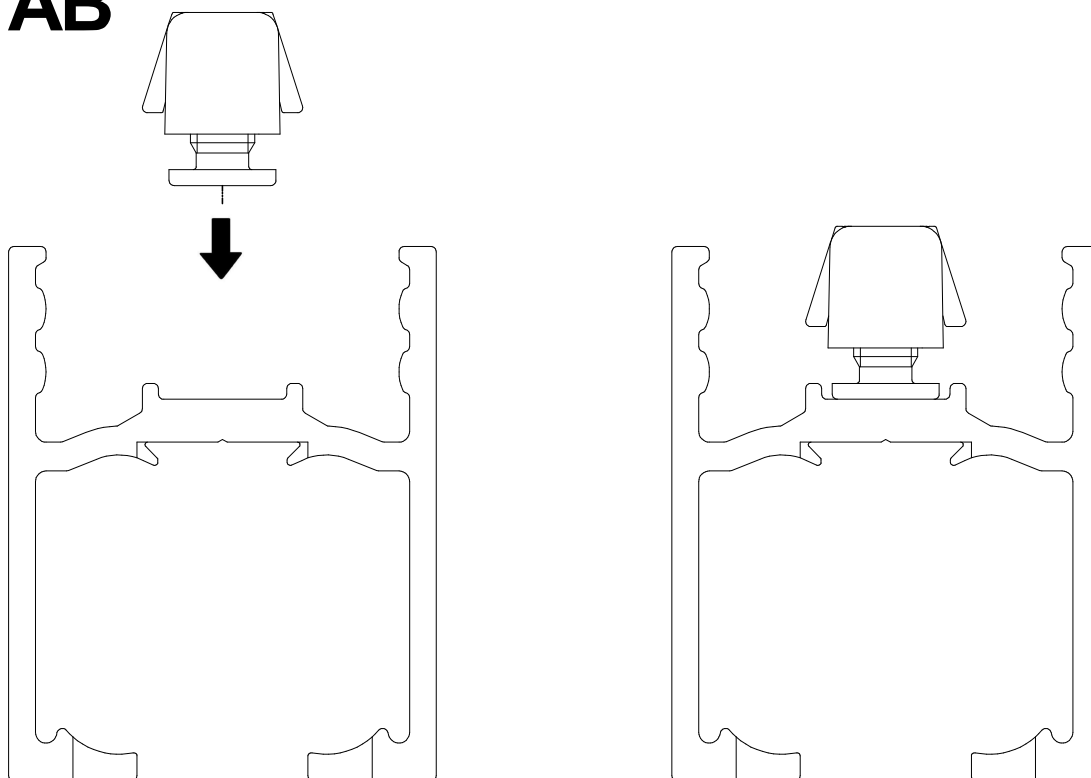


A**B****A****B****AB**

2,5

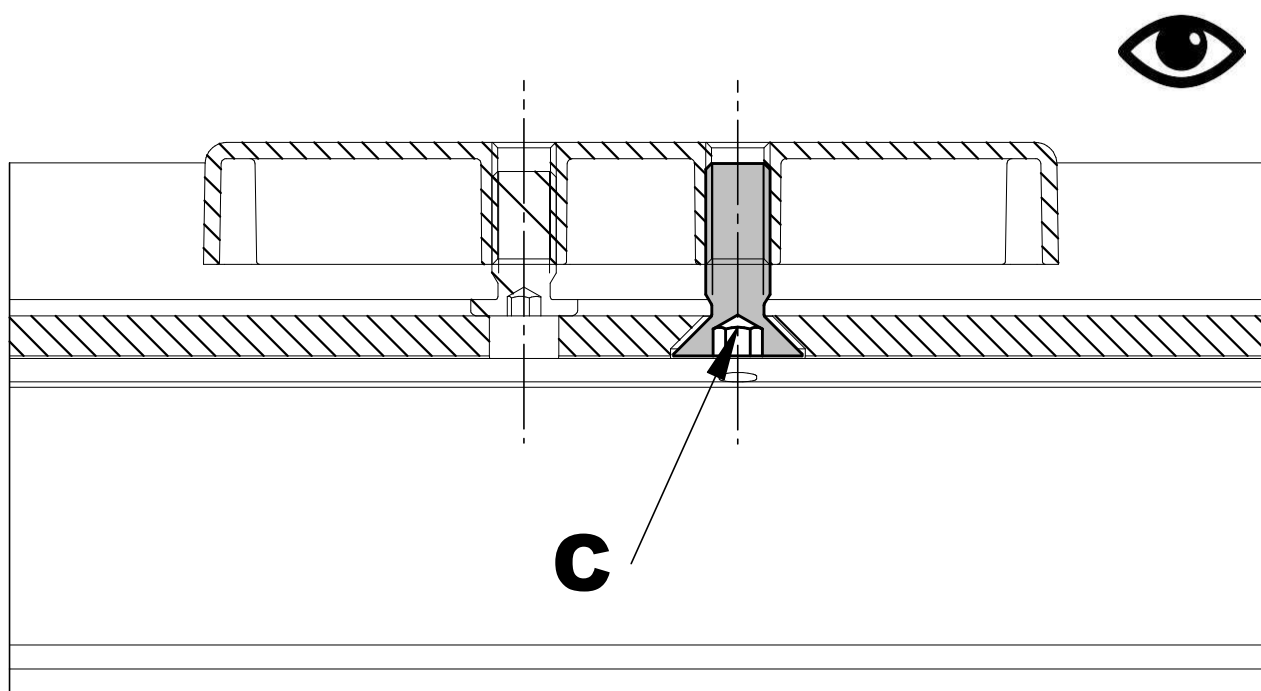
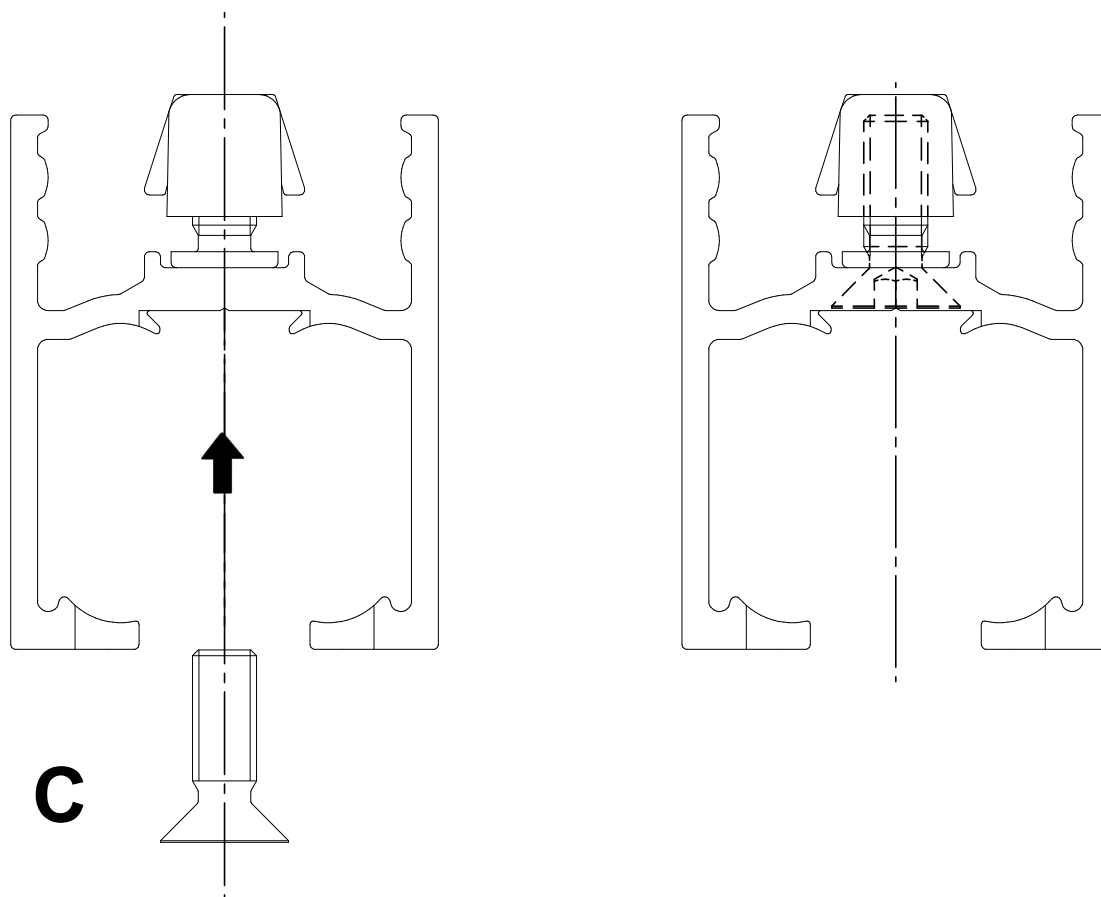
**AB**

1) Prendere i due particolari A B e avvita la vite ultraribassata in uno dei due fori filettati presenti sul gancio in plastica, utilizzando un avvitatore con bussola esagonale da 3 mm e uno spessore per raggiungere con precisione la quota indicata e facilitare l'operazione.

AB

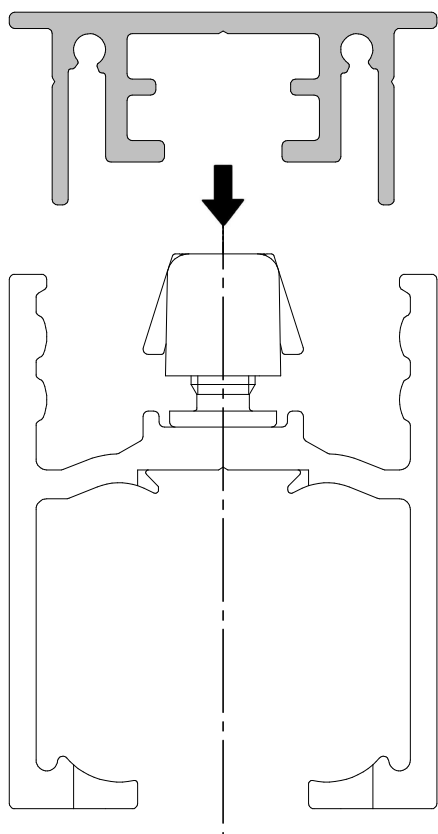
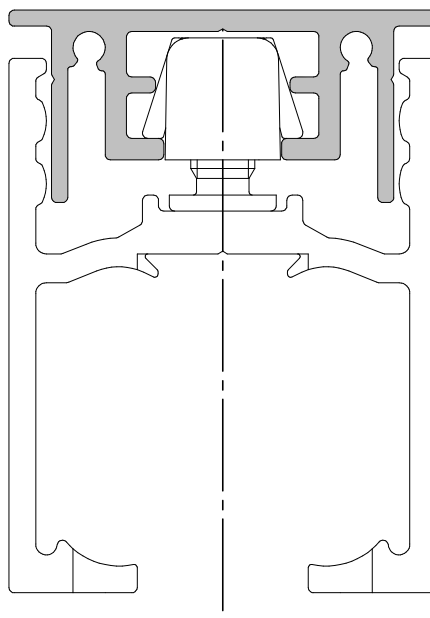
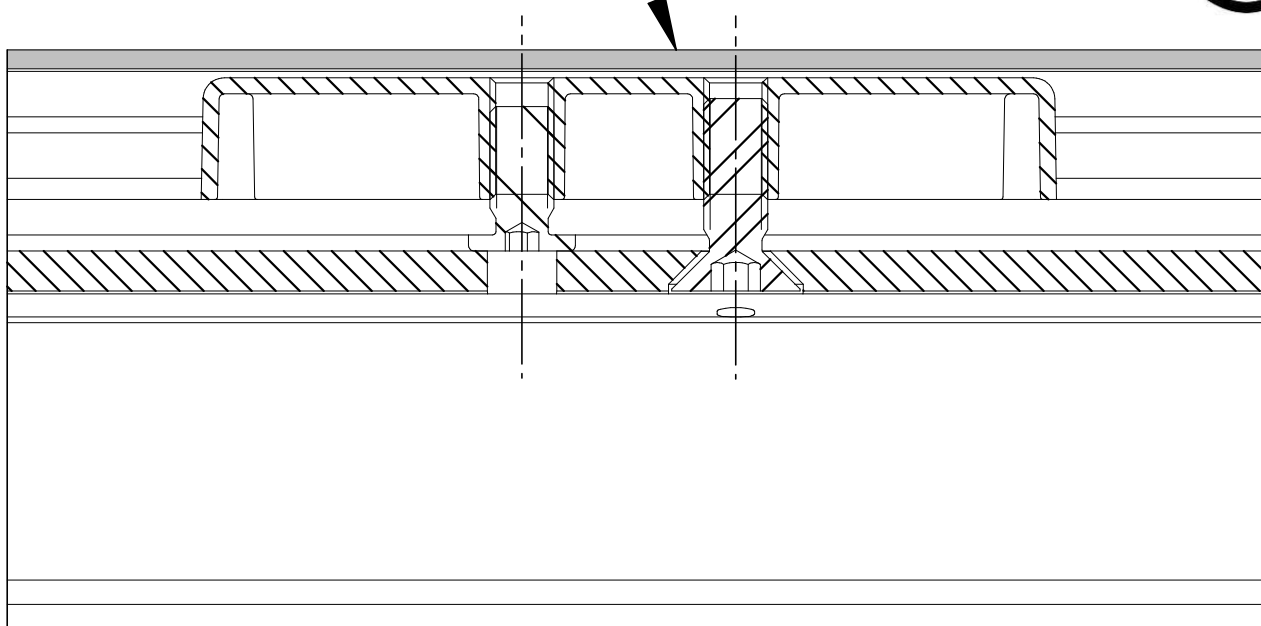
2) Prendere il profilo guida e posizionare il foro libero del particolare AB in corrispondenza del foro svasato del profilo; verificare che la testa della vite ultraribassata B, già avvitata al gancio in plastica A, sia allineata con l'altro foro situato accanto al foro svasato.





3) Una volta allineati i componenti, procedere serrando la vite svasata C per bloccare il gancio in plastica, utilizzando un avvitatore con bussola esagonale da 4 mm e uno spessore per raggiungere con precisione la quota indicata e facilitare l'operazione.

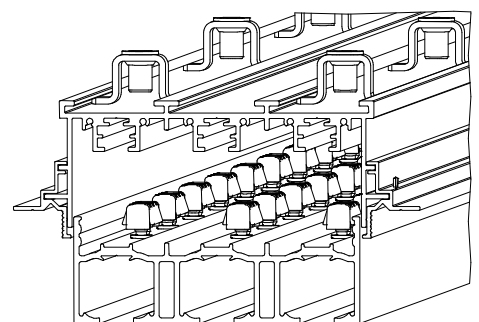
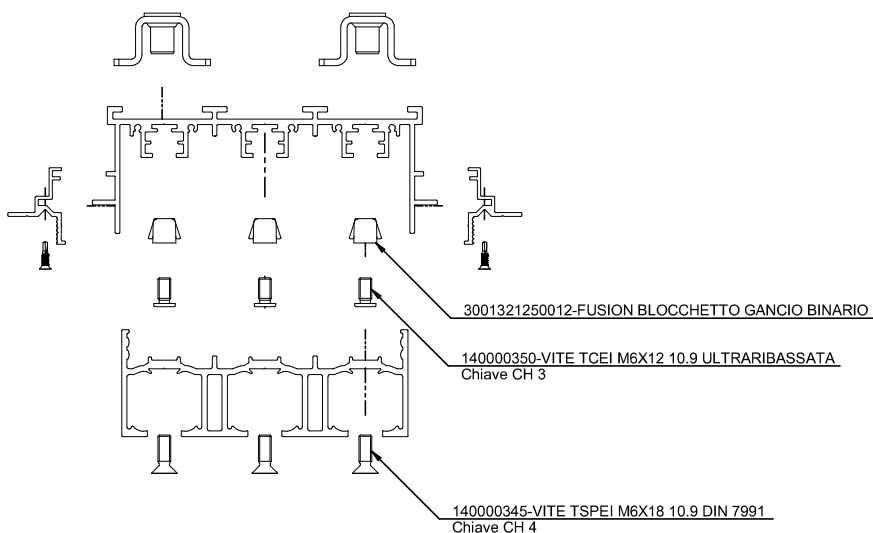
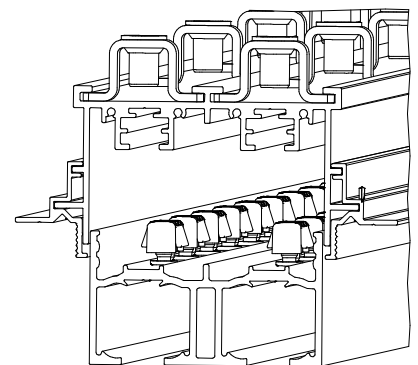
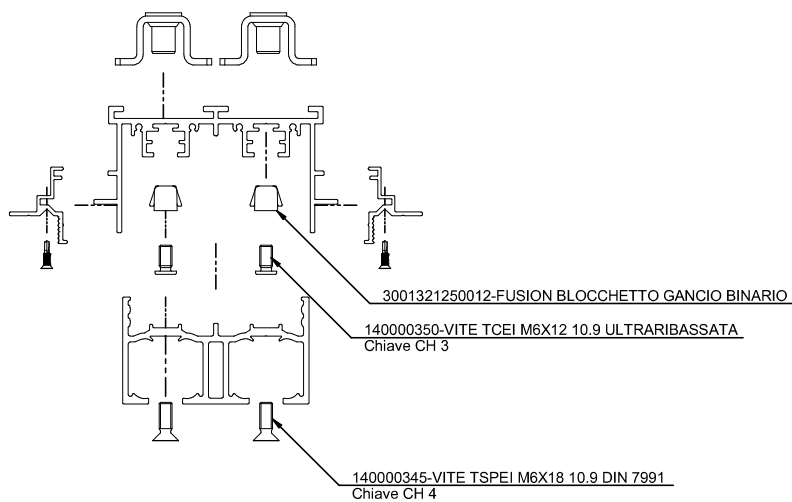
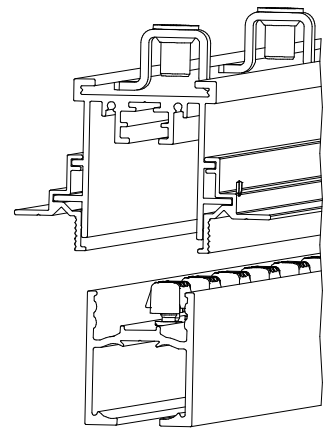
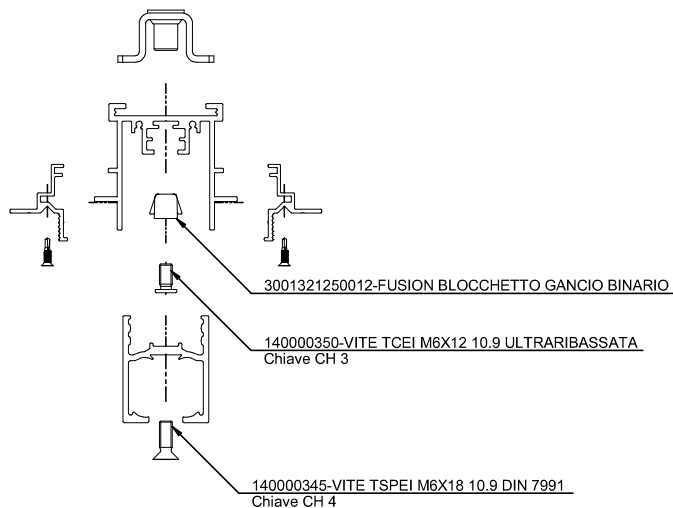


D**D****D**

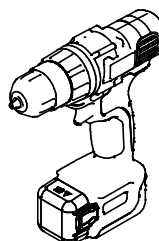
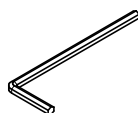
4) Allineare i due profili, quindi spingere il profilo guida dentro al profilo compensatore D fino a far scattare tutti i ganci nell' apposita sede del profilo guida.



BINARIO CONTROSOFFITTO



N.B.
QUESTA PROCEDURA RESTA UGUALE ANCHE PER I BINARI A 2 VIE E 3 VIE



2 - 2.5 - 3 - 4 - 5

Il presente disegno è di proprietà di Mc-Slide ed è tutelato dalle vigenti leggi - Riproduzione Vietata.
This drawing is property of Mc-Slide and it is protected by applicable laws - Any reproduction is forbidden

Codice

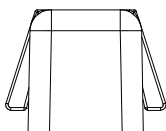
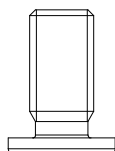
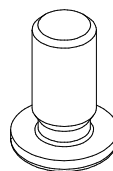
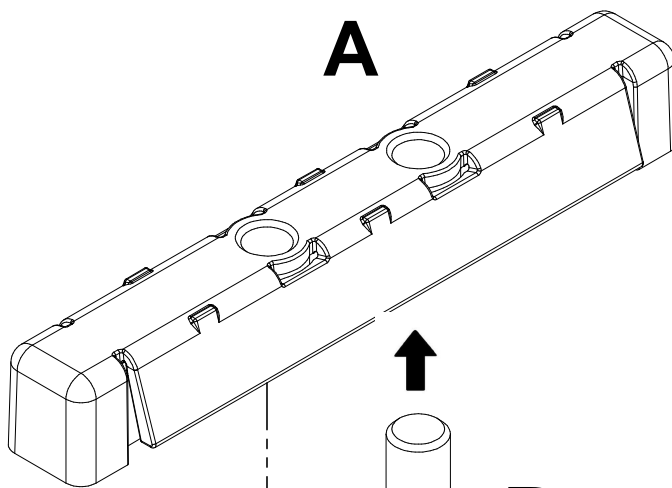
136FUSF08

Foglio

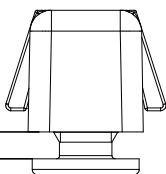
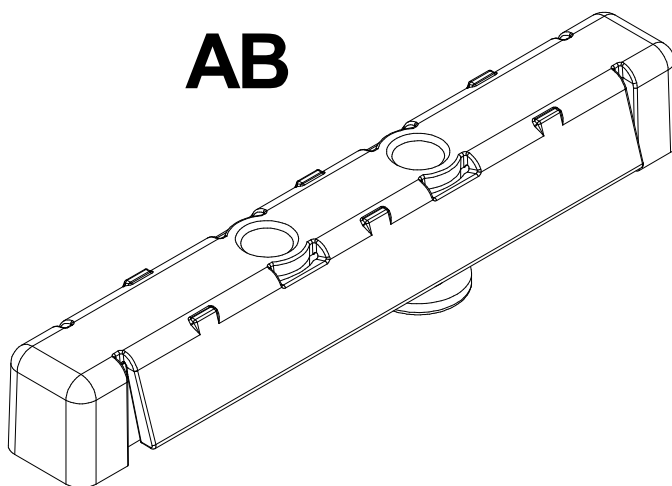
1 di 5

Rev.

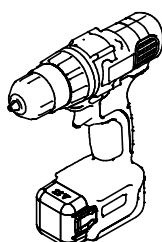
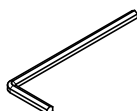


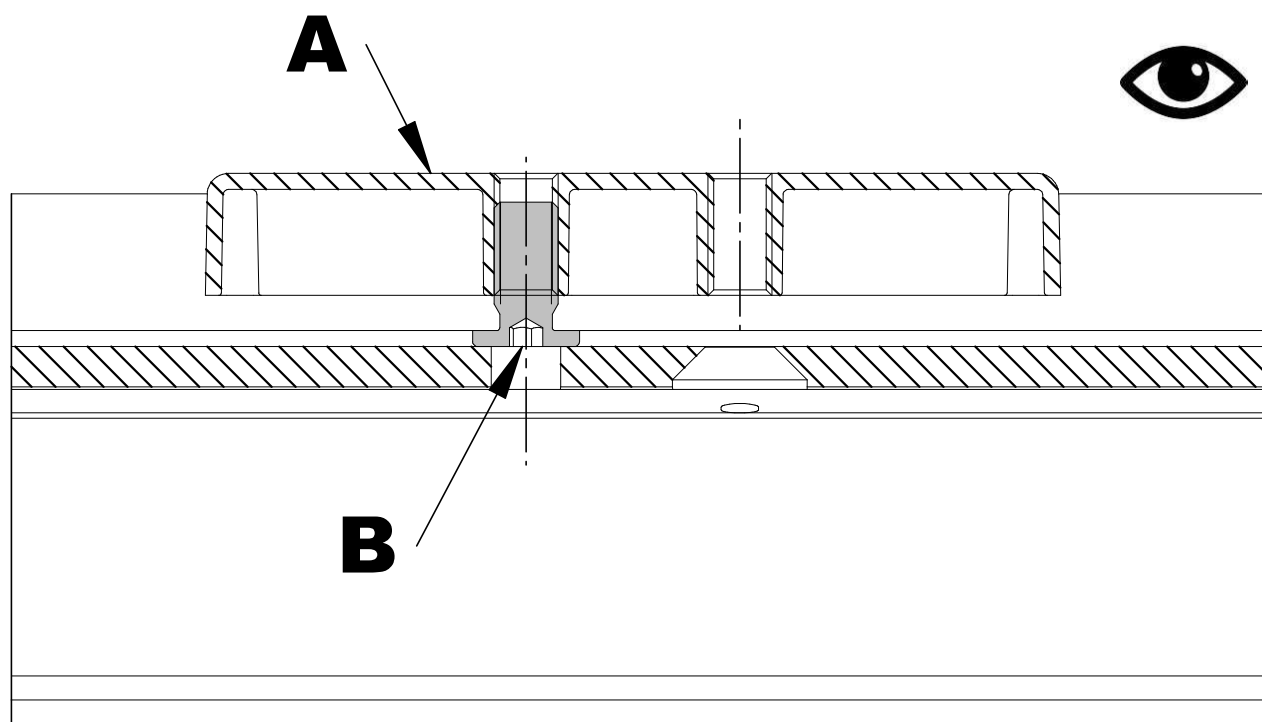
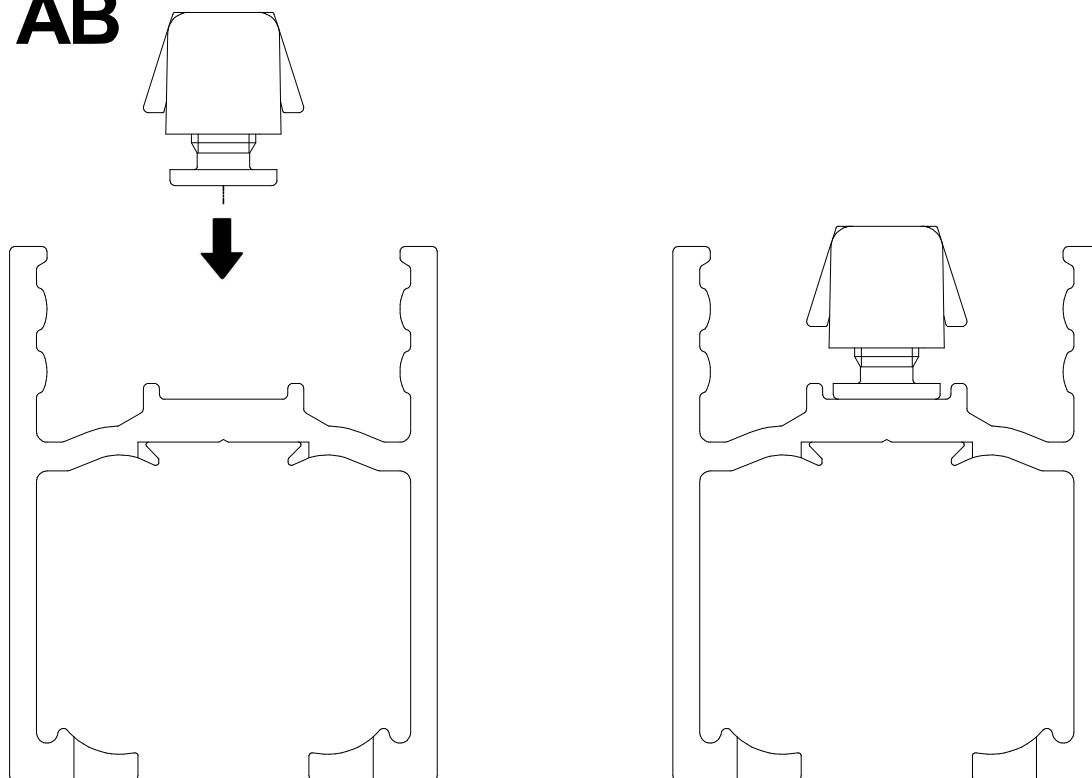
A**B****A****B****AB**

2,5

**AB**

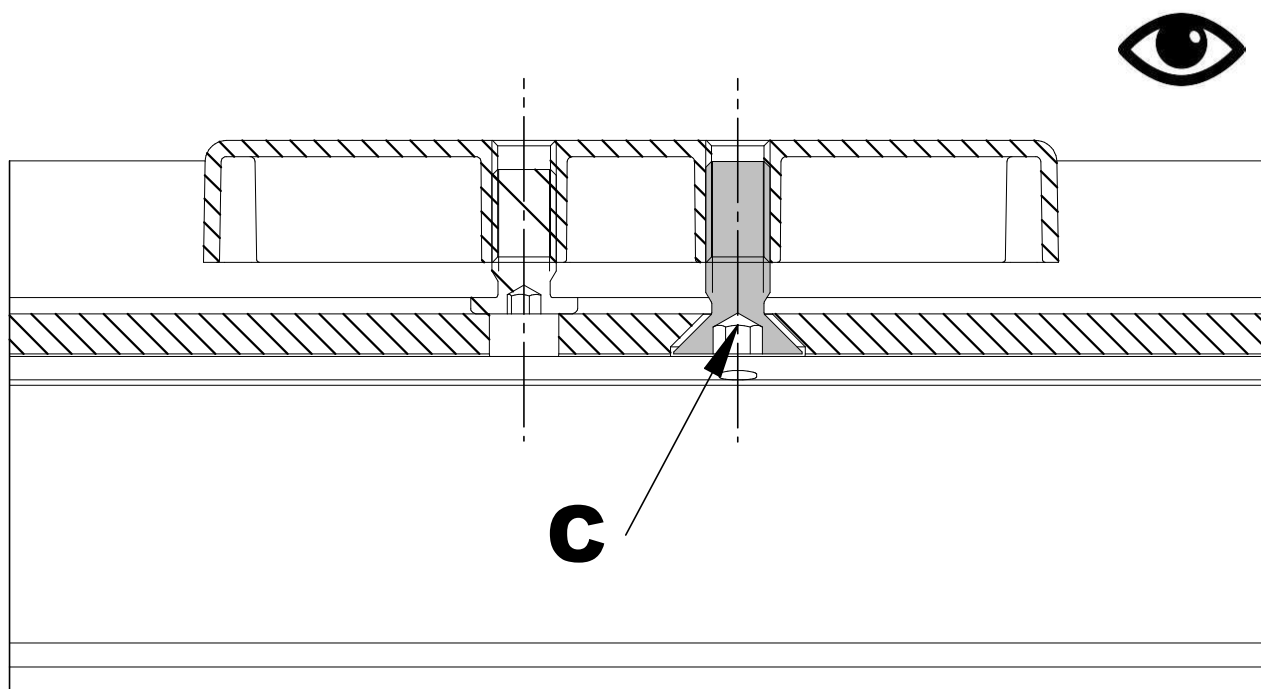
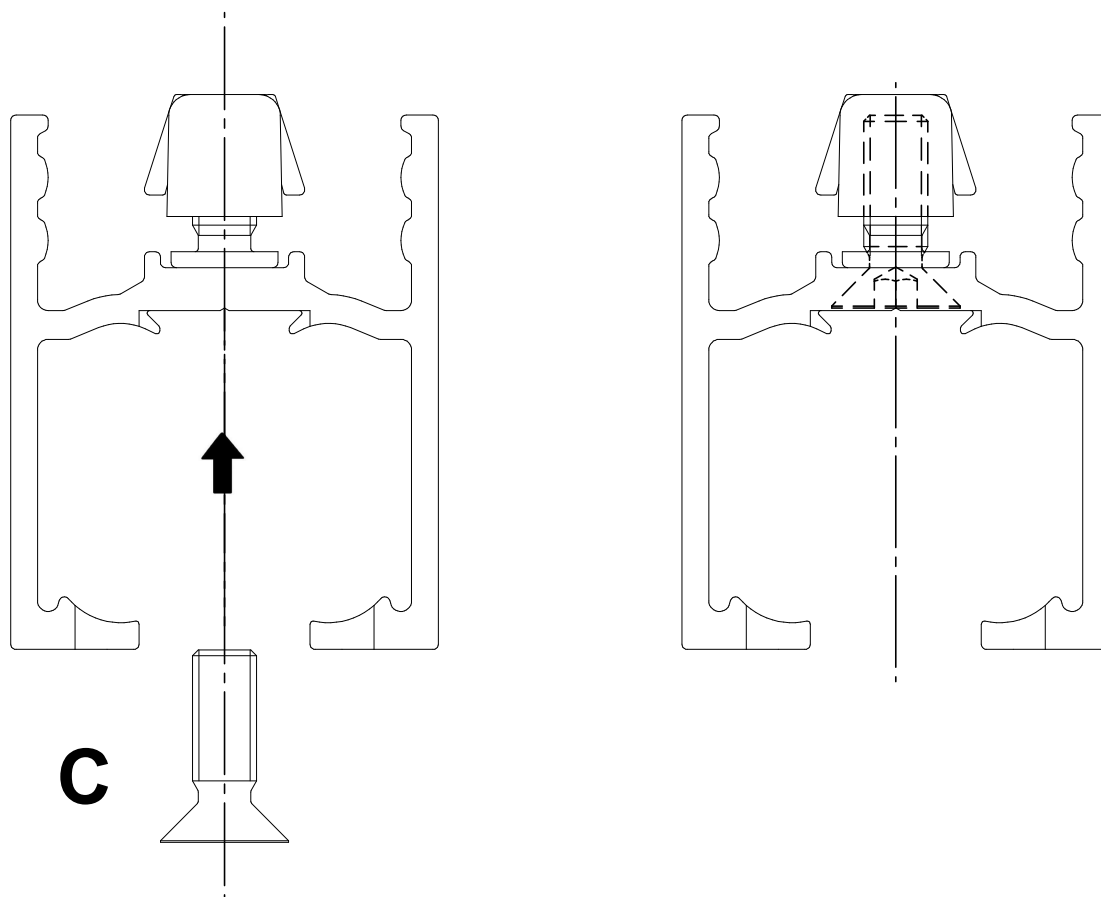
1) Prendere i due particolari A B e avvita la vite ultraribassata in uno dei due fori filettati presenti sul gancio in plastica, utilizzando un avvitatore con bussola esagonale da 3 mm e uno spessimetro per raggiungere con precisione la quota indicata e facilitare l'operazione.



AB

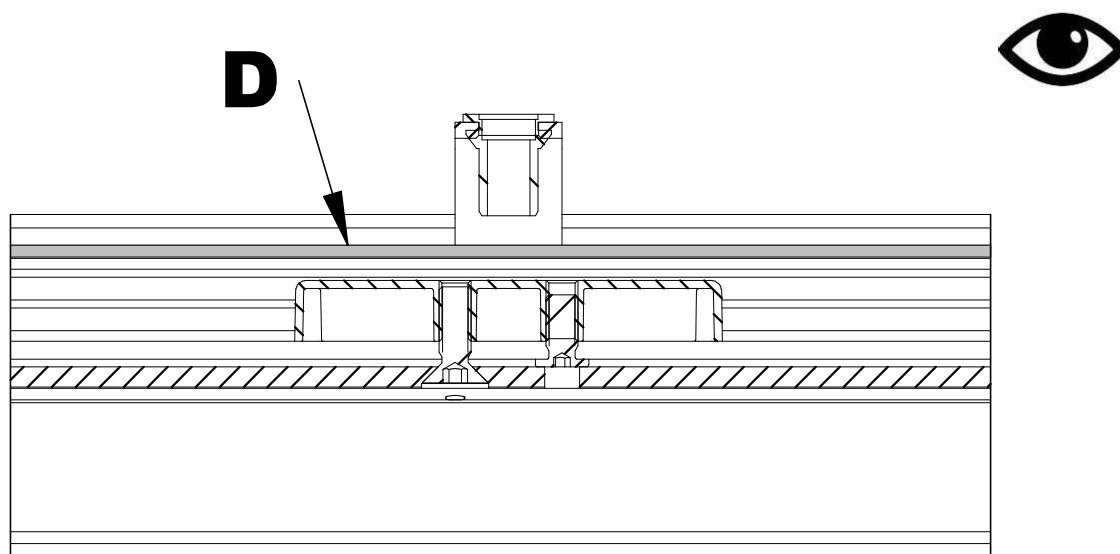
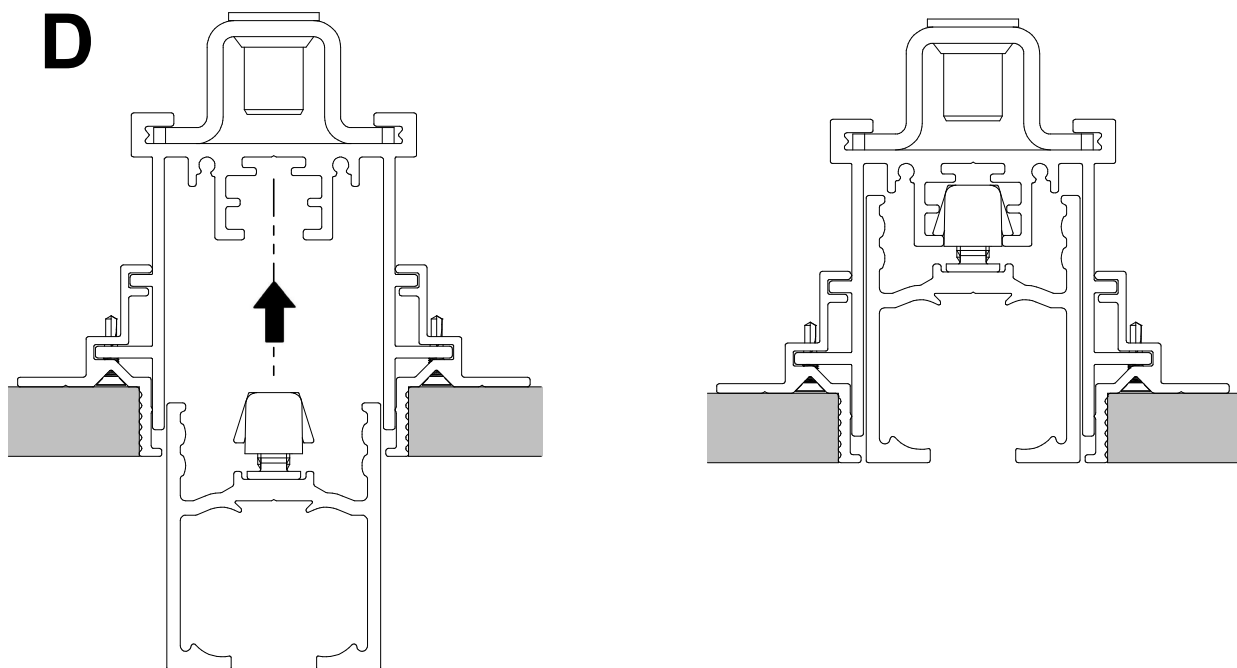
2) Prendere il profilo guida e posizionare il foro libero del gancio in plastica in corrispondenza del foro svasato del profilo; verificare che la testa della vite ultraribassata B, già avvitata al gancio in plastica A, sia allineata con l'altro foro situato accanto al foro svasato.





3) Una volta allineati i componenti, procedere serrando la vite svasata C per bloccare il gancio in plastica, utilizzando un avvitatore con bussola esagonale da 4 mm e uno spessimetro per raggiungere con precisione la quota indicata e facilitare l'operazione.





4) Allineare i due profili, quindi spingere il profilo guida dentro al profilo compensatore D fino a far scattare tutti i ganci nell' apposita sede. (N.B. Il profilo D è già stato installato dal muratore in cantiere)

Successivamente se si rendesse necessario, procedere alla regolazione-allineamento del profilo guida attraverso le due viti, quella a vista per alzare o abbassare il profilo e quella di contrasto per bloccare il profilo una volta raggiunta la posizione corretta.

